

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «Батумский Морской Порт»

У. Тлеугали

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2025 г.

## Техническое задание

на проведение Ежегодной закупки спецодежды, спецобуви и других СИЗ для работников порта  
(указать наименование работ)

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: Закупка спецодежды, спецобуви и других СИЗ

Заказчик: ООО Батумский морской порт

### Требования к Подрядчику:

Требования к специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты

#### 1. Требования к специальной одежде

Вся форменная одежда работников должна иметь логотип Общества и специальный прозрачный карман для ношения удостоверения личности.

Логотипы Общества должны наноситься на куртку зимнюю, куртку костюма, комбинезон и полукомбинезон. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое (перед наименованием Общества наносится логотип).

Размещение логотипов:

- логотип Общества располагается с левой стороны на передней полочке куртки, полукомбинезона, комбинезона.
- нить – специализированные вышивальные шелковые нити. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое.
- Специальный прозрачный карман для ношения удостоверения личности наносится с противоположной стороны логотипа общества. Размер кармана 11 x 7 см.



Batumi Sea Port  
SINCE 1878

Рисунок 1 – Вид логотипа Общества

## Лот 1.

### Спецодежда (куртка, полукомбинезон)

Летний период .  
Зимний период .  
Для стивидоров.

Спецодежда состоит из куртки и полукомбинезона . Костюмы изготавливаются из ткани - 100% хлопка.

Цвет ткани должен быть синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).

Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющие, устойчивые к промышленным стиркам при повышенных температурах.

Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.

Спецодежда должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.016-83.

#### Вид спецодежды (куртка, полукомбинезон).

- а) Куртка удлиненная, на притачном поясе, комбинированная из ткани двух цветов (основного – синего и дополнительного - оранжевого). Пояс на участке боковых швов стягивается эластичной лентой. Из дополнительной ткани выполняют следующие детали: кокетки, локтевые вставки.

Куртку изготавливают с центральной бортовой застежкой на пуговицах. Воротник и рукава втачные. На полочке два нагрудных кармана, закрываемый клапаном с застежкой на липкой ленте (для рации) и двумя боковыми накладными карманами. По спинке, полочке и рукавам вкруговую вшивается светоотражающая полоса.

- б) Полукомбинезон отрезной по линии талии. Длина лямок регулируется пряжками "карабины", натяжение обеспечивается благодаря эластичной тесьме в нижней части лямок (со стороны спинки). На груди один накладной карман. На передних половинках брюк два накладных кармана. На спинке по линии талии от боковых швов вставляют эластичную ленту.

По низу брюк вкруговую вшивается светоотражающая полоса шириной 50 мм.

Для придания прочности швам прокладывают отделочную строчку. Усилительные накладки и накладные карманы настрочивают двойной строчкой. Открытые срезы обметывают. Верхние срезы нагрудных карманов обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0 см. Боковые карманы брюк обрабатывают обтачками швами. Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом.

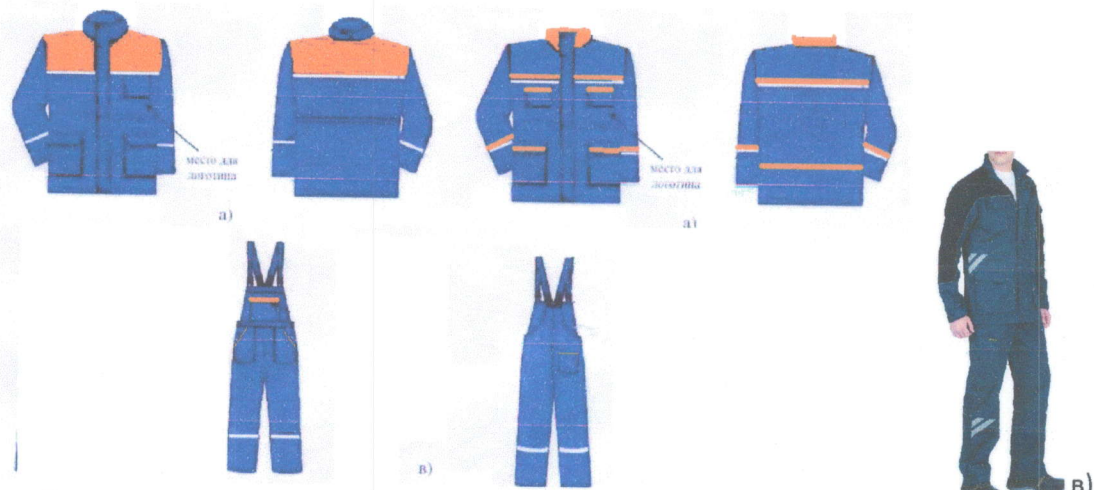


Рисунок 2 – а) Общий вид куртки; б) Общий вид полукомбинезона;  
в) спецодежда для стивидоров.

