



– ძირითადი ქსოვილი შავი ფერისაა

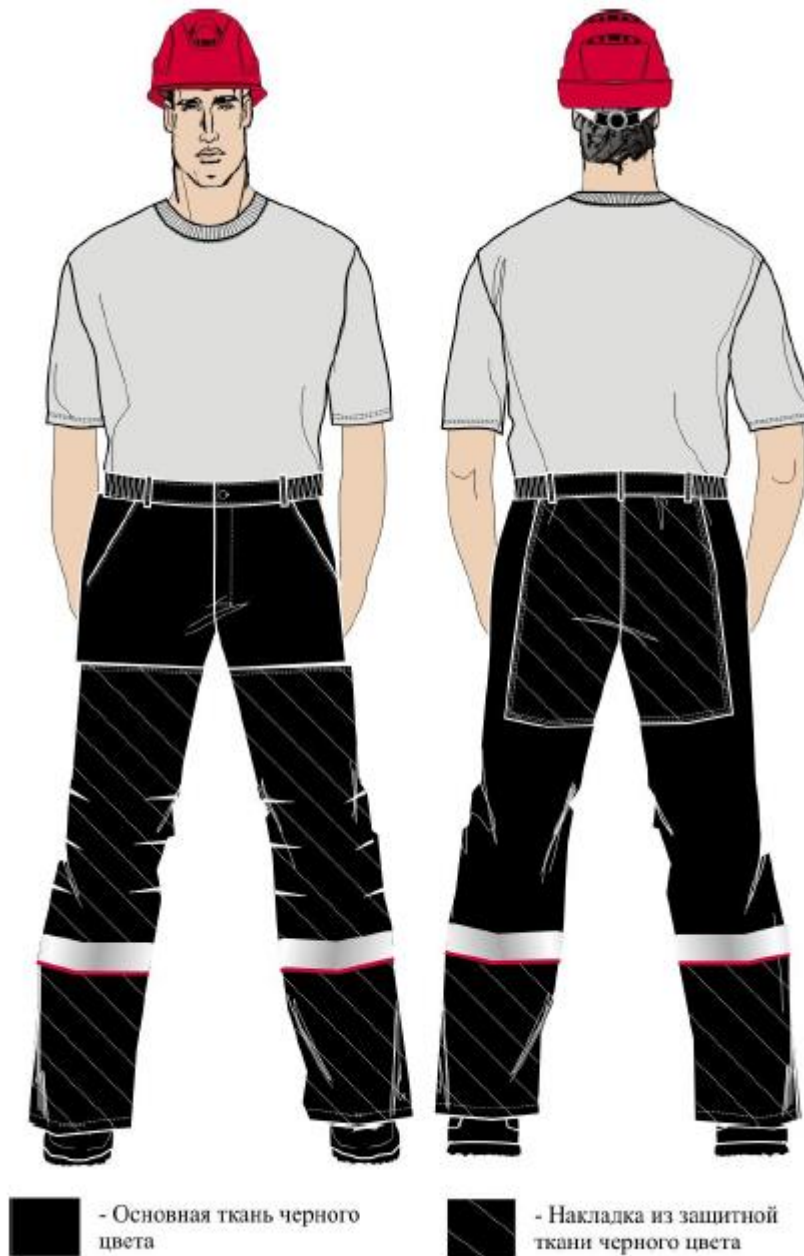
– ზესადები შავი ფერის დამცავი ქსოვილისგან

– ძირითადი ქსოვილი წითელი ფერისაა

– ზესადები წითელი ფერის დამცავი ქსოვილისგან

სავენტილაციო ნახვრეტები მხოლოდ M01-03 კოსტიუმისთვის

სურათი A.7 – მუშა პერსონალის კოსტიუმები M01-03 და M01-04



– ძირითადი ქსოვილი შავი ფერისაა

– ზესადები შავი ფერის დამცავი
ქსოვილისგან

სურათი A.9 – მუშა პერსონალის კოსტიუმები M01-03 და M01-04

დანართი A (სავალდებულო)

მამაკაცის ნავთობისა და ნავთობპროდუქტებისგან დამცავი კოსტიუმის ტექნიკური აღწერა

წინამდებარე ტექნიკური აღწერა ვრცელდება მამაკაცის ნავთობისა და ნავთობპროდუქტებისგან დამცავ კოსტიუმზე, რომელიც შესრულებულია სსს «ლუკოილის» კორპორატიულ სტილში და მიეკუთვნება სპეციალურ ტანსაცმელს კომპანიის ობიექტებზე სამუშაოების შესრულებისას ყველა სეზონის დროს გამოსაყენებლად (სათავსოებში და წლის ბილი პერიოდის დროს ღია ტერიტორიაზე):

- M01-01 – მსუბუქი ფრაქციის ნავთობპროდუქტებისგან დასაცავად, პირობითი აღნიშვნა დამცავი თვისებების მიხედვით – H1, დაცვის 1-ლი კლასი;
- M01-02 – მსუბუქი ფრაქციის ნავთობპროდუქტებისგან დასაცავად, პირობითი აღნიშვნა დამცავი თვისებების მიხედვით – H1, დაცვის 1-ლი კლასი, იმ თანამშრომლებისთვის, ვინც ასრულებს საქმიანობას ფეთქებადხანძარსაშიშ საწარმოო ობიექტებზე;
- M01-03 – ნედლი ნავთობისგან დასაცავად, პირობითი აღნიშვნა დამცავი თვისებების მიხედვით – Hc, დაცვის მე-2 კლასი;
- M01-04 – ნედლი ნავთობისგან დასაცავად, პირობითი აღნიშვნა დამცავი თვისებების მიხედვით – Hc, დაცვის მე-2 კლასი, იმ თანამშრომლებისთვის, ვინც ასრულებს საქმიანობას ფეთქებადხანძარსაშიშ საწარმოო ობიექტებზე.

პროდუქციის ტექნიკური დასახელება: მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი.

პროდუქციის სასაქონლო კოდია: M01-01, M01-02, M01-03, M01-04.

დანიშნულების მიხედვით კოსტიუმები მზადდება:

- მუშა პერსონალისთვის;
- საინჟინრო და ტექნიკური თანამშრომლებისთვის (შემდგომში – სტ).

მოდელურ-კონსტრუქციული თავისებურებების მიხედვით, დაცვის 1-ლი კლასის კოსტიუმები M01-01 და M01-02 მზადდება ქურთუკთან ერთად კაპიუშონით ან მის გარეშე და ჯიბით რაციისთვის ან ჯიბის გარეშე, შარვალთან ან კომბინეზონთან ერთად. დაცვის მე-2 კლასის კოსტიუმები M01-03 და M01-04

მზადდება ქურთუკთან ერთად კაპიუშონით ან მის გარეშე, ჯიბით რაციისთვის ან ჯიბის გარეშე, და შარვალთან ან კომბინეზონთან ერთად.

მზადდება შემდეგი ტიპის კოსტიუმები:

- «ა» – ქურთუკთან ერთად ზესადები ჯიბით რაციისთვის;
- «ბ» – კაპიუშონიან ქურთუკთან ერთად;
- «გ» – შარვლით კომბინეზონის ნაცვლად.

კოსტიუმის აღნიშვნა შეკვეთისას შეიცავს კოსტიუმის დასახელებას, წინამდებარე სტანდარტის აღნიშვნას, სასაქონლო კოდს, ტიპს და კომპლექტურობას (ქურთუკი კაპიუშონით ან მის გარეშე, ნახევარკომბინეზონი ან შარვალი), დაცვის კლასს.

