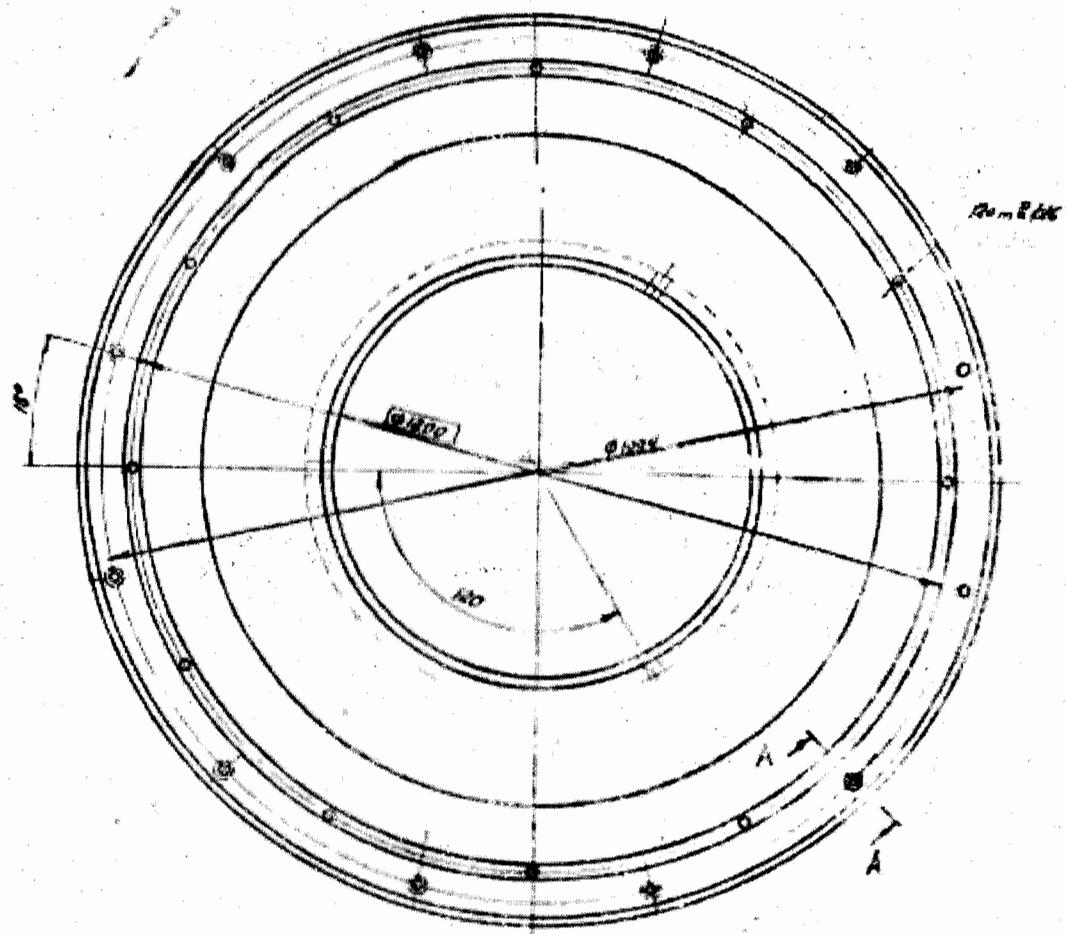
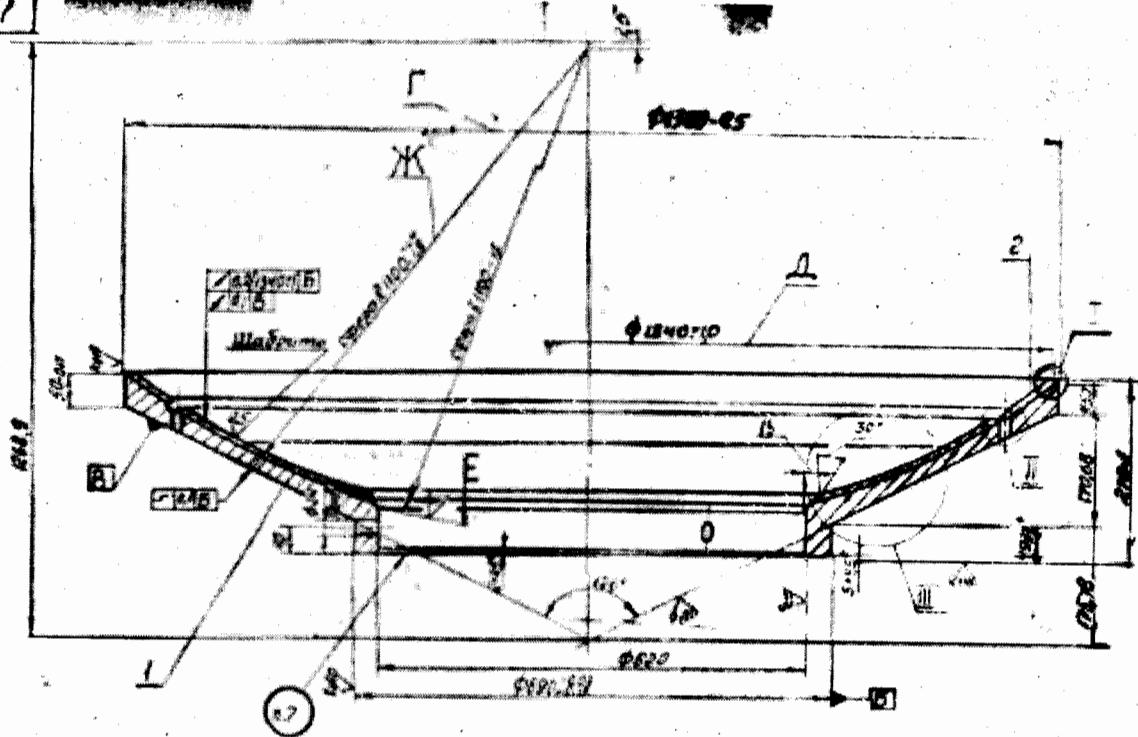
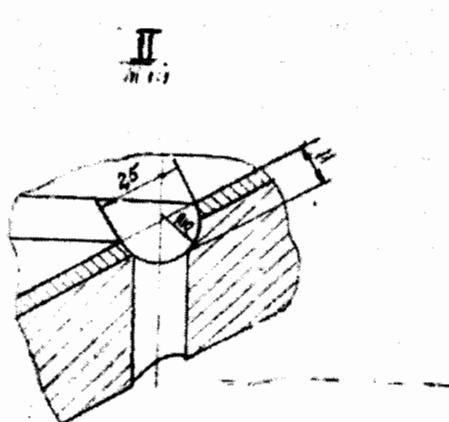
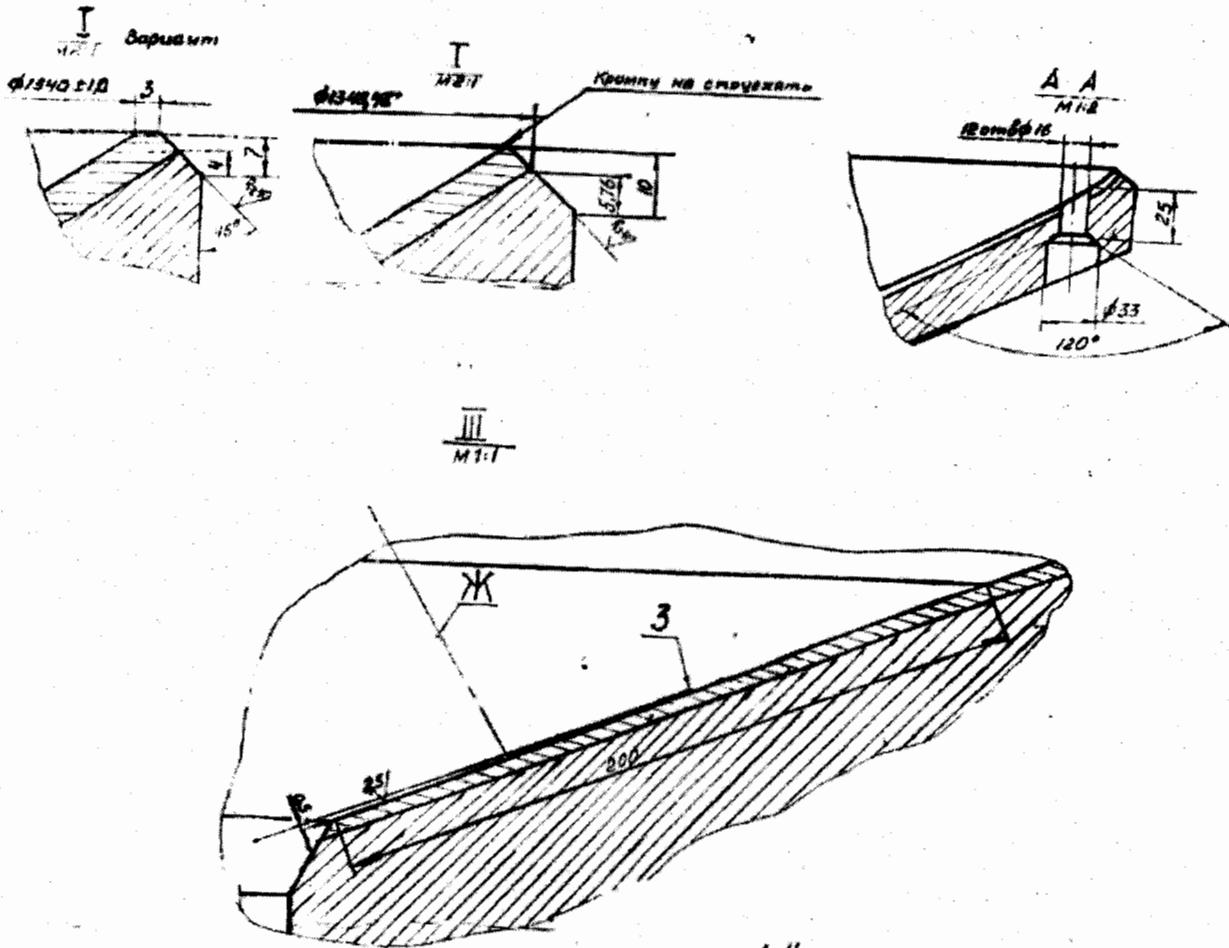


97406 40 5161





1. Неуказанные предъявляемые отклонения размеров обработанных поверхностей установлены по остаточным - по СМВ.

2. Отклонения плавности в замерить шаблоном зазор между шаблоном открытого у основания конуса по размеру ϕ и образующей конуса, измеренной у меньшего диаметра B допуск не более 0.05 мм, зазор у основания конуса не допускается.

3. На сферической поверхности под наплавкой рововины и другие литейные пороки не допускаются.

4. Неприемлемые бакбитовой наплавки оплита, явное приступивание, не допускается.

5. Между шаблоном и сферой радиуса X допускается расширяющийся к начальку способ зазор не более 0.15мм зазор ни диаметре D не допускается.

6. Размеры для справок.

7. Маркировать номер заказа, обозначение.

1275.04.304.СБ			
Наименование	Форма	Год	Лот
Подплатник сферический Сборочный чертеж	6	198	1/3
Материал	Сталь 35А-Ш	Чугун изгурб	лит. в кристал.
ГОСТ	ГОСТ 977-75	ОГК-ГИ	