**Лот 2 .**

**Костюм сварщика**

Костюм сварщика предназначен для защиты сварщика от воздействия повышенных температур: теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла, от контакта с нагретыми поверхностями до 100 °С, от конвективной теплоты. Костюм сварщика должен изготавливаться в соответствии со следующими стандартами: ГОСТ 27575, ГОСТ 27574, ГОСТ 12.4.045, ГОСТ 12.4.044, ГОСТ 12.4.105, ГОСТ 12.4.126.

Костюм сварщика состоит из куртки и брюк. Полочки куртки, передние половины рукавов и брюк выполняют из термостойкой ткани.



Рисунок 3 - Вид костюма сварщика

**Лот 3**

**Дождевик (плащ непромокаемый)**



Рисунок 4: а) Дождевик (плащ непромокаемый)

Дождевик (плащ непромокаемый), служит для защиты работника от воды в виде атмосферных осадков, брызг и так далее.

Дождевик (плащ непромокаемый), изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. спецодежда на прорезиненной основе состоит из куртки с капюшоном и полукombineзона.

**Лот 4.**

**Спецодежда на прорезиненной основе**

Спецодежда на прорезиненной основе служат для защиты работника от воды в виде атмосферных осадков, брызг и так далее.



Спецодежда на прорезиненной основе изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. Спецодежда на прорезиненной основе состоит из куртки с капюшоном и полукOMBинезона. По спинке, полочке и рукавам круговую вшивается светоотражающая полоса.



Рисунок 5: спецоджда на прорезиненной основе

**Лот 5.**

**Халат хлопчатобумажный для медсестры.**

Халаты хлопчатобумажные должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.132, ГОСТ Р 12.4.131. Допустимые цвета халатов медицинских – белый, рукава длинные.



Рисунок 6 – вид халатов хлопчатобумажных

**Лот 6.**

**Спецодежда для уборщиц**

Спецодежда для уборщиц (куртка, брюки). Куртка прямого. Карманы накладные 2 по бокам и 1 нагрудный слева. Центральная застежка на 4-х пуговицах. Рукава короткие. Состав: хлопок не менее 80%, синтетика не более 20%, 120 г/м<sup>2</sup>. Цвет синий. Брюки без карманов, эластичным поясом.



Рисунок 7 - Спецодежда для уборщиц

Лот 7.

Жилет сигнальный

Количество: без надписью .  
С надписью «Сигнальщик» (оранжевый).  
Для стивидоров.

Сигнальные жилеты должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.219.  
Жилет сигнальный состоит из фоновый и светоотражающего материала.  
Материалы изготовления сигнальных жилетов должны обладать следующими свойствами:  
защита к истиранию; обладать эластичностью;  
Фоновый материал должен быть оранжевого или зелёного цвета.



Рисунок 8 - 6а) - Вид жилета сигнального спереди и сзади 6 б)- вид жилета для стивидоров

Лот 8.

Спецобувь ( полуботинки)



Рисунок 9 - спец обувь ( полуботинки)

Лот 9.

Спец обувь (ботинки)



Рисунок 10 - спец обувь ( ботинки)

Спец обувь должен быть оснащён специальными защитными приспособлениями:

- для защиты от проколов и порезов - с проколзащитной прокладкой (неметаллической);
- для защиты от истирания - с износостойчивыми подошвами и каблуками;
- для защиты от ударов в носочной части - с внутренними защитными носками.
- для защиты от вывиха – с пластиковым фиксатором пяточной части и системой стабилизаторов в подошве.

Обувь должна изготавливаться в соответствии со следующими стандартами (в зависимости от назначения): ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.137, ГОСТ 12.4.162, ГОСТ 12.4.033, ИСО 20345, ИСО 20347, со съёмными стельками и водонепроницаемыми швами.

Материалом для изготовления обуви может служить: термоустойчивая, водоотталкивающая натуральная кожа повышенной толщины (2,0 мм – 2,2 мм) такая как юфть из шкур крупного рогатого скота, из свиных шкур, термоустойчивая юфть хромового метода дубления, кожа из шкур крупного рогатого скота и кожа водостойкая.

Швы герметично запаенные. Клапан-язык, исключающий попадание внутрь мелких предметов, снега, брызг, пыли.

Материалом для подошвы может быть резина (термопластичный полиуретан) с противоскользящими, антистатичными, масло и бензостойкими свойствами.

Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4 мм с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям и истиранию. Виды крепления подошвы: литевая, прессовая вулканизация.

#### Лот 10.

##### Резиновые сапоги

Резиновая обувь предназначена для защиты ног работника от воды, от скольжения по замасленной поверхности.