პროდუქციის ჩაწერის მაგალითი მისი შეკვეთისას M01-01, M01-02:

კოსტიუმი კომპლექტში ქურთუკით რაციისთვის ჯიბით, კაპიუშონის გარეშე:

- «მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი», ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019, M01-01 «ა», დაცვის კლასი –1;

კოსტიუმი კომპლექტში ქურთუკით რაციისთვის ჯიბით, კაპიუშონით:

- «მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი», ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019, M01-01 «აბ», დაცვის კლასი –1;

კოსტიუმი კომპლექტში ქურთუკით რაციისთვის ჯიბის გარეშე, კაპიუშონით და შარვლით:

- «მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი», ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019, M01-02 საინჟინრო და ტექნიკური თანამშრომლები «ბგ», დაცვის კლასი –1;

კოსტიუმი კომპლექტში ქურთუკით რაციისთვის ჯიბის გარეშე, კაპიუშონის გარეშე, ნახევარკომბინეზონით:

- «მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი», ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019, M01-02, დაცვის კლასი –1.

პროდუქციის ჩაწერის მაგალითი მისი შეკვეთისას M01-03, M01-04:

- «მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი», ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019, M01-03, დაცვის კლასი – 2;
- «მამაკაცის ნავთობისგან დამცავი კოსტიუმი», ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019, M01-04 საინჟინრო და ტექნიკური თანამშრომლები, დაცვის კლასი – 2.

A.1 ტექნიკური მოთხოვნები

მამაკაცის მზა კოსტიუმი ნავთობისა და ნავთობპროდუქტებისგან დაცვისთვის (შემდგომში – კოსტიუმი), შესრულებული სსს «ლუკოილის» კორპორატიულ სტილში, უნდა შეესაბამებოდეს დადგენილი წესით დამტკიცებულ ტექნიკური აღწერის მოთხოვნებს და საეტალონო ნიმუშს.

A.1.1 მახასიათებლები

A.1.1.1 კოსტიუმი (სურ. A.1-A.8) შედგება ქურთუკიდან კაპიუშონით ან მის გარეშე (კოსტიუმის ტიპის მიხედვით) და ნახევარკომბინეზონისა ან შარვლისგან.

A.1.1.2 კომპოზიციური გადაწყვეტა შესრულებულია ერთიან სტილში: სილუეტი, ფორმის გამომსახველობა, სიმბოლიკის დიზაინი, დეტალების პროპორციული შესაბამისობა.

A.1.1.3 კონსტრუქციული გადაწყვეტა შესრულებულია სპეციალური ტანსაცმლის საბაზო კონსტრუქციების საფუძველზე სპეციალური ტანსაცმლის შქმნის მოდულური პრინციპის, უნიფიცირებული დეტალების და გასაწყობი ელემენტების გამოყენებით.

A.1.1.4 ფერთა გადაწყვეტა – ნაწარმის დეტალებში ძირითადი და დამატებითი ფერების კომბინირება, რომლებიც ასრულებენ გასაწყობ, ესთეტიკურ და სასიგნალო ფუნქციას. ძირითადი ფერებია – წითელი, შავი. ძირითადი ფერებია – ვერცხლისფერი (შუქამრეკლი ლენტისთვის). ყველა გასაწყობი გვირისტი შესრულებულია თეთრი ფერის ძაფით. დანარჩენი გვირისტები და ნაკერები – ქსოვილის ფერის ძაფით.

A.1.2.2 M01-03 და M01-04, M01-03 საინჟინრო და ტექნიკური თანამშრომლების და M01-04 საინჟინრო და ტექნიკური თანამშრომლების კოსტიუმების გარე იერსახე უნდა შეესაბამებოდეს სურათებს A.7-A.12 და გარე იერსახის აღწერას.

კოსტიუმი მუშა პერსონალისთვის კომბინირებული შავი ფერის (ქურთუკზე და ნახევარკომბინეზონზე დეტალების დიდი რაოდენობით ან შარვლით) და წითელი ფერის დეტალებით, შუქამრეკლი ზოლებით.

კოსტიუმი საინჟინრო და ტექნიკური თანამშრომლებისთვის c კომბინირებული ქურთუკით შავი და წითელი ფერის დეტალებისგან (ქურთუკში დეტალების დიდი რაოდენობით), შავი ფერის ნახევარკომბინეზონით ან შარვლით, შუქამრეკლი ზოლებით.

A.1.2.2.1. ქურთუკი ცენტრალური ელვა-შესაკრავით, დაფარული თამასით ტექსტილის შესაკრავით, საყელო-დგარით. მიკერილი სახელოებით, მალული

ზოლით წელის და ქვედა ხაზზე, მხარის დამცავი ზესადებებით, რომლებიც გადადის სახელოს ზედა ნაწილზე, შესაკრავი კაპიუშონით. მალული ზოლი წელის ხაზზე ელასტიური ზონარით და ფიქსატორით. მალული ზოლის ზონარის გამოყვანა ხდება მალულ ზოლზე არსებული ლიუვერის მეშვეობით გვერდითი ნაკერების არეში. მალული ზოლი ქურთუკის ქვედა ნაწილზე ელასტიური ზონარით და ფიქსატორებით. მალული ზოლის ზონარის გამოყვანა ხდება ლიუვერის მეშვეობით ქვედა ნაწილის ამოკეცვის ადგილას გვერდითი ნაკერების არეში.

კალთა ზედა და ქვედა ნაწილებისგან, დამცავი ზესადებებით: კალთის ზედა ნაწილის ზედა ზესადებით, კალთის ზედა ნაწილის ქვედა ზესადებით და კალთის ქვედა ნაწილის ზესადებით. ზედა ზესადები მარჯვენა მოცულობითი ზესადები სარქველიანი ჯიბით ტექსტილის შესაკრავით. კალთის ქვედა ნაწილის ზესადები გაჭრილი ჯიბით შესვლის დახრილი ხაზით, ელვა-შესაკრავით და სარქველით. სარქველის ზედა ჭრილი შედის კალთის ქვედა ნაწილის და გვერდითი ნაკერის შემაერთებელ ნაკერში.

ზურგი შემდეგი ნაწილებისგან: კოკეტი, ზედა, შუა და ქვედა. კოკეტი დამცავი ზესადებით. კოკეტის მიერთების ნაკერში – სავენტილაციო ნახვრეტები, დაფარული დამცავი ბადით ცუდი პირის მხრიდან (მხოლოდ M01-03 კოსტიუმისთვის). ზურგის ქვედა ნაწილი ზესადებით.

სახელო შემდეგი ნაწილებისგან: ზედა, წინა ქვედა და იდაყვის ქვედა, ქვედა წინა და ქვედა იდაყვის ნაწილების დამცავი ზესადებებით, მიკერებული მანუეტებით. სახელოს იდაყვის ნაწილი და მისი ზესადები ტანზე გამოსაყვანი ჩანაკერებით. მანუეტი ორი ნაწილისგან, ერთი ნაწილი ელასტიური ლენტით, მეორე – ჩაკერებული (ან მიბმული) პატარა ქამრით ტექსტილის შესაკრავით. სახელოს მოხაზულობის ქვედა ნაწილში – სავენტილაციო ნახვრეტები – ლიუვერები, მუშავდება ქსოვილის ზედა ნაწილზე და დამცავ ბადეზე და იფარება დამცავი ბადით ცუდი პირის მხრიდან (მხოლოდ M01-03 კოსტიუმისთვის).

საყელო – დგარი. საყელოს მიგვირისტების ნაკერში ელვა-შესაკრავი კაპიუშონის მიერთებისთვის, რომელიც დაფარულია თამასით.

კაპიუშონი ორი ნაწილისგან: ორი გვერდითი, შუა და წინაფრა. კაპიუშონის სახისათვის განკუთვნილ ამონაჭერზე – მალული ზოლი ელასტიური ზონარით და ფიქსატორებით. ზონარის ბოლოს განოყვანა ხდება მალულ ზოლზე და წინაფრაზე არსებული ლიუვერების მეშვეობით და ჩაიკერება კაპიუშონის ყელის ჭრილის დაგვირისტების ნაკერში.

