

ЭКСПОРТ
Годен 2015-2019гг.
Качество, 24-91

1. Опилка 1-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность опилки 13-0-0-15 ГОСТ 26645-85.
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Неукладные листы радиусы 15, 20 мм.
5. Изготовление кода производится с одной заливки.
6. Произведет термообработку.
7. Трещины без исправления не допускаются.
8. Внутренние поверхности кода должны быть чистыми и ровными. На внутренней поверхности кода не допускаются без исправления:

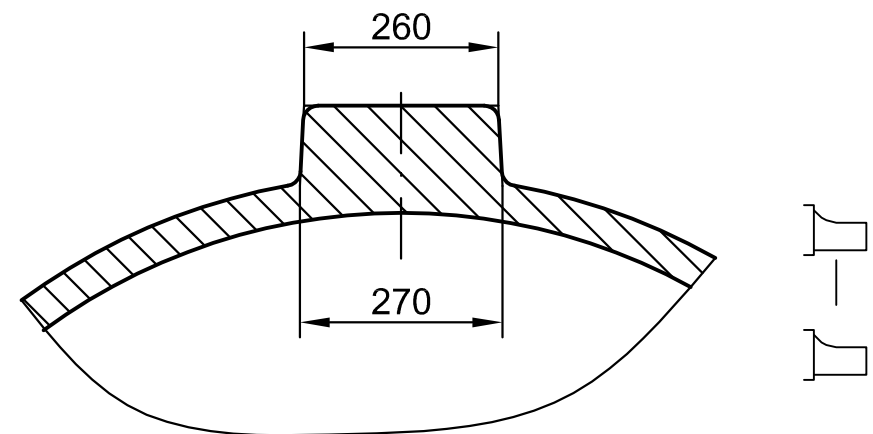
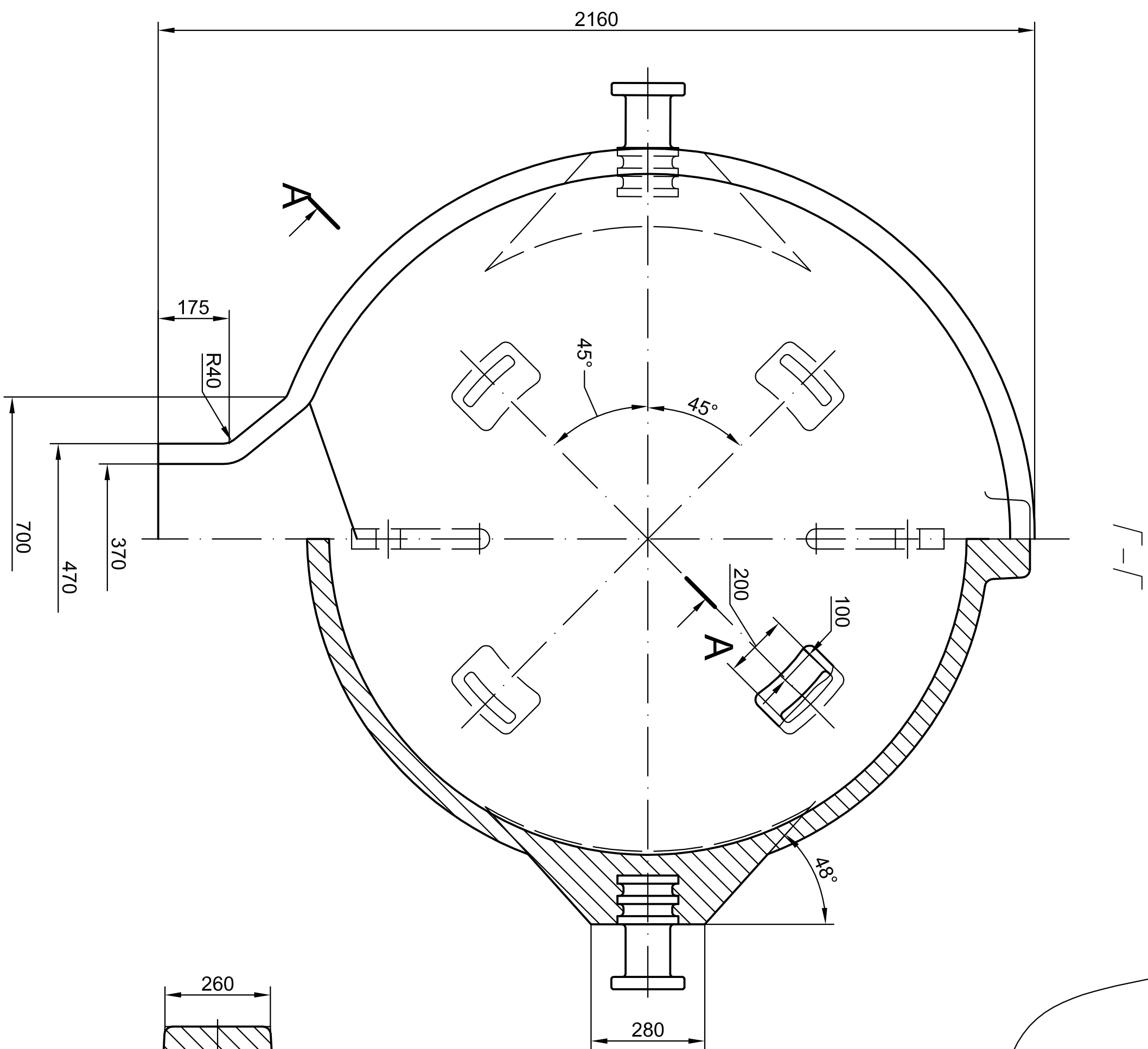
единичные углубления диаметром более 5 мм и глубиной более 4 мм общей площадью превышающей 15% от расчетной площади поверхности;

пригар толщиной свыше 3 мм и общей площадью более 15%.