Варианты изготовления резиновой обуви: сапоги резиновые с жестким подноском;

Изготовление резиновой обуви должно соответствовать СТ РК 1973, ГОСТ 12265, ГОСТ 12.4.072, ГОСТ 12.4.033, [ГОСТ 13385](#), ИСО 2023.

Для изготовления сапог применяют следующие текстильные материалы:

- трубку трикотажную хлопчатобумажную ластичного переплетения для подкладки;
- войлок натуральный толщиной 5 мм для вкладной стельки.

При этом допускается применять другие материалы, качеством не хуже указанных.



Рисунок 11 - Вид резиновой обуви



**Лот 11.**

**Спец обувь для уборщиц**



Рисунок 12 - Вид спец обуви для уборщиц

подошва на низкой платформе с высотой в пяточной части 2,5-3 см изготовлена из ПВХ (поливинилхлорид) литьевым методом крепления. Верхняя часть выполнена из натуральной кожи.

**Лот 12.**

**Футболка рабочая**

Футболка рабочая прямого силуэта, короткие рукава, эластичный воротник круглого выреза. Цвет - оранжевый. Состав: хлопок 100%,



Рисунок 13 - Вид футболки

**Лот 13.**

**Подшлемник**

Изготовление подшлемника должно соответствовать ГОСТ 5274.



Рисунок 14 - Подшлемник

Лот 14.

Куртка зимняя

- а) Изделие, должно обладать следующими защитными свойствами: защитой от общих производственных загрязнений; сохранять воздухопроницаемость; водонепроницаемым. не продуваемым.
- б) Ткань гладкокрашенная водоотталкивающая 100% полиэстер, плотность 190-210гр.м2. Прокладка нетканое полотно плотность 25гр.м2, утеплитель синтепон 100гр.м2.
- в) Цвет ткани комбинированная из ткани двух цветов: синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).
- Длина куртки до середины бедра.
- Со складным регулируемым капюшоном, складывающимся в воротник, застёгиваемый молнией.
- Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющие.
- Центральная застежка на молнии, закрыта планкой на кнопках. Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.
- На полочках и спинке на уровне проймы и на рукавах нашита 3см рефлекторная лента
- На нижней полочке нашиты накладные карманы, застёгивающиеся на клапанах. На верхней полочке – прорезные карманы.
- Подкладка стёганная, на левой полочке подкладки на уровне груди с прорезным карманом.
- Рукав вшивной, одношовный.
- Низ изделия в готовом виде настроен сквозной строчкой от края на 2,5 см.
- Светоотражающая полоса настроена вкруговую по кокеткам полочек, спинки и рукавов.



Рисунок 15. а) – Куртка зимняя, Б) Куртка для стивидоров. б)

Лот 15.

Каска

Белая .  
Жёлтая.  
Для гостей.

Защитная каска - головной убор, предназначенный для защиты верхней части головы от повреждений падающими предметами, от воздействия влаги, электрического тока, брызг металла. Допускается нанесение логотипов Общества на поверхность каски защитной. Вид каски защитной приведен на Рисунке 9.



Каски должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.087, ГОСТ 12.4.128, ИСО 3873 или другим документам, обеспечивающим необходимый уровень защиты и безопасности.

Каска должна быть оснащена: плавной регулировкой по размеру головы, вставкой для впитывания пота, регулируемой циркуляцией свежего воздуха, желобом для дождевой воды.

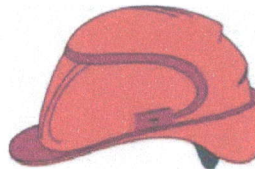


Рисунок 16 - Вид касок защитных

Лот 16. Очки защитные прозрачные,

Лот 17. Очки пылезащитные

Защитные очки прозрачные предназначены для защиты глаз работающих от твердых частиц, брызг жидкостей, пыли.

Оправа очков изготавливается из прочного полиамида либо иных материалов, обладающих аналогичными качествами. Очки должны быть легкими по весу и в зависимости от назначения отвечать следующим условиям:

- устойчивыми к высоким температура;
- обладать диэлектрическими и противоударными свойствами;
- с регулируемой душкой по носу и уровнем стекол;
- иметь боковые щитки и защиту для бровей и видимость под широким углом;
- иметь противозапотевающее стекло;
- твердое покрытие, предохраняющее от царапин.

Изготовление защитных очков должно соответствовать ГОСТ 12.4.013 и ГОСТ Р 12.4.230.1.

Вид защитных очков приведен на Рисунке 17.

