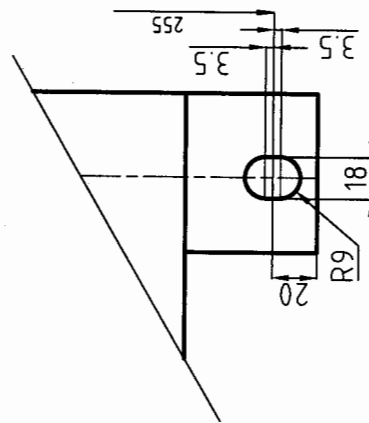
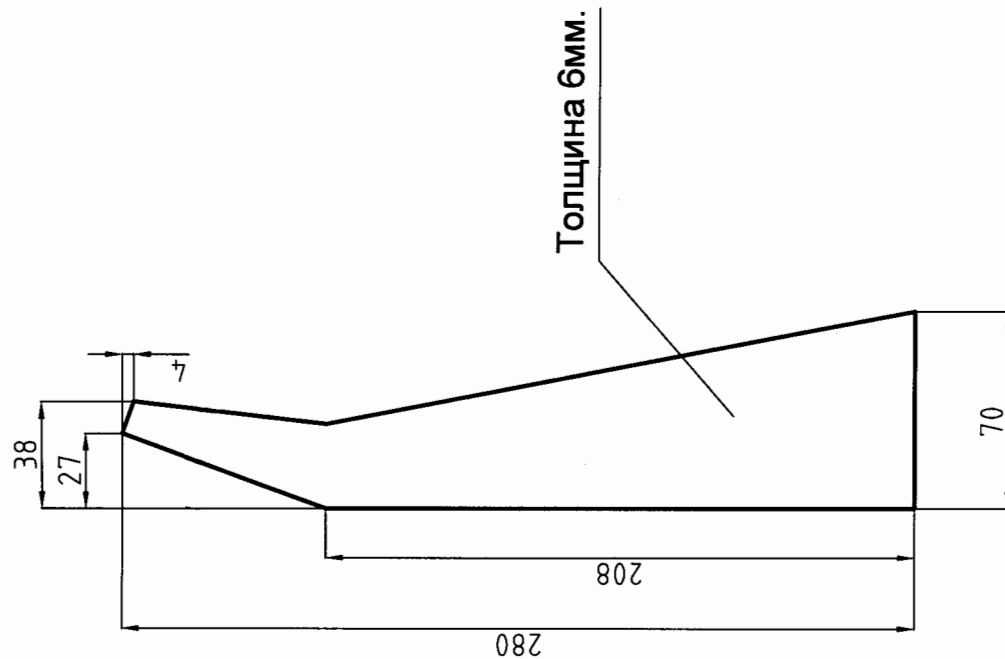


