

СГУСТИТЕЛЬ
РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ
NXZ18.002-PM

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

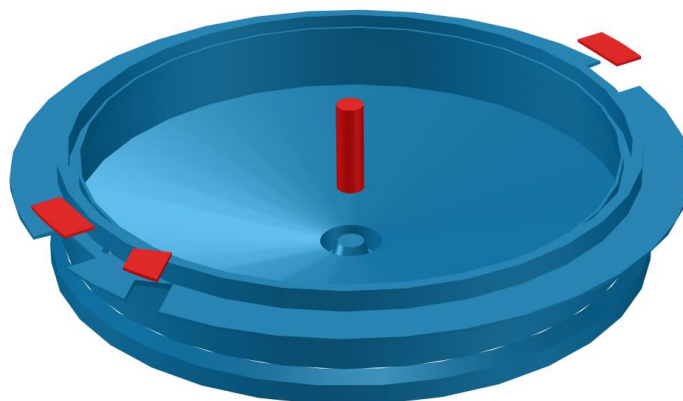


DEKREE GROUP

2025 г.

Порядок действий при монтаже сгустителя

1. Перед монтажом рамы моста необходимо демонтировать центральную колонну и участки краев бетонного чана, которые препятствуют установке.



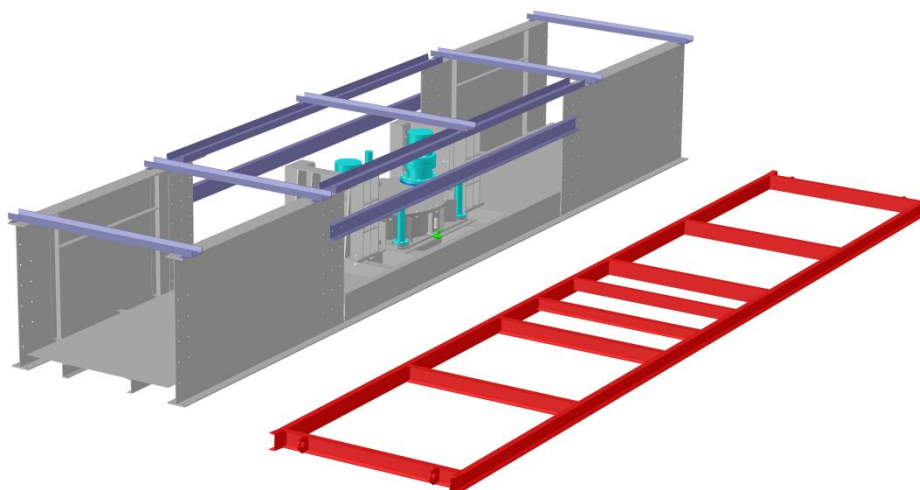
2. Залить бетонное основание для монтажа рамы моста, предварительно установив анкерные болты М24 с выступом головки на 100 мм над поверхностью бетона.



3. Демонтировать транспортировочный поддон центральной секции рамы моста.

Номер: ТТФН2401-002-1 для сгустителя №1,

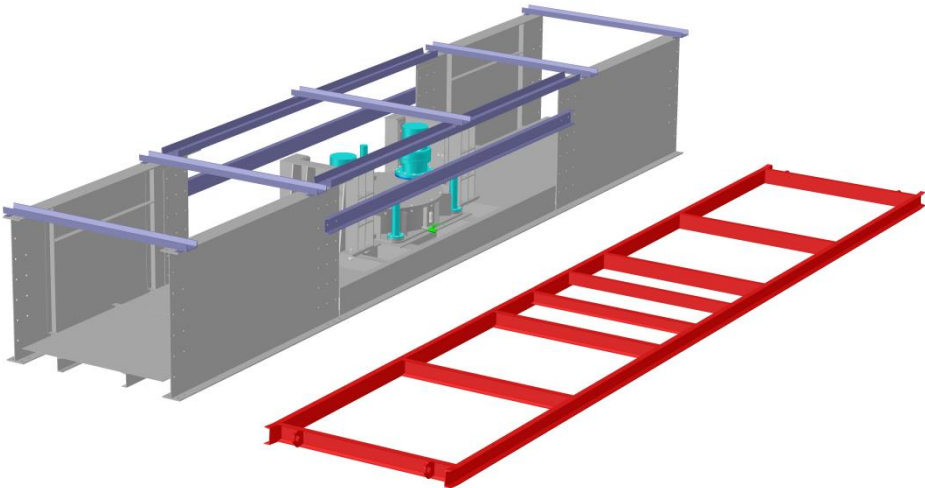
Номер: ТТФН2401-001-8 для сгустителя №2.



