



УТВЕРЖДАЮ

И.О.Управляющего директора по производству
ООО «Батумский Морской Порт»
З.Цивадзе.
«___» _____ 2024 г.

Техническое задание

На закуп сварочного полуавтомата Ремонтно-механическая группа отдела обеспечения ремонта

Заказчик: Батумский морской порт

Характеристика работ: закуп оборудования для проведения сварочных работ

Общие положения: Для работы ремонтно-механической группы

Требования к поставщику

Соответствие к стандартам

Сроки поставки

25 рабочих дней после оформления договора.

Условия поставки

Поставка в готовом к эксплуатации виде.

Наименование и вид объекта

Аппарат полуавтоматической сварки

Назначение

Сварка деталей дуговой сваркой плавящимся электродом на постоянном токе

Результаты закупа

Обновление оборудования отдела обеспечения ремонта

Основные технические данные и характеристики:

Напряжение питания 380 В

Частота 50 Гц

Вид электрической сети - трёхфазная

Номинальный сварочный ток 315 А

Диапазон регулирования сварочного тока 40-380А

Потребляемая мощность при номинальном токе 17 кВА

Напряжение на холостом ходу 42В

Номинальное рабочее напряжение 30 В

Количество ступеней регулирования 20

Класс изоляции Н

Мощность двигателя подающего механизма 145Вт

Пределы регулирования скорости подачи проволоки 70~960 м/ч

Количество пар подающих роликов 2

Тип разъема горелки KZ-2

Диаметр проволоки 0,8—1,6мм

Наличие регулировки индуктивности

Режим работы 2Т/4Т

Масса 114кг



Размер 640x490x820мм

Тип разъема для сварочной горелки – евро разъем

5 режимов работы: заправка проволоки, продувка газа, сварка короткими швами, прерывистая
сварка и сварка электро-заклепками

Составил:

Начальник отдела обеспечения
ремонта

Должность

/...../
Подпись

М.Гогоберидзе
Имя, фамилия

Согласовано:

Координатор по закупкам и контрактам

Должность

/...../
Подпись

Н.Абашидзе
Имя, фамилия