I
M1:2

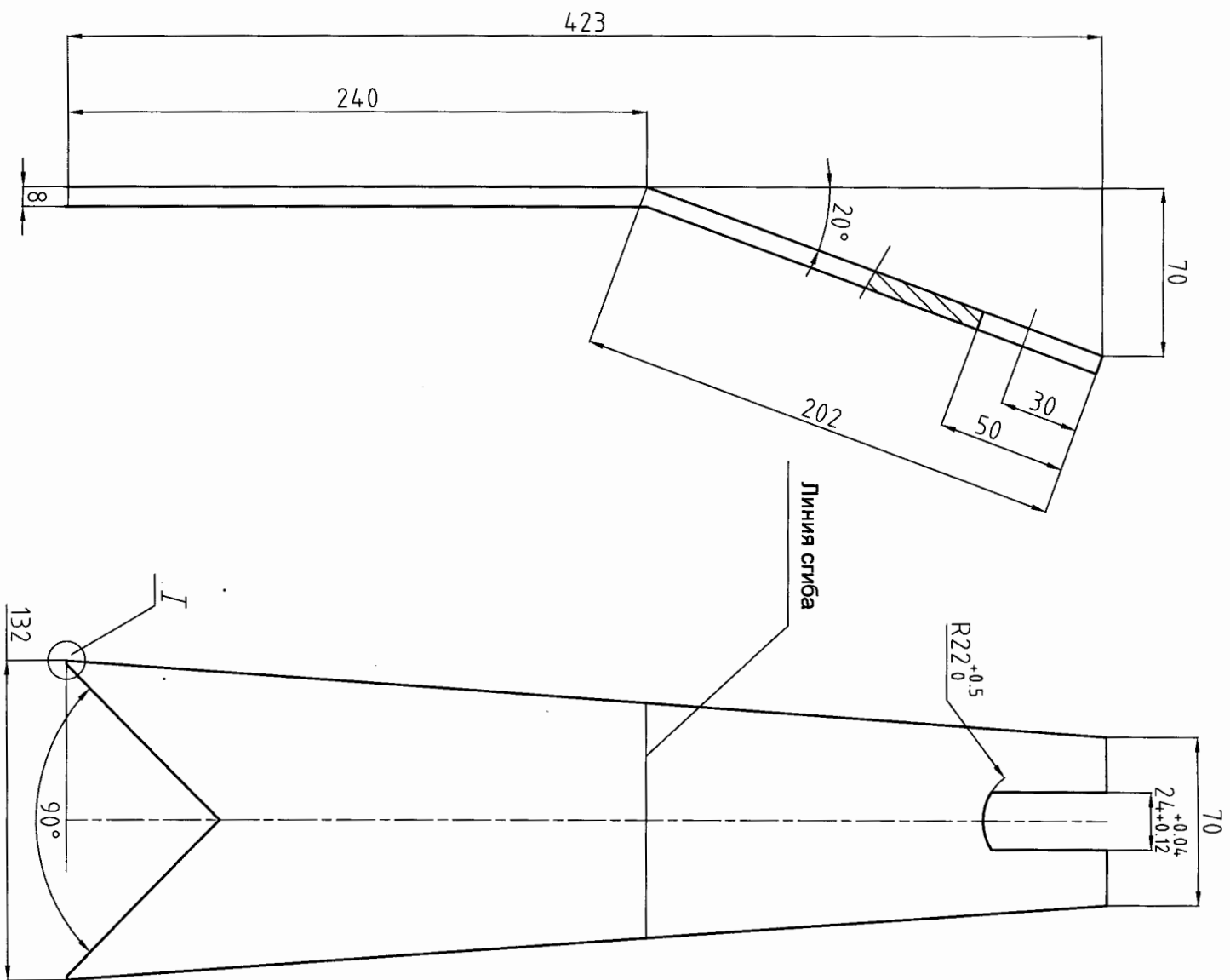


1. Варить сплошным, нормальным швом, электродами Э-42 ГОСТ 9467-60. Катет шва 8мм.
2. 4 отв. для крепления сверлить после сварки, согласовав с отверстиями станины.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	Ф-468.00.01	Косынка	4	3.2кг
2	Ф-468.00.02	Лист	2	5.6кг.
3	Ф-468.00.03	Лист	4	1.7кг.
4	Ф-468.00.04	Лист	2	3.2кг
5	Ф-468.00.05	Лист	2	3.0кг.
6	без черт.	Лист 8x70x295	2	2.6кг
7	без черт.	Уголок125x125x8 ; L=1825мм.	1	28.3кг.
		Конвейер №1	Φ-468.00.00	
		В=1400		
Разраб	Гвелесяни	Роликоопора желобчатая амортизир.тяжелого типа	Масса	М-6
Провер			50	1:8
Гл. мех	Гелиашивили	Сборочный чертеж	ПКБ ОГл Мех АО "Маднеули"	

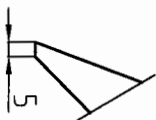


		Конвейер №1 В=1400		Φ-468.00.01	
Разраб	Гвелесиани	Подп	Дата	Косынка (Роликоопора желобчатая)	
Провер					
Гл. мех	Гелиашвили			Лист в-6мм Ст 3 ГОСТ380-71	
				Масса	М-б
				0.8	1:4
				ПКБ ОГл Мех АО "Маднеули"	