Инв. № полп.	Полп. и дата		Взам. инв. №	Полп. и дата					
Инв. № полп.	Полп. и дата		Инв. № лубл.	Взам. инв. №					
Инв. № полп.	Полп. и дата		Инв. № лубл.	Взам. инв. №					
Ли					Изм.				
№ докум.					Подп.				
Дата					Дата				
NXZ18.002-PM					Лист				
					2				

3. Демонтировать транспортировочный поддон центральной секции рамы моста.

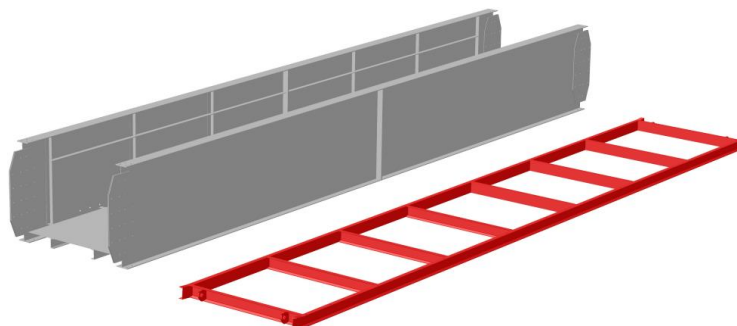
Номер: TTFH2401-002-1 для сгустителя №1,
Номер: TTFH2401-001-8 для сгустителя №2.



4. Демонтировать транспортировочный поддон передней и задней секций рамы моста.

Номер: ТТФН2401-003-1, ТТФН2401-003-2 для сгустителя №2;

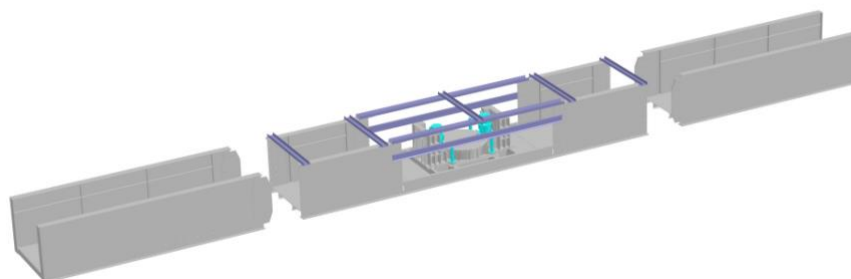
Номер: ТТФН2401-004-1, ТТФН2401-004-2 для сгустителя №2.



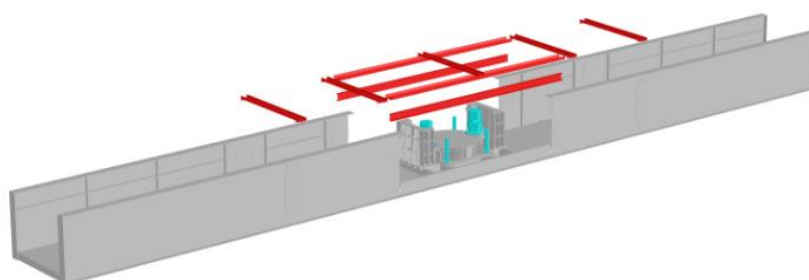
5. Собрать центральную, переднюю и заднюю секций рамы моста на ровной поверхности.

Номер: ТТФН2401-002-1, ТТФН2401-003-1, ТТФН2401-003-2 для сгустителя №1;

Номер: ТТФН2401-001-8, ТТФН2401-004-1, ТТФН2401-004-2 для сгустителя №2.



6. Демонтировать балки усиления подвесной транспортировки с рамы моста.