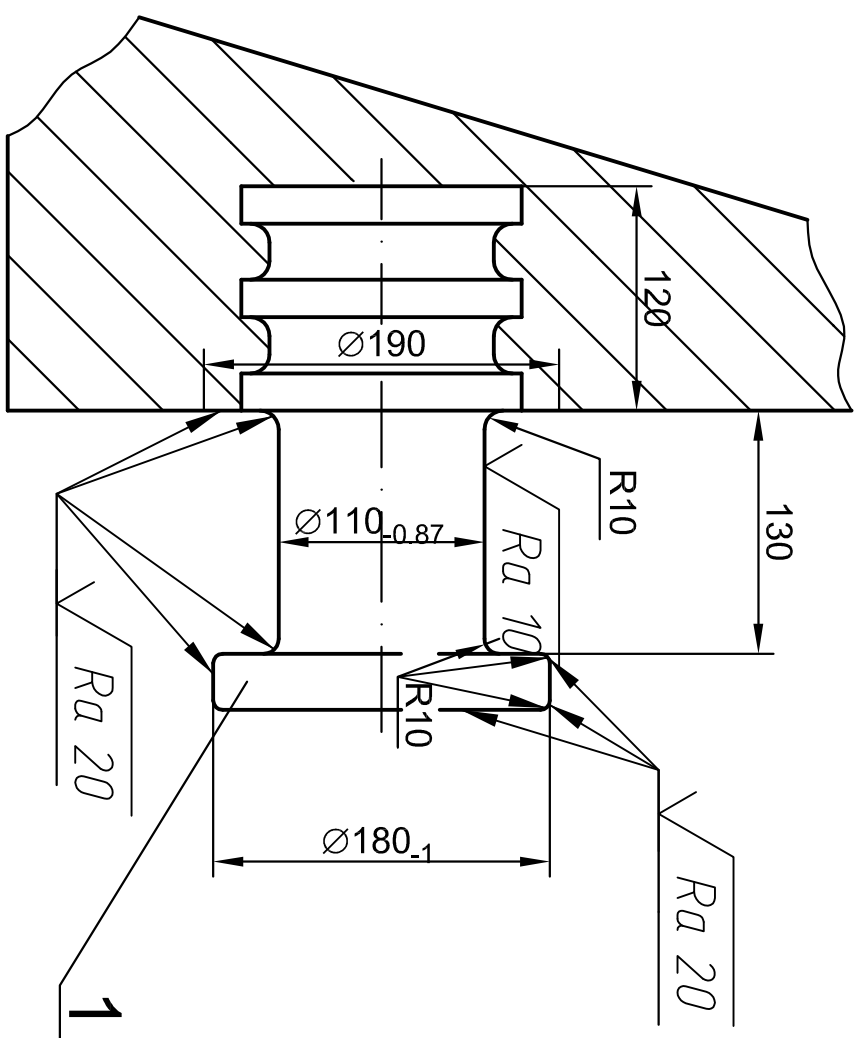
9. На наружной поверхности кода допускаются без исправления следующие типовые дефекты – засоры, пригары, растрескивание, газы, пузыри при укладке, если площадь этих дефектов не превышает 5% наружной поверхности кода, глубина этих дефектов должна составлять не более 5 мм.
10. На наружной поверхности кода исправления подлежат выпуклости величиной более 10 мм, вмятины, раковины, засоры и другие дефекты глубиной более 6 мм.
11. Места, подлежащие исправлению заваркой должны быть вырублены до основного металла с разделкой кромок по ГОСТ 5264-80.

12. Маркировать литыми знаками порядковый номер изделия и две последние цифры года выпуска на высоте 200 мм от верхней крошки. Высота цифр – 120 мм.

13. Технические требования по ГОСТ 24.920.01-80.
14. На наружной поверхности кода нанести маркировку несмываемой краской шириной 60-100 мм по ГОСТ 26.020-80, содержащую: товарный знак завода-изготовителя; обозначение изделия по основному конструктивному документу; условное обозначение изделия; массу изделия в кг; дату изготовления.
15. Покрытие – эмаль ПФ-115, черная ГОСТ 6465-76. Площадь покрытия 17 м².
16. Механическую обработку цапф произвести с одной установкой.



В (1:4)



Изм.	1	24.06.2015	05.15	56 1467 248СБ (17136-А СБ)	Лист	Масштаб
Разработчик	И. Фокеев	Подп.	И. Фокеев	Кодовый V=2,13 м³	Лист	Масштаб
Проверен	Михайлов	Подп.	Михайлов	Сторонний чертеж	Лист	Масштаб
Технический	Черныш	Подп.	Черныш	Лист	Масштаб	1:10
Нач. бюро	Пелех	Подп.	Пелех	Лист	Масштаб	1:10
Инженер	Пелех	Подп.	Пелех	Лист	Масштаб	1:10
Упр.	Пелех	Подп.	Пелех	Лист	Масштаб	1:10