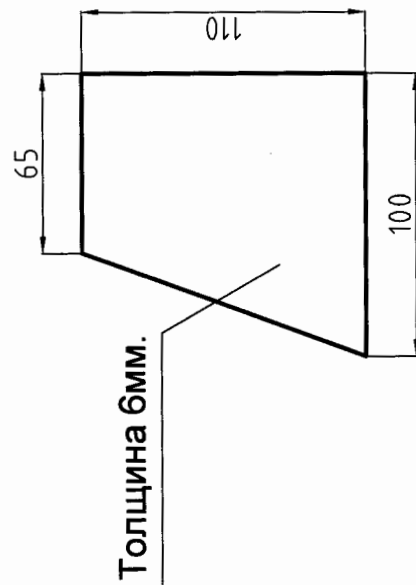


Длина развертки=440мм.

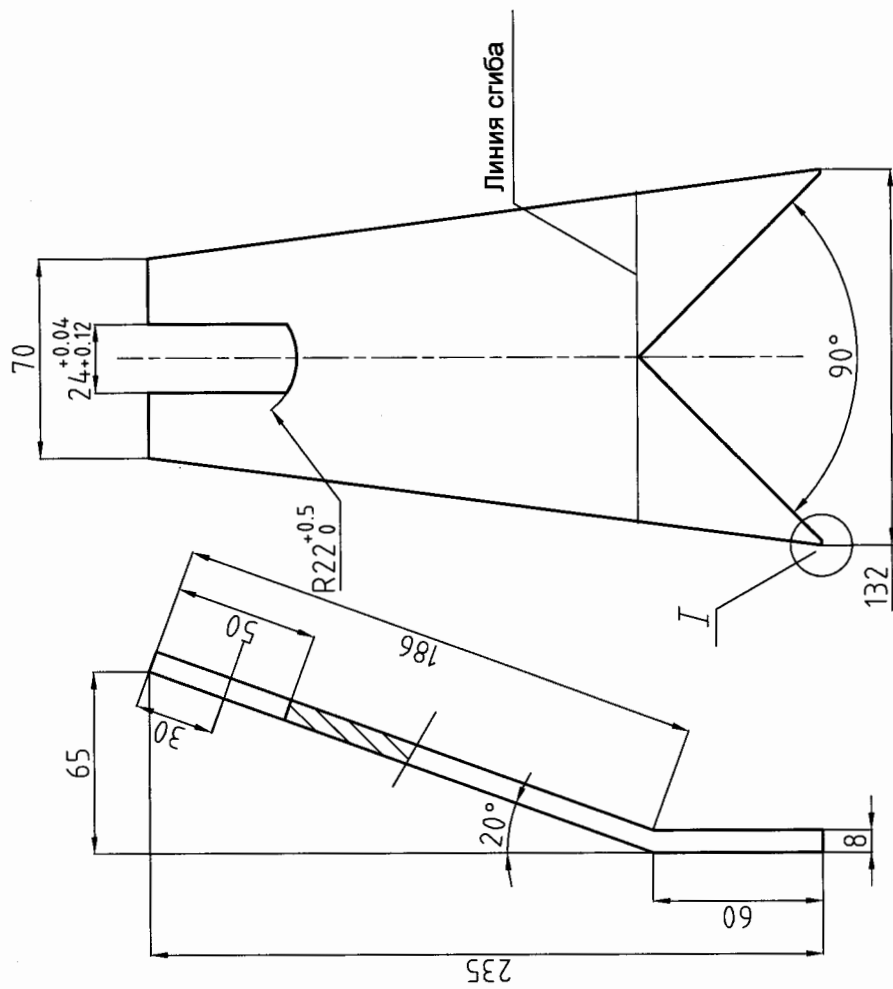
$\frac{I}{M1:2}$



Разраб	Гегесисани	Подп	Дата	Конвейер №1	Ф-468.00.02		
Провер				В=1400			
				Лист			
				(Роликоопора желобчатая)			
				Лист В-6мм			
				Ст 3 ГОСТ380-71			
Гл. мех	Гегешвили				Масса	М-6	
					2.8	1.4	
					ГКБ ОГЛ Мех		
					АО "Маднеული"		