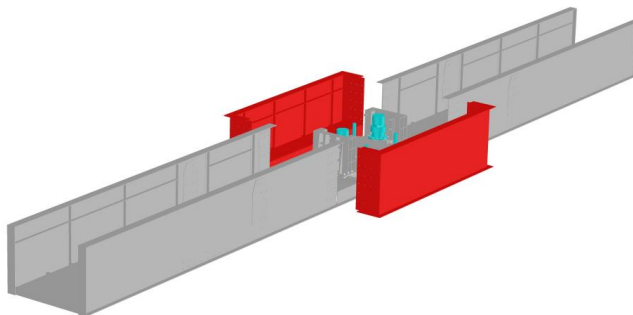


Инв. № полп.	Полп. и дата				
	Взам. инв. №				
	Инв. № лубл.				
	Полп. и дата				
Инв. № полп.	Полп. и дата				
	Взам. инв. №				
	Инв. № лубл.				
	Полп. и дата				
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<div>NXZ18.002-PM</div> <div>Лист</div> <div>3</div>

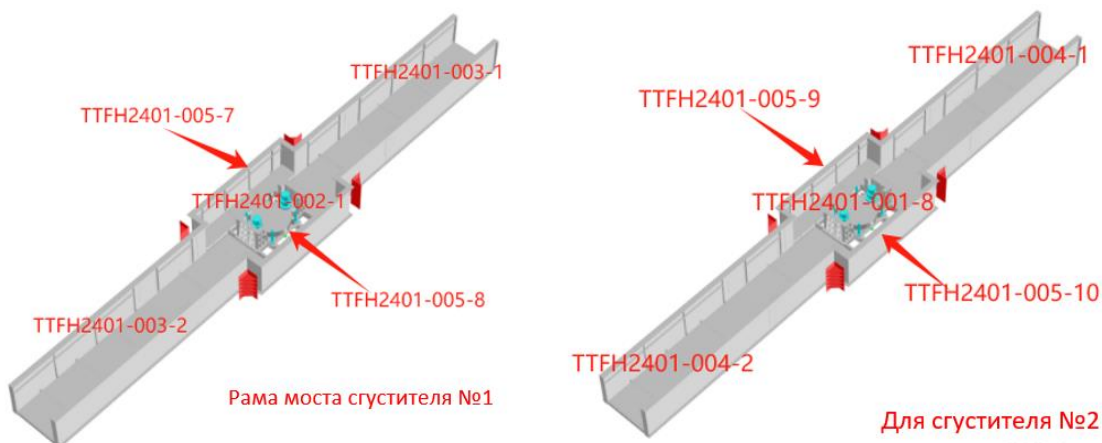
7. Установить ограждение в центральной части рамы моста.

Номер: ТТФН2401-002-1, ТТФН2401-003-1, ТТФН2401-003-2, ТТФН2401-005-7, ТТФН2401-005-8 для сгустителя №1;

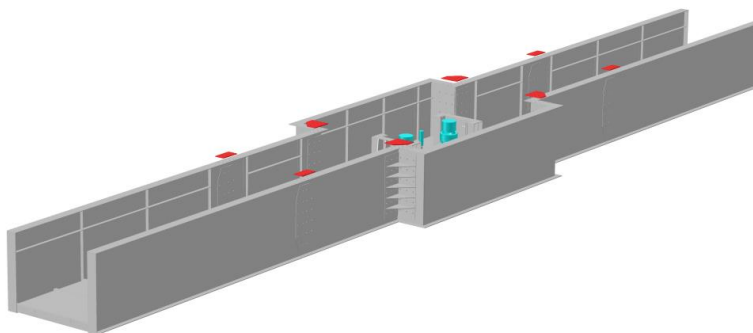
Номер: ТТФН2401-001-8, ТТФН2401-004-1, ТТФН2401-004-2, ТТФН2401-005-9, ТТФН2401-005-10 для сгустителя №2.



8. Монтажная схема рамы моста сгустителя



9. Установить соединительные пластины на стыках в верхней части рамы моста (болтовое соединение).