A.1.2.2.2. ნახეზარკომბინეზონი ცენტრალური ელვა-შესაკრავით, მიგვირისტებული სამკერდულით და ზურგით, ბრეტელებით, დამალული ზოლით ზურგის წელის ხაზის გასწვრივ ელასტიური ლენტით. ბრეტელები კარაბინი-შესაკრავით სამკერდულის მხრიდან და ელასტიური ლენტის ჩანართით ზურგის მხრიდან.

ნახევარკომბინეზონის შარვლის წინა ნახევარი დამცავი ზესადებებით, წინა ნახევარზე და ზესადებზე მუხლის არეში გამოსაყვანი ჩანაკერებით, გვერდითი ჯიბით მოსაჭრელი გვერდით.

უკანა ნაწილი დამცავი ზესადებებით ქვედა ნაწილში და შუა ნაკერის არეში.

A.1.2.2.3. შარვალი სწორი, ელვა-შესაკრავით წინა ნახევრების შუა ნაკერში, მიგვირისტებული ქამრით.

შარვლის წინა ნაწილი დამცავი ზესადებებით, წინა ნახევარზე და ზესადებზე მუხლის არეში გამოსაყვანი ჩანაკერებით, გვერდითი ჯიბით მოსაჭრელი გვერდით.

უკანა ნაწილი დამცავი ზესადებებით ქვედა ნაწილში და შუა ნაკერის არეში.

ქამარი ღილის შესაკრავით, ელასტიური ლენტით გვერდითი ნაკერების არეში, ხუთი ღილკილოთი.

A.1.2.2.4. ჰორიზონტალური შუქამრეკლი ზოლის და კანტის განლაგება: კალთებზე და ზურგზე – კალთების ზედა ნაწილების ზედა ზესადებების ქვედა კიდის და ზურგის ზედა ნაწილის გასწვრივ, სახელოებზე – სახელოს ზედა ნაწილის ქვედა კიდის გასწვრივ; შარვლის და ნახევარკომბინეზონის წინა და უკანა ნაწილების ქვედა ნაწილში – ქვედა ჭრილის პარალელურად უკანა ნახევრის ქვედა ნაწილის ზესადების ზედა კიდის დონეზე.

A.1.2.2.5. ლოგოტიპი «სსს «ლუკოილის» სიტყვიერი სასაქონლო ნიშანი» ზომით 240x48 მმ განლაგებულია ქურთუკის ზურგის ზედა ნაწილზე სიგანის შუა ხაზის გასწვრივ შუქამრეკლი ზოლის ზედა კიდისგან 30 მმ მანძილზე (მზა მდგომარეობაში). ლოგოტიპის დატანის მეთოდი – ტრაფარეტული ბეჭდვა ან ნაქარგები ნაწარმზე. ლოგოტიპის ფორმა და ფერთა გადაწყვეტა წარმოდგენილია წინამდებარე სტანდარტების სურათებზე 1 და 2.

A.1.2.2.6. ლოგოტიპი «საფირმო ბლოკი» ნაქარგი შევრონის სახით ზომით 40x50 მმ განლაგებულია ქურთუკის მარცხენა კალთის ზედა ნაწილის დამცავ ზესადებზე ბორტის კიდიდან 80 მმ (მზა სახით) და შუქამრეკლი ზოლის ზედა კიდისგან 60 მმ (მზა სახით) მანძილზე; ნახევარკომბინეზონის მარცხენა სამკერდულზე ელვა-შესაკრავის მიგვირისტების ნაკერიდან 40 მმ (მზა სახით) და სამკერდულის ზედა კიდისგან 50 მმ (მზა სახით) მანძილზე. ლოგოტიპის ფორმა და ფერთა გადაწყვეტა წარმოდგენილია წინამდებარე სტანდარტების მე-3 სურათზე.

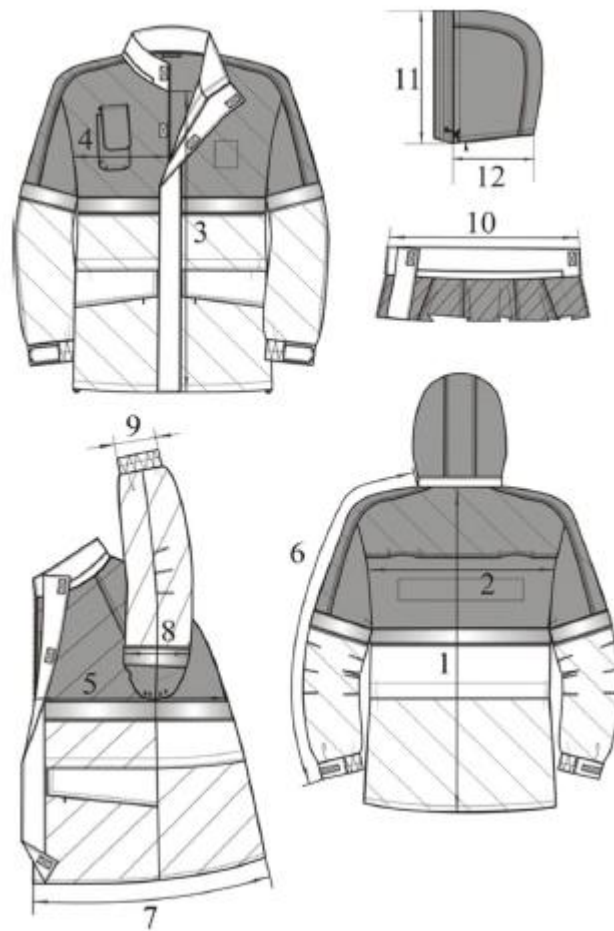
A.1.2.2.7. სსს «ლუკოილის» დარგობრივი შევრონი ზომით 70x87 მმ განლაგებულია დამცავ ზესადებზე ქურთუკის მარცხენა სახელოს ზედა ნაწილში შუქამრეკლი ზოლის ზედა კიდისგან 25 მმ (მზა სახით) მანძილზე. შევრონის ფორმა და ფერთა გადაწყვეტა წარმოდგენილია წინამდებარე სტანდარტის მე-4 სურათზე.

ცხრილი A.3 – M01-03 და M01-04 მზა კოსტიუმების ძირითადი ზომების სიდიდეები

გაზომვის № სურათზე	გაზომვის დასახელება	ზომა						დასაშვები გადახრა, სმ
		ტიპიური ტანის სიმაღლე, სმ						
			88; 92	96; 100	104; 108	112; 116	120; 124	
ქურთუკი (სურ. A.16)								
1	ზურგის სიგრძე საყელის მიკერების ხაზიდან ნაწარმის ქვედა ნაწილამდე	158; 164	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	±1,5
		170; 176	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
		182; 188	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2	ზურგის სიგანე	158-188	47,6	49,8	52,0	54,2	56,4	±1,0
3	კალთის სიგრძე ბორტის გასწვრივ	158; 164	64,4	65,0	65,5	66,2	66,8	±1,5
		170; 176	68,4	69,0	69,5	70,2	70,8	
		182; 188	72,4	73,0	73,5	74,2	74,8	
4	კალთის სიგანე (ელვით)	158-188	22,4	23,5	24,5	25,5	26,6	±1,0
5	ქურთუკის სიგანე სახელის ჭრილის სიღრმის დონეზე (ელვით)	158-188	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	±1,0
6	სახელის სიგრძე (საყელის დაგვირისტების ნაკერიდან სახელის ქვედა ნაწილამდე)	158; 164	75,5	76,3	77,0	77,7	78,5	±1,5
		170; 176	79,5	80,3	81,0	81,7	82,5	
		182; 188	83,5	84,3	85,0	85,7	86,5	
7	ქურთუკის სიგანე ქვედა ნაწილში (ელვით)	158-188	52,5	56,5	60,5	64,5	68,5	±1,0
8	სახელის სიგანე ზედა ნაწილში)	158-188	24,4	25,7	27,0	28,3	29,6	±1,0
9	სახელის სიგანე ქვედა ნაწილში (როდესაც ელასტიური ლენტი შემოჭერილია)	158-188	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	±1,0