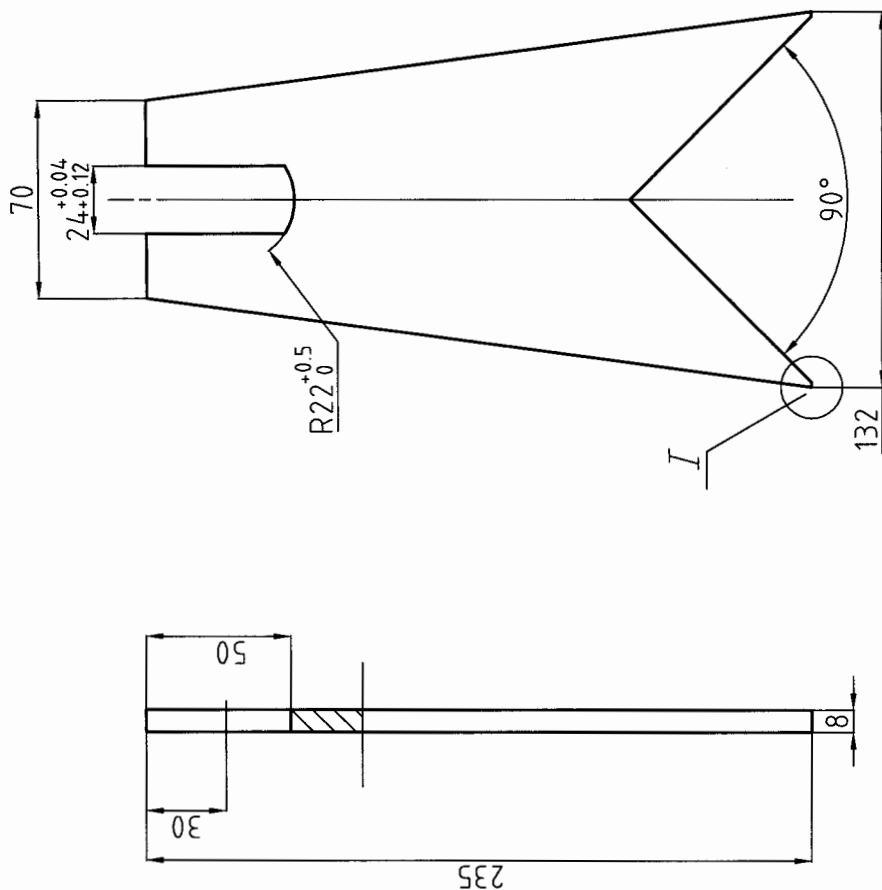
		Конвейер №1		Ф-468.00.03	
		В=1400			
Разраб	Гвесиани	Подп	Дата	Лист	
				(Роликоопора желобчатая)	
Провер				Масса	М-б
				0.42	1:4
Гл. мех	Гелиашвили			Лист в-6мм	
				Ст 3 ГОСТ380-71	
				ПКБ ОГЛ Мех	
				АО "Маднеули"	



$\frac{I}{M1:2}$

Длина развертки=250мм.

Конвейер №1		Φ-468.00.04	
В=1400		Лист	
		(Роликоопора желобчатая)	
		Лист в-6мм	
		Ст 3 ГОСТ380-71	
Разраб	Гвесиани	Подп	Дата
Провер			
Гл. мех	Гелиашили		
Масса		М-6	
1.6		1:4	
ПКБ ОГп Мех		АО "Маднеули"	



$\frac{I}{M1:2}$

Конвейер №1 В=1400		Ф-468.00.05	
Разраб	Г в е л е с и а н и	Подп	Дата
Провер			
Гл. мех	Г е л и а ш в и л и		
Лист (Роликоопора желобчатая)		Масса	М-б
Лист В-6мм Ст 3 ГОСТ380-71		1.5	1.4
		ПКБ ОГл Мех АО "Маднеули"	