Инв. № полп.	Полп. и дата	Инв. № лубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

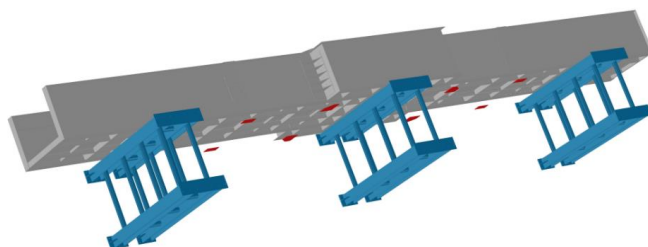
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

NXZ18.002-PM

10. Для обеспечения горизонтальной установки рамы моста использовать три опоры.

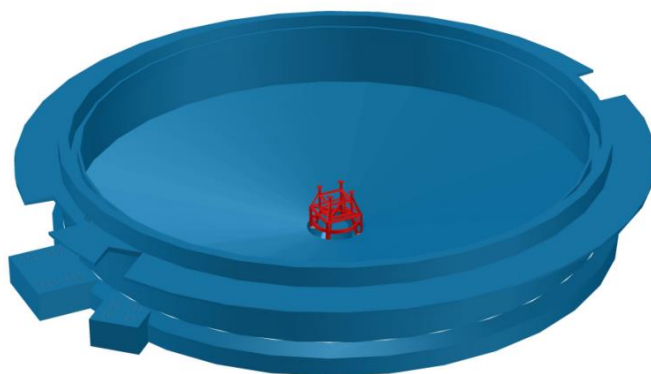
11. Установить соединительные пластины на стыках в нижней части рамы моста (сварное соединение).

Номер: ТТФН2401-003-15, ТТФН2401-003-16.



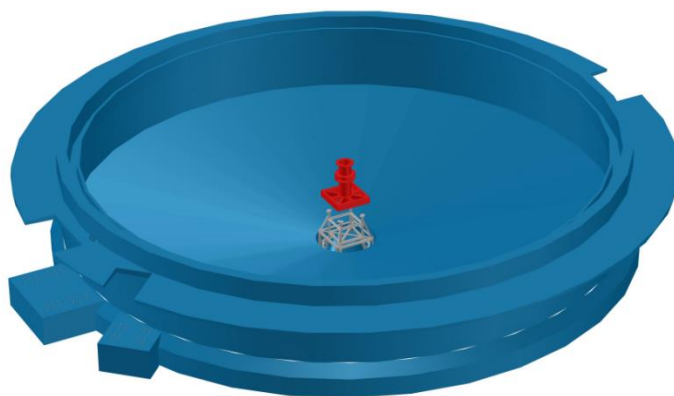
12. Поднять вспомогательную гребковую раму и установить ее в центре дна чана сгустителя, обеспечив точное выравнивание по горизонтали и аккуратное размещение.

Номер: ТТФН2401-001-5, ТТФН2401-001-6 (2 шт., взаимозаменяемые).



13. Поднять нижнюю часть приводного вала и соединить его со вспомогательной гребковой рамой.

Номер: ТТФН2401-004-3 (для сгустителя №1), ТТФН2401-004-4 (для сгустителя №2).



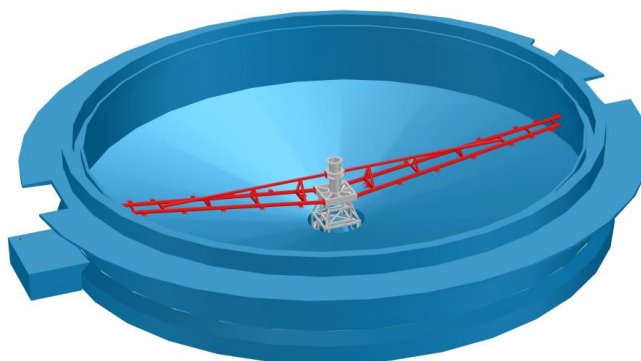
Инв. № полп.	Полп. и дата	Инв. № лубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

14. Поднять две длинные гребковые рамы и соединить их с нижней частью приводного вала.