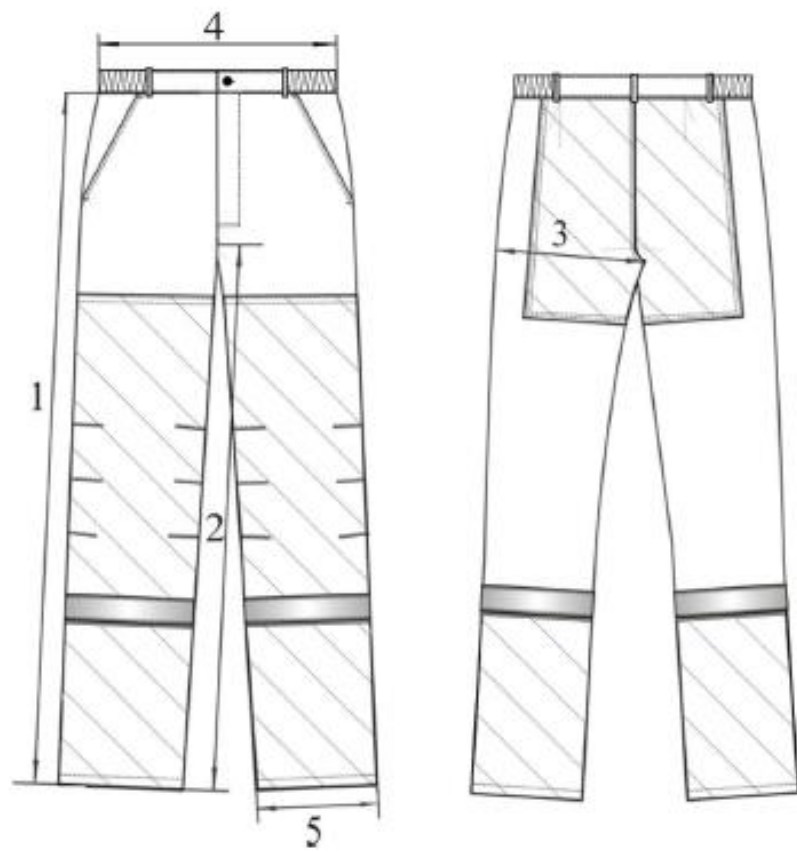
ლუკოილის ტექნიკური მომსახურების სადგური 1.6.15.1-2019

10	საყელოს სიგრძე (ელვით)	158-188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	±1,0
11	კაპიუშონის სიმაღლე	158-188	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	±1,0
12	კაპიუშონის სიგრძე ქვედა კიდის გასწვრივ	158-188	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	±1,0
ნახებარკომბინეზონი (სურ. A.17)								
1	სიგრძე გვერდითი ნაკერის გასწვრივ	158; 164	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	±1,5
		170; 176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		182; 188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2	სიგრძე ნაბიჯის ნაკერის გასწვრივ	158; 164	73,2	72,2	71,2	70,2	69,2	±1,5
		170; 176	80,0	79,0	78,0	77,0	76,0	
		182; 188	86,8	85,8	84,8	83,8	82,8	
3	სიგანე შუა ნაკერის დონეზე	158-188	34,2	37,0	39,8	42,6	45,4	±1,0
4	სიგანე წელის ხაზთან (როდესაც ელასტიური ლენტა არ არის დაჭიმული)	158-188	39,0	44,0	49,0	54,0	59,0	±1,0
5	სიგანე ქვედა ნაწილში	158-188	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	±1,0
შარვალი (სურ. A.18)								
1	სიგრძე გვერდითი ნაკერის გასწვრივ	158; 164	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	±1,5
		170; 176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		182; 188	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
2	სიგრძე ნაბიჯის ნაკერის გასწვრივ	158; 164	75,0	74,0	73,0	72,0	71,0	±1,5
		170; 176	82,0	81,0	80,0	79,0	78,0	
		182; 188	89,0	88,0	87,0	86,0	85,0	
3	სიგანე შუა ნაკერის დონეზე	158-188	33,5	35,5	37,5	39,5	41,5	±1,0
4	სიგანე წელის ხაზთან, როდესაც ელასტიური ლენტა დაჭიმულია	158-188	44,2	48,6	53,0	57,4	61,8	±1,0
5	ნაწარმის სიგანე ქვედა ნაწილში	158-188	21,2	22,0	22,8	23,6	24,4	±1,0



სავენტილაციო ნახვრეტები მხილოდ M01-03 კოსტიუმისთვის

სურათი A.16 – ქურთუკი



სურათი A.18 – შარვალი

ცხრილი A.5

ქსოვილის სახე	ნედლეულის სახე	ნედლეულის მასური წილი	გაწყობის (გაჟღენთის, საფარის) სახე	კოსტიუმის ტიპი
ქსოვილი ზედის დეტალებისთვის				
ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არაუმეტეს 300 გ/მ²	ბამბა ანტისტატიკური ძაფი	100 % მათ შორის	HMBO	M01-03
ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არაუმეტეს 260 გ/მ²	ბამბა ანტისტატიკური ძაფი	არანაკლებ 65 % მათ შორის	HMBO	
ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არაუმეტეს 260 გ/მ²	მეტარამიდი პარაარამიდი ანტისტატიკური ბოჭკო	93 % 5% 2%	HMBO	M01-04
ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არაუმეტეს 260 გ/მ²	არამიდი ანტისტატიკური ძაფი	100 % მათ შორის	HMBO	
ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არაუმეტეს 260 გ/მ²	ბამბა ანტისტატიკური ძაფი	არანაკლებ 65 % მათ შორის	HMBO+ TO	
ბამბის ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არაუმეტეს	ბამბა ანტისტატიკური ძაფი	100 % მათ შორის	HMBO, TO	
ქსოვილი დამცავი ზესადებებისთვის				
პოლიეთერის ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არანაკლებ 150 გ/მ²	პოლიეთერი ანტისტატიკური ძაფი	100 % მათ შორის	HMBO+K50, HMBO	M01-03
ქსოვილი ზედაპირული სიმკვრივით არანაკლებ 150 გ/მ²	პოლიეთერი ანტისტატიკური ძაფი	100 % მათ შორის	PU-საფარი, HMBO, K50, TO	M01-04

შენიშვნები:

1. კოსტიუმების დამზადებისას გამოიყენება ტექსტილის პანტონის ფერები, რომლებიც მაქსიმალურად ახლოსაა სსს «ლუკოილის» საფირმო სტილთან.
2. სსს «ლუკოილის» საფირმო სტილის თანახმად წითელი ფერი პოლიგრაფიული სტანდარტის მიხედვით უნდა შეესაბამებოდეს №186C PANTONE Color Formula Guide 1000 შესაბამისად, ნაცრისფერი პოლიგრაფიული სტანდარტის მიხედვით უნდა შეესაბამებოდეს №429C no PANTONE Color Formula Guide 1000 შესაბამისად, შავი ფერი პოლიგრაფიული სტანდარტის მიხედვით უნდა შეესაბამებოდეს Pantone Process Guide-ს და ოფსეტური ბეჭდვისთვის CMYK Black 100% მოდელის მიხედვით.
3. ძაფები და ფურნიტურა უნდა იყოს მდგრადი სითბური დამუშავების, ქიმიური რეაგენტების მიმართ და უნდა გააჩნდეს სიმტკიცის მაღალი მაჩვენებლები.
4. M01-02 და M01-04 კოსტიუმების დამზადებისთვის: ძაფები უნდა იყოს ცეცხლგამძლე, ტექსტილისა და პლასტმასის გალანტერეის ნაწარმი უნდა იყოს მდგრადი მაღალი ტემპერატურის მიმართ.
5. მასალა უნდა იყოს მდგრადი რეცხვისა და ქიმიური წმენდის მიმართ (არანაკლებ 5 დამუშავების ციკლი).
6. პლასტმასის და ლითონის გალანტერეის ნაწარმები, სხვა სახის შესაკრავებს (ფურნიტურას) არ უნდა ჰქონდეს ქიმიური ან მექანიკური დაზიანება. ლითონისგან დამზადებულ ფურნიტურას არ უნდა ჰქონდეს კოროზიის ნიშნები.
7. კონტრაფაქტული მასალების გამოყენების თავიდან ასაცილებლად, ზედის ქსოვილის ცუდი პირის მხარეს არაუმეტეს 40 სმ ინტერვალით დატანილი უნდა იყოს ქსოვილის მწარმოებლის საფირმო სიმბოლიკა, რაც მწარმოებლის უშეცდომოდ იდენტიფიცირების საშუალებას იძლევა. დატანის ტექნოლოგია – პრინტერზე ბეჭდვა. ეს შენიშვნა არ ვრცელდება ქსოვილებზე PU-საფარით (მემბრანა).
8. ნაწარმის თითოეული ერთეული უნდა შეიცავდეს მასალის მწარმოებლის ჩაკერილ ეტიკეტს.

A.1.4.7. კოსტიუმი მზადდება «ლუკოილის» ჯგუფის ორგანიზაციათა ინდივიდუალური დაცვის საშუალებათა ერთიან რეესტრში» მითითებული მასალებისგან.

A.1.5. მოთხოვნები ნაწარმის მიმართ

A.1.5.1. დამცავი მოთხოვნები

A.1.5.1.1. კოსტიუმის H₁ ან H_c დაცვის კლასის და დამცავი თვისებების აღნიშვნის არსებობა.

A.1.5.1.2. M01-01 და M01-02 კოსტიუმებისთვის დამცავი ზესადებების არსებობა:

- ქურთუკის კალთების ქვედა და ცენტრალურ ნაწილებზე;
- სახელოების იდაყვის ნაწილებზე;
- შარვლის და ნახევარკომბინეზონის წინა ნახევრებზე მუხლის და ქვედა ნაწილის არეში;
- შარვლის და ნახევარკომბინეზონის უკანა ნახევრებზე შუა ნაკერის და ქვედა ნაწილის არეში.

A.1.5.1.3. M01-03 და M01-04 კოსტიუმებისთვის დამცავი ზესადებების არსებობა:

- ქურთუკის კალთებზე;
- ქურთუკის კოკეტზე და ზურგის ქვედა ნაწილში;
- სახელოების იდაყვის ქვედა და წინა ქვედა ნაწილებზე;
- ქურთუკის მხარის არეში (რომელიც გადადის სახელოს ზედა ნაწილზე);
- შარვლის და ნახევარკომბინეზონის წინა ნახევრებზე მუხლს ზემოთ დონიდან ქვედა ნაწილამდე არეში;
- შარვლის და ნახევარკომბინეზონის უკანა ნახევრებზე შუა ნაკერის და ქვედა ნაწილის არეში.

A.1.5.1.4. M01-01 და M01-02 კოსტიუმებზე:

- ქურთუკის შესაკრავი დაფარულია თამასით შესაკრავით;
- ქურთუკის ჯიბეები შესაკრავით და/ან დაფარულია სარქველებით.

A.1.5.1.5. M01-03 და M01-04 კოსტიუმებზე:

- შესაკრავი-ელვა და ჯიბის პირი დაფარული უნდა იყოს თამასებით ამ სარქველებით შესაკრავით, ნახევარკომბინეზონის ცენტრალური შესაკრავის გარდა;

- ქურთუკის მხარის ნაკერები დამცავო ზესადებებით.

A.1.5.1.6. ჰაერსატარი ნახვრეტების განლაგების ადგილებში (M01-02 და M01-04 კოსტიუმების გარდა) საჭიროა დამცავი ბადის არსებობა.

A.1.5.1.7. სავენტილაციო ნახვრეტები (M01-02 და M01-04 კოსტიუმების გარდა) კოკეტის ხაზე თავისუფალი უნდა იყოს ჰაერის გატარებისთვის არანაკლებ 5 მმ-ით და მზა სახით უნდა იყოს სიგრძეში არანაკლებ 60 მმ.

A.1.5.1.8. მიმართული განათებისას ვიზუალური აღნიშვნისთვის განკუთვნილი შუქამრეკლი ზოლების მასალა ნაწარმის მომატებული ხილვადობის ფუნქციის შესრულებისთვის უნდა შეესაბამებოდეს ГОСТ 12.4.281 მოთხოვნებს. M01-02 და M01-04 კოსტიუმების დასამზადებლად შუქამრეკლი ზოლების მასალა უნდა იყოს ცეცხლგამძლე.

A.1.5.2. ესთეტიკური მოთხოვნები

A.1.5.2.1. გასაწყობი გვირისტის შესრულებისას გამოსაყენებელი ძაფების ფერი უნდა იყოს თეთრი, დანარჩენი გვირისტების შესრულებისას – ნაწარმის დასამუშავებელი დეტალების ფერისა.

A.1.5.2.2. ტრიკოტაჟის ტილო, ბადე, ზონარი, პლასტმასის ფურნიტურა, ელვა შესაკრავის თასმა და ელასტიური ლენტი უნდა იყოს შავი ფერის. დილკილოს სტროპი – შავი ან წითელი ფერის – დამკვეთთან შეთანხმებით.

A.1.5.2.3. ქსოვილის შეღებვის მდგრადობა – ГОСТ 11209 მოთხოვნების შესაბამისად.

A.1.6. მოთხოვნები დამზადების მიმართ

A.1.6.1. კოსტიუმის გამოჭრა და დამზადება – პრაქტიკული სახელმძღვანელოს

«სპეციალური ტანსაცმლის ერთიანი დამუშავების სამრეწველო ტექნოლოგიის» შესაბამისად.

A.1.6.2. შემაერთებელი ნაკერების გამრღვევი დატვირთვა უნდა იყოს არანაკლებ 250 H. განსაზღვრის მეთოდი – ГОСТ 28073 მიხედვით.

A.1.6.3. მოთხოვნები გვირისტულების, გვირისტების და ნაკერების მიმართ – ГОСТ 29122, ГОСТ 12807 მიხედვით.

A.1.6.4. კოსტიუმის დეტალების გადანაჭრების შეერთება ხორციელდება შემაერთებელი, კიდური, გვირისტის ზედა და ზესადები ნაკერებით. შემაერთებელი ნაკერები ოპერაციებზე: სახელოების მიერთების, მხარის გადანაჭრების და სახელოების გადანაჭრების, შუა, შარვლისა და ნახევარკომბინეზონის ნაბიჯის გადანაჭრების შეერთება ხორციელდება მაქოს ტიპის მანქანური გვირისტულით, ან ერთი გვირისტით ჯაჭვის ტიპის მანქანური

გვირისტულით. ხორციელდება ქსოვილების ღია გადანაჭრების ამოხვევა ან კანტის შემოვლება.

A.1.6.5. შუქამრეკლი მასალის გასაწყობი დეტალები, შესრულებული ჰორიზონტალური ზოლების სახით, უნდა იყოს სიგანით 50 მმ.

A.1.6.6. კოსტიუმის დამზადებისას საჭიროა ზომების და სიმეტრიული წყვილი დეტალების შესაბამისობის დაცვა.

A.1.6.7. M01-01 და M01-02 კოსტიუმების დამუშავება.

ნაკერების სიგანე:

- შემაერთებული და ზედნსდები – 10-12 მმ;
- კიდური – 6-8 მმ;
- სახელოების მიერთების – 8-10 მმ.

ორმაგი გასაწყობი გვირისტი – ნაკერის სიგანე 1-2÷6-7 მმ ნაკერიდან ან დეტალების კიდიდან:

- საყელის ფრთის და კიდის გასწვრივ;
- ზურგის ზედა ნაწილზე მხარის ნაკერების გასწვრივ;
- ზურგის და კალთების სახელოს ჭრილის ზედა ნაწილის გასწვრივ;
- კალთების გვერდულ ნაწილებზე კალთების ცენტრალური ნაწილების შეერთების ნაკერის გასწვრივ;
- სახელის ნაწილების შემაერთებული ნაკერის გასწვრივ;
- მანჯეტების (წრიული) კიდის გასწვრივ;
- სახელოს დამცავი ზესადების დაკერების ნაკერის გასწვრივ;
- სახელოს ჭრილის თამასის დაგვირისტების ნაკერის გასწვრივ;
- ქვედა გვერდული ჯიბეების და რაციის ჯიბის სარქველის კიდის გასწვრივ;
- ქვედა ზესადები ჯიბის სარქველის და კალთის შუა ნაწილის დაგვირისტების ნაკერის გასწვრივ;

- ქვედა ზესადები ჯიბის ზედა გადანაჭერის და რაციის ჯიბის ზედა გადანაჭერის გასწვრივ;

- თამასის დაგვირისტების ნაკერის გასწვრივ;
- თამასის ზედა და გვერდითი კიდის გასწვრივ;
- ლენტე-სტროპისგან ღილკილოს დაგვირისტების ნაკერის გასწვრივ (თამასაზე),

- ნახევარკომბინეზონის გვერდულ ან სამკერდე ჯიბის პირი;
- შარვლის გვერდულ ჯიბის პირი;
- ჯიბეების და დამცავი ზესადებების მიგვირისტების ნაკერები;
- ქამარი ზედა და ქვედა გადანაჭერის გასწვრივ;
- ნახევარკომბინეზონის ზურგის ზედა ნაწილის პერიმეტრის გასწვრივ;
- სამკერდულის და ზურგის კიდის გასწვრივ;
- ტანზე გამოსაყვანი ჩანაკერის გასწვრივ;
- შარვლის წინა ნაწილის სარქველის გასწვრივ;

- გვერდულა შესაკრავის გადანაჭერის გასწვრივ;
- სამუხლეს თამასის დაგვირისტების ნაკერი;
- ნაბიჯის ნაკერი;
- შუა ნაკერი.

გასაწყობი გვირისტი 40÷47 მმ:

- შარვლის წინა ნაწილის სარქვლის გასწვრივ.

გასაწყობი გვირისტი ნაკერიდან ან დეტალის კიდიდან 1-2 მმ მანძილზე:

- სახელოს შლიცის თამასის კიდის გასწვრივ;
- შუქამრეკლი მასალისგან გასაწყობი დეტალების დაკერება;

- რაციის ჯიბის გასაწყობი დეტალის დაკერების და დაგვირისტების გასწვრივ.

ქურთუკის შესაკრავი ერთბორტიანი, ფარულ ღილკილოზე და ღილებზე, რომლებიც განლაგებულია თამასაზე.

ზედა ღილკილო გამჭოლი, განლაგება – დიაგონალის მიხედვით, იწყება ბორტის კიდიდან 10-15 მმ მანძილზე.

ფარული შესაკრავის ღილკილო – ჰორიზონტალური, განლაგებულია «სუპატის» კიდიდან 6-8 მმ მანძილზე, მანძილი ღილკილოებს შორის:

- სიმაღლე 158-164 – 125 მმ;
- სიმაღლე 170-176 – 125 მმ;
- სიმაღლე 182-188 – 135 მმ.

თამასის სიმაღლე მზა სახით – 70 მმ. ზედა ნაწილის დაგვირისტების ნაკერის დონიდან 7 მმ ზევით დაიკერება ლენტი-სტროპის ღილკილო სიგანით 25 მმ. ღილკილოს ქვედა კიდიდან 145 მმ მანძილზე განლაგებულია სავიზიტო ბარათის დამაგრების ნაკეცის ქვედა კიდე, ნაკეცის სიღრმე – 30 მმ.

კალთების ზედა ნაწილების დაგვირისტების ხაზის გასწვრივ ხდება შუქამრეკლი მასალის გასაწყობი დეტალების დაკერება კალთების ზედა ნაწილებიდან კანტის გამოშვებით სიგანით 20÷30 მმ, გვირისტი – 1-2 მმ. ბადისგან დამზადებული ზურგის შიდა ზედა ნაწილის (მხოლოდ M01-01 კოსტიუმისთვის) დაგვირისტება ხდება ზურგის შუა ნაწილზე ნაკერით 10-12 მმ.

ზურგის ფრთის ქვედა გადანაჭერი (მხოლოდ M01-01 კოსტიუმისთვის) დაკეცვით, სიგანით 70 მმ ღია გადანაჭრით და ამავდროულად კარგ პირზე დაიკერება შუქამრეკლი მასალის გასაწყობი დეტალები, 20÷30 მმ სიგანის კანტის გაშვებით ზურგის ზედა ნაწილიდან, გვირისტით ლენტის კიდიდან 1-2 მმ მანძილზე.

ზედა ნაწილს ამაგრებენ ზურგზე (მხოლოდ M01-01 კოსტიუმისთვის) ვერტიკალური გვირისტით მათ შორის მანძილით 1-7 მმ, სიგრძით 50 მმ. ზურგის ზედა ნაწილის ზედა და გვერდითი გადანაჭრები (ბადისგან და ფრთას) შედის ყელის, მხრის, გვერდის და სახელოს ჭრილში.

ზურგის წელის ხაზზე – ერთი ნაჭრისგან ამოჭრილი ზოლი: ზოლის კარგი პირი ამოჭრილი ერთი ნაჭრისგან ზურგის შუა ნაწილთან ერთად, ცუდი პირი – ამოჭრილი ზურგის ქვედა ნაწილთან ერთად. ზოლის მოჭერა ხდება ორი ზონარის მეშვეობით და დაიგვირისტება ოთხი გვირისტით: 1-ლი – ზოლის ქვედა კიდიდან 1 მმ მანძილზე; მე-2 – ზოლის სიგანის შუა ნაწილის გასწვრივ; მე-3 – 1-ლი გვირისტიდან 40 მმ მანძილზე; მე-4 – მესამედან 6-7 მმ მანძილზე. ზოლის ზონარის გამოშვება ხდება ცუდი პირის მხრიდან ღილკილოების მეშვეობით მარცხენა გვერდულა ნაკერთან. ღილკილოები დაიგვირისტება შუაში ორმაგი გვირისტით და დაიკერება ზურგზე ზევიდან გვერდითი ნაკერიდან 25 მმ მანძილზე ზოლის შუა ნაწილის გასწვრივ (მზა სახით 25x100 მმ).

სახელო მიეკერება ერთი გვირისტით ჯაჭვური გვირისტულით ან ორი გვირისტით მახოს გვირისტულით.

სახელოების ნაწილების მიერთების ჰორიზონტალური ხაზის გასწვრივ – დაიკერება გასაწყობი დეტალები შუქამრეკლი მასალისგან 20÷30 მმ კანტის გაშვებით სახელოს ზედა ნაწილიდან, გვირისტით კიდიდან 1-2 მმ მანძილზე. იდაყვის ნაკერში ხდება შლიცის დამუშავება, სახელოს შლიცის თამასის სიგანე მზა სახით – 20 მმ, თამასის სიგრძე მზა სახით – 135 მმ. სახელოს ზედა ნაწილში მანუეტების დაგვირისტების ხაზზე – ნაკეცი სიღემით 15 მმ, მიმართული შლიცის მხარეს. მანუეტების დაგვირისტება ხდება დახურული გადანაჭრებით. მანუეტის სიგანე მზა სახით – 50 მმ. მანუეტის შესაკრავი ღილკილოზე ორ ღილზე. სახელოს მარჯვენა და მარცხენა ზედა ნაწილზე დაიკერება დამცავი ზესადებები, რომელთა მოცულობა შექმნილია ოთხო ტანზე გამოსაყვანი ჩანაკერის მეშვეობით, რომლებიც მიკერებულია შუა ნაწილზე გვირისტით 1-2÷6-7 მმ მანძილზე 30-32 მმ სიგრძის ჩანაკერის დაკეცვის ადგილიდან.

საყელო გადაკეცილი, ჩაიკერება ყელში დახურული გადანაჭერის ნაკერით.

რაცის ჯიბე დაიკერება მარცხენა კალთის ზედა ნაწილზე გვირისტით 1 მმ მანძილზე. ჯიბის გასაწყობი დეტალს ქვედა ნაწილზე დაიკერება ტექსტილის შესაკრავი ზომით 10x20 მმ. ჯიბეზე განთავსებულია ორი კნოპით:

- 1-ლი – პირიდან 20 მმ და მარჯვენა კიდიდან 25 მმ მანძილზე;
- მე-2 – პირველიდან 30 მმ და მარჯვენა კიდიდან 25 მმ მანძილზე.

სარქველი მიეკერება ჯიბის მარჯვენა კიდის დონეზე და ჯიბის პირიდან 35 მმ ზევით. ქვედა სარქველზე შუა ხაზზე და ბოლოდან 30 მმ მანძილზე ათავსებენ კნოპს.

ცუდ პირზე დაგვირისტების ზედა და შუა ნაწილების მიერთების ნაკერში მიეკერება ჩამოკიდებული შიდა ჯიბეები. ჯიბეების პირი ელვა შესაკრავით. ჯიბეების გვერდითი კიდეები გაიკერება და ამოიხვევა.

ქურთუკის ქვედა გადანაჭერი მუშავდება გადასაკეცი ნაკერით ამოხვეული გადანაჭრით სიგანით 20- 25 მმ.

სამაგრების განთავსება ხდება:

- სახელოს შლიცის თამასაზე;
- რაცის ჯიბის პირზე;

- სუპატის გასწვრივ შუაში დილკილოებს შორის;
- ვერტიკალურად შუქამრეკლი მასალისგან გასაწყობი დეტალების სიმაღლეზე;
- შიდა ჯიბის ქვედა ნაწილის გასწვრივ ბორტის შიდა ნაწილთან დამაგრებისთვის;
- დამცავი ზესადებების კუთხეებზე შარვლის და ნახევარკომბინეზონის ნახევრების შუა ნაკერის არეში;
- სამკერდულზე კარაბინის სამაგრის მიმაგრებისთვის ზედა კიდიდან 15-20 მმ მანძილზე;
- ჰორიზონტალურად სამკერდულის ჯიბის სარქვლის გადაქცვის გასწვრივ;
- გვერდულა ზესადებ ჯიბეში ხელის ჩაყოფის შეზღუდვისთვის (მანძილი სამაგრებს შორის 200- 210 მმ);
- შარვლის წინა ნაწილის სარქველზე.

ნახევარკომბინეზონის ქამრის სიგანე მზა სახით 50-55 მმ. ნახევარკომბინეზონის შარვლის უკანა ნახევრების გასწვრივ – ზოლი ელასტიური ლენტით. ელასტიური ლენტი ჩაიკერება გვერდითი ნაკერიდან 25-30 მმ მანძილზე.

შარვლის ქამრის სიგანე მზა სახით – 40-45 მმ. შარვლის გვერდითი ნაკერების არეში – ზოლი ელასტიური ლენტით.

გვერდითი ზესადები ჯიბე ქვედა გადანაჭერის გასწვრივ გაძლიერებული ზესადებით (ზესადების სიგანე მზა სახით 70-80 მმ).

ნახევარკომბინეზონის მარჯვენა გვერდით ნაკერში ათავსებენ შესაკრავს სამი დილკილოთი და სამი დილით.

პირველი დილკილო – დიაგონალური, სამკერდულის გვერდითი და ზედა კიდიდან 13-15 მმ მანძილზე; მეორე – ვერტიკალური, ქამრის შუა ნაწილის და გასაწყობი დეტალის გასაწყობი გვირისტის გასწვრივ; მესამე – ვერტიკალური, მეორედან 80-100 მმ მანძილზე. შესაკრავი მიიკერება კიდიდან 1-2÷6-7 მმ მანძილზე და კიდიდან 35 მმ მანძილზე.

სამკერდულზე შუაში მიიკერება ზესადები ჯიბე მზა სახით: სომადლით – 170 მმ, სიგანით – ზომის მიხედვით. ჯიბიდან 30 მმ მანძილზე მიიკერება სარქველი სიგანით 65 მმ გვირისტით კიდიდან 1 მმ მანძილზე. სარქველი ჯიბეზე 20 მმ განიერია. სარქვლის ფიგურული გასაწყობი გვირისტი აფიქსირებს მას სამკერდულზე და ჯიბეზე.

კარაბინის დამჭერები მიეკერება სამკერდულის ზედა ნაწილს გვერდითი კიდიდან 10 მმ მანძილზე. დამჭერები მზა სახით – 40x45 მმ.

დამცავი ზესადები შარვლის და ნახევარკომბინეზონის მუხლის არეში შედგენა ორი ნაწილისა და თამასისგან. მოცულობა იქმნება ოთხი ტანზე გამოსაყვანი ჩანაკერით (სიგრძე 80 მმ), ჩანაკერები იკერება 1-2÷6-7 მმ-ზე სიგრძით 45-50 მმ, მზა სახით. დამცავი ზესადების პირი (შესასვლელი) ფიქსირდება ორმაგი გვირისტით გვერდითი და ნაბიჯის ნაკერიდან 80 მმ მანძილზე; თამასის

ნაკეციდან ქვედა ჩანაკერის დონემდე.

შუქამრეკლი მაღასის გასაწყობი დეტალები დაიკერება დამცავი ზესადების თამასის გასწვრივ შარვლის და ნახევარკომბინეზონის მუხლის არეში და შარვლის და ნახევარკომბინეზონის უკანა ნაწილის გასწვრივ, გვირისტით კიდიდან 1 მმ მანძილზე.

ნახევარკომბინეზონის ზურგის ზედა ნაწილი ორმაგია, ზომა მზა სახით – 90x280 მმ. ნახევარკომბინეზონის შარვლის ნახევრების საჯდომის არეში დაიკერება დამცავი ზესადებები გვირისტით 1-2÷6-7 მმ.

შარვლის და ნახევარკომბინეზონის წინა და უკანა ნახევრების ქვედა ნაწილის გასწვრივ – დამცავი ზესადებები.

შარვლის და ნახევარკომბინეზონის ქვედა ნაწილი მუშავდება დაკეცვის ნაკერით დახურული გადანაჭრით და მიეკერება ორმაგი გვირისტით.

პაჭანაკი (სიგრძით 380 მმ) მიეკერება გვერდით ნაკერთან ქვედა ნაწილის დაკეცვის ნაკერში. ერთი დილი განთავსდება გვერდით ნაკერზე ლენტის ჩაკერვის ხაზიდან 380 მმ მანძილზე, მეორე – ნაბიჯის ნაკერში ქვედა ნაწილიდან 50-65 მმ მანძილზე.

A.1.6.8. M01-03 და M01-04 კოსტიუმების დამუშავება

ლიუვერსები დაიდება გამაძლიერებლების გამოყენებით და იფარება დამცავი ბადით (მხოლოდ M01-03 კოსტიუმისთვის).

ტექსტილის შესაკრავის ზენა ნაწილს განთავსებენ მოდელის შესაბამისად. ტექსტილის შესაკრავის ქვედა ნაწილი მიეკერება ზედა ნაწილის განლაგების შესაბამისად. შესაკრავის ნაწილები დაიკერება მართკუთხედის ფორმის გვირისტით ორი დიაგონალით, რომლებიც იკვეთება ცენტრში.

ზესადები დეტალები (დამცავი ზესადებები) დაიკერება ზესადები ნაკერით დახურული გადანაჭრით ორი პარალელური გვირისტით. შუქამრეკლი მასალის ზესადები დეტალები დაიკერება ზესადები ნაკერით ღია გადანაჭრით ერთი გვირისტით.

დასაკეცი ნაკერით დახურული გადანაჭრით მუშავდება:

- ზესადები ჯიბეების ზედა გადანაჭრები სიგანით არანაკლებ 10 მმ მზა სახით;

- ნახევარკომბინეზონის სამკერდულის და ზურგის სახელოს ჭრილის გადანაჭრები სიგანით არანაკლებ 5 მმ მზა სახით;

- ქურთუკის და შარვლის და ნახევარკომბინეზონის ქვედა ნაწილი სიგანით არანაკლებ 20 მმ იერსახეში.

გაჭრილი ჯიბეების შესაკრავი-ელვის დაგვირისტების ნაკერი ხორციელდება ორი პარალელური გვირისტით.

ცენტრალური შესაკრავი-ელვის დაგვირისტება ხორციელდება ერთი გვირისტით ნაკერის დაგვირისტებიდან 5-დან 7 მმ-მდე მანძილზე.

ნახევარკომბინეზონის სამკერდულის და ზურგის ზედა გადანაჭრების დამუშავება ხდება გასაწყობი დეტალებით სიგანით არანაკლებ 50 მმ მზა სახით.

ქურთუკის ქვედა გაჭრილი ჯიბეების სარჩულის დაგვირისტება ხდება ორი გვირისტით მაქოს ტიპის მანქანური გვირისტულით, ან ერთი გვირისტით ჯაჭვის ტიპის მანქანური გვირისტულით.

მუხლის და იდაყვის არეში დეტალებზე ჩანაკერი ხორციელდება დაგვირისტებით და დაკერებით სიგრძის მიხედვით, ჩანაკერის ნამეტის ზევით მიმართვით.

კოსტიუმის გასაწყობი დეტალების კანტის სიგანე უნდა იყოს არანაკლებ 3 მმ მზა სახით.

ბრეტელები ნახევარკომბინეზონის ზურგის არეშიუ ხორციელდება ღია ელასტიური ლენტით სიგრძით 150-დან 250 მმ-მდე მზა სახით.

კაპიუშონის წინაფრის დალიანდაგება ხდება ოთხი პარალელური გვირისტით. ზონარს კაპიუშონის სახისათვის განკუთვნილი ამონაჭერის რეგულირებისთვის ათავსებენ ზოლში და გამოაქვთ წინაფრის კარგ პირზე ლიუვერებით გაფორმებული ნახვრეტების მეშვეობით.

ზოლში ჩასატანი 100-დან 200 მმ-მდე ოდენობის ზონარის სიგრძე დასარეგულირებელ უბანზე მეტია სიგრძის და სიგანის მიხედვით შესაბამისად. ზონარის ზედმეტი ნაწილი ფორმდება ღილკილოს სახით. ღილკილო გამოიყვანება ლიუვერების მეშვეობით, მას ატარებენ ორჭვრიტიან ფიქსატორზე და ამაგრებენ.

ქურთუკის ზურგზე ნახვრეტები ჰაერმიმოცვლისთვის იფარება კოკეტით დამცავი ბადისგან (მხოლოდ M01-03 კოსტიუმისთვის).

A.1.6.9. ნაწარმს უნდა ჰქიზდეს საკიდი.

A.1.6.10. კოსტიუმს თან უნდა ახლდეს მასალები შეკეთებისთვის: ქსოვილის სათადარიგო ნაჭერი ზომით არანაკლებ 10 სმ² ღილით და/ან კნოპით (კოსტიუმის შესაბამისად, ჩადებული ზიპლოკში 50x70, რომელსაც ათავსებენ სასაქონლო იარლიყის მიმაგრების ადგილას.

A.1.6.11. M01-01 და M01-02 კოსტიუმების დამზადებისას დაიშვება:

- უბეები შარვლის და ნახევარკომბინეზონის უკანა ნახევრების ნაბიჯის ნაკერების ზევით;

- კვანძების და დეტალების დამუშავების მეთოდები, რომლებიც არ აუარესებს კოსტიუმის ხარისხს და დამცავ თვისებებს.

A.1.6.12. M01-03 და M01-04 კოსტიუმების დამზადებისას დაიშვება:

- ბორტის უკანა მხარე ორი ნაწილისგან ნაკერის განლაგებით განივი მიმართულებით;

- ქვედა საყელო ორი ნაწილისგან ნაკერის განლაგებით დეტალის შუიან ნაწილში განივი მიმართულებით;

- შარვლის და ნახევარკომბინეზონის წინა ნახევარი სამი ნაწილისგან: ზედა, შუა და ქვედა;

- უბეები შარვლის და ნახევარკომბინეზონის უკანა ნახევრების ნაბიჯის ნაკერების ზევით;

- ქრილები ნახევარკომბინეზონის შარვლის გვერდითი ნაკერების ქვედა

ნაწილში ელვა შესაკრავით და პუფტით (პუფტისსიგანე ქვედა ნაწილის გასწვრივ – არანაკლებ 150 მმ), დაფარული თამასით ტექსტილის შესაკრავით – დამკვეთთან შეთანხმებით;

- კვანძების და დეტალების დამუშავების მეთოდები, რომლებიც არ აუარესებს კოსტიუმის ხარისხს და დამცავ თვისებებს.

A.1.7. კომპლექტურობა

დამკვეთისთვის მისაწოდებელი კომპლექტი უნდა შეიცავდეს:

M01-01 და M01-02 კოსტიუმებისთვის

- კოსტიუმი (ქურთუქი კაპიუშონით ან მის გარეშე, ნახევარკომბინეზონი ან შარვალი);

- დადგენილ მოთხოვნებისადმი პროდუქციის შესაბამისობის დოკუმენტის ასლი (პროდუქციის პარტიაზე);

- საექსპლუატაციო დოკუმენტაცია (ექსპლუატაციასთან დაკავშირებული მითითებების ჩათვლით), შესრულებული TP TC 019/2011 [7] პუნქტი 4.2, 4.11 და 4.13 გათვალისწინებული მოთხოვნების შესაბამისად.

M01-03 და M01-04 კოსტიუმებისთვის

- კოსტიუმი (ქურთუქი კაპიუშონით, ნახევარკომბინეზონი ან შარვალი);

- დადგენილ მოთხოვნებისადმი პროდუქციის შესაბამისობის დოკუმენტის ასლი (პროდუქციის პარტიაზე);

- საექსპლუატაციო დოკუმენტაცია (ექსპლუატაციასთან დაკავშირებული მითითებების ჩათვლით), შესრულებული TP TC 019/2011 [7] პუნქტი 4.2, 4.11 და 4.13 გათვალისწინებული მოთხოვნების შესაბამისად.

A.1.8. მარკირება

A.1.8.1. ინფორმაცია კოსტიუმის მარკირებისას უნდა იყოს ამომწურავი, ზუსტი, ადვილად წასაკითხი, მკვეთრად შესრულებული გამოურეცხავი საღებავით, მდგრადი ნაწარმის შენახვის და ექსპლუატაციის მთელი პერიოდის განმავლობაში.

A.1.8.2. ნაწარმზე მარკირების სახე, მეთოდი და არსებობა წარმოდგენილია ცხრილში A.6.