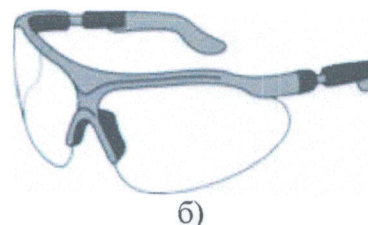
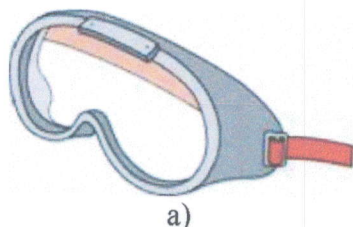


Рисунок 17 - Вид защитных очков  
а) – Очки пылезащитные; б) Очки защитные прозрачные

#### Лот 18. Перчатки (рукавицы) резиновые

Перчатки (рукавицы) резиновые предназначены для защиты рук работника от от опасных грузов класса 5,6,8,9. Вид перчаток (рукавиц) резиновых приведен на Рисунке 18.

Перчатки (рукавицы) резиновые должны соответствовать ГОСТ 20010.

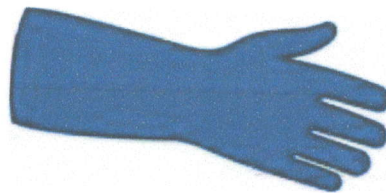


Рисунок 18 - Вид перчаток (рукавиц) резиновых

#### Лот 19. Перчатки рабочие

Перчатки рабочие предназначены для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов. Вид перчаток кожаных приведен на рисунке 19.

Перчатки рабочие изготавливаются из х/б ткани с коженным спилком.



Рисунок 19 - Вид перчаток рабочих

#### Лот 20. Перчатки нитриловые, полный облив

Перчатки зимние предназначены для работ при выполнении которых необходимо защитить руки от легких и средних механических воздействий. Вид перчаток приведен на Рисунке 20.

Изготовление перчаток нитриловые полный облив должно быть в соответствии с ГОСТ 5007, ГОСТ 12.4.183, ГОСТ 12.4.146.



Рисунок 20 - Вид перчаток нитриловые с защитным покрытием

#### Лот 21. Перчатки комбинированные с защитным покрытием

Перчатки комбинированные с защитным покрытием предназначены для работ, при выполнении которых необходимо защитить руки от легких и средних механических воздействий.

Перчатки комбинированные с защитным покрытием бывают:

- с латексным покрытием ладони;
- с двойным латексным покрытием ладони и пальцев;

Вид перчаток комбинированных с защитным покрытием приведен на Рисунке 21.

Изготовление перчаток комбинированных с защитным покрытием должно быть в соответствии с ГОСТ 5007, ГОСТ 12.4.183, ГОСТ 12.4.146.



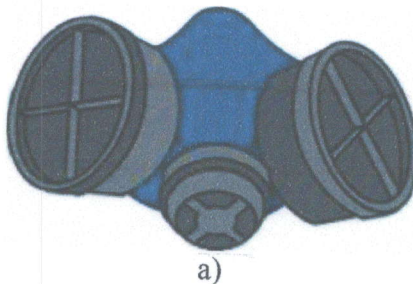


Рисунок 21 – Вид перчаток комбинированных  
с защитным покрытием

## Лот 22. Респиратор

Респираторы предназначены для защиты органов дыхания человека от газов, различных видов пыли. Виды респираторов приведены на Рисунке 18.

Респираторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 12.4.192, ГОСТ 12.4.004.



а)

б)

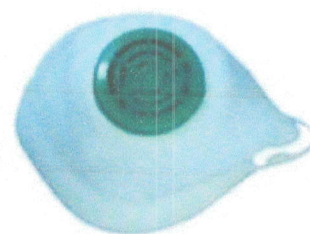
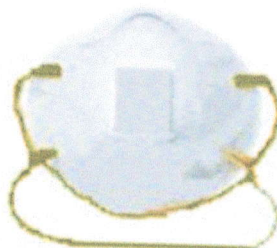


Рисунок 18 - Виды респираторов  
а) респираторы - полумаски; б) респираторы противоаэрозольные с клапаном выдоха



**Сроки:**

Поставка товара 2025, 2026, 2027 гг:

1. Спецдежда, спецобувь и СИЗ на летный период – до 30 мая.
2. Спецдежда, спецобувь и СИЗ на зимний период—до 15 октября.

**Требования к составу документации:**

1. Сертификаты качества соответствующие техническому регулированию республики Грузии.
2. Представить образцы предлагаемых товаров.

**Составил:**

Инструктор учебного центра ОБТ

Должность

Подпись

Малакмадзе Г.

Имя, фамилия

**Согласовано:**

Начальник отдела безопасности труда

Должность

Подпись

Чакветадзе Д.

Имя, фамилия

Начальник отдела закупок и  
контрактов

Должность

Подпись

Абашидзе Н.

Имя, фамилия