Номер: ТТФН2401-004-3 нижняя часть вала, ТТФН2401-004-5 длинная гребковая рама (маркировка 4), ТТФН2401-004-6 длинная гребковая рама ТТФН2401-004-6 (маркировка 2) для сгустителя №1;

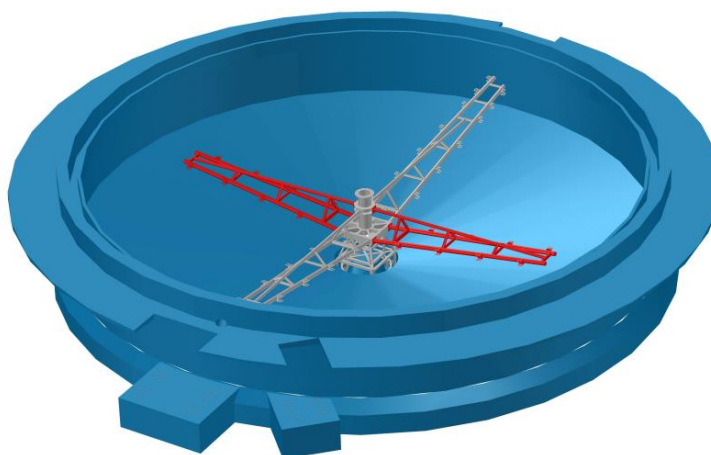
Номер: ТТФН2401-004-4 нижняя часть вала, ТТФН2401-004-7 длинная гребковая рама (маркировка С), длинная гребковая рама ТТФН2401-004-8 (маркировка А) для сгустителя №2.



15. Поднять 2 короткие гребковые рамы и собрать их с нижним валом.

Номер: ТТФН2401-004-3 нижняя часть вала, ТТФН2401-004-5 длинная гребковая рама (маркировка 4), ТТФН2401-004-6 длинная гребковая рама (маркировка 2), ТТФН2401-003-12 короткая гребковая рама (маркировка 1), ТТФН2401-003-10 короткая гребковая рама (маркировка 3) для сгустителя №1;

Номер: ТТФН2401-004-4 нижняя часть вала, ТТФН2401-004-7 длинная гребковая рама (маркировка С), ТТФН2401-004-8 длинная гребковая рама (маркировка А), ТТФН2401-003-9 короткая гребковая рама (маркировка В), ТТФН2401-003-11 короткая гребковая рама (маркировка D) для сгустителя №2.



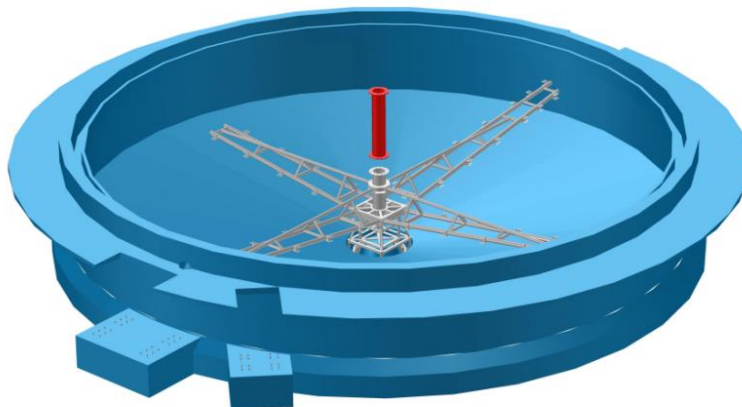
Инв. № полп.	Полп. и дата	
	Взам. инв. №	
	Инв. № публ.	
	Полп. и дата	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

NXZ18.002-PM

16. Поднять верхнюю часть приводного вал и соединить с нижней часть приводного вала.

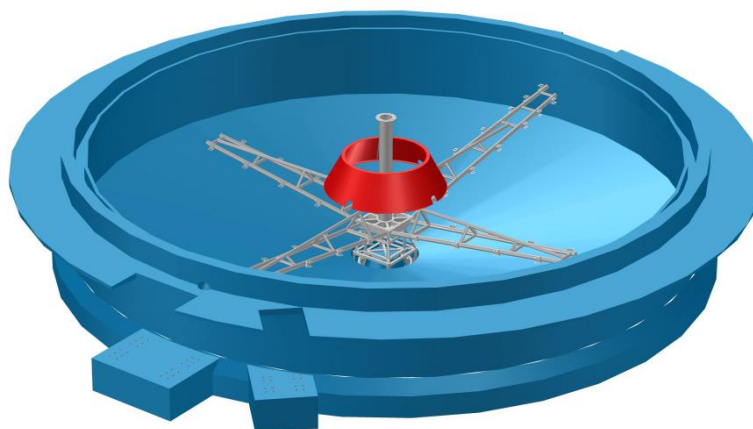
Номер: ТТФН2401-005-15 нижняя часть вала, ТТФН2401-005-16 верхняя часть вала.



17. Поднять распределительный стакан и установить его на место, обеспечив совпадение 4 желобов с верхними трубками гребковой рамы для их фиксации.

Номер: распределительный стакан ТТФН2401-005-1, распределительный стакан ТТФН2401-005-2, распределительный стакан ТТФН2401-005-3, ТТФН2401-005-4 для распределения материала сгустителя №1;

Номер: распределительный стакан ТТФН2401-005-27, распределительный стакан ТТФН2401-005-28, распределительный стакан ТТФН2401-005-29, распределительный стакан ТТФН2401-005-30 для распределения материала сгустителя №2;



Инв. № полп.	Полп. и дата	Инв. № лубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

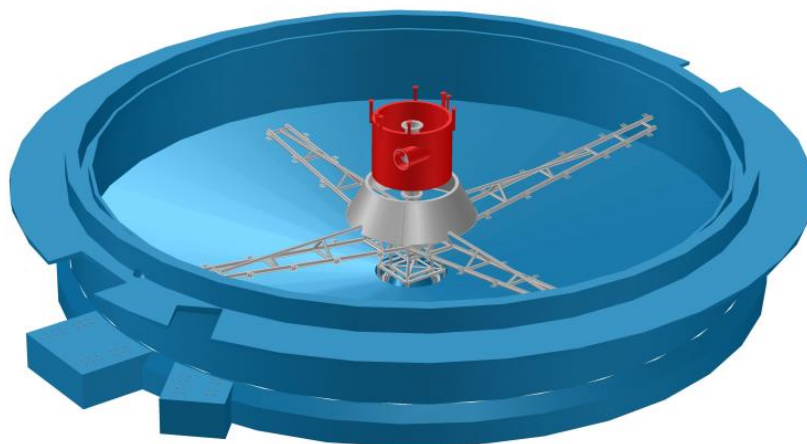
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

NXZ18.002-PM

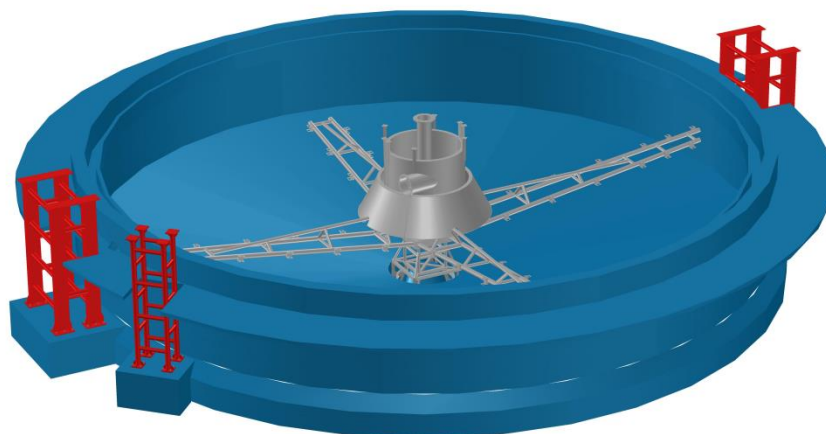
18. Поднять успокоитель, выровнять и надежно установить.

Номер: успокоитель ТТФН2401-003-3, успокоитель ТТФН2401-003-4 составляют успокоитель №1 для сгустителя №1;

Номер: успокоитель ТТФН2401-003-5, успокоитель ТТФН2401-003-6 составляют успокоитель №2 для сгустителя №2



19. Установить опоры для рамы моста и пеногасительного бака, выровнять и закрепить (предоставляется пользователем)



20. Установить раму моста, выровнять, отцентровать и приварить к опорам.

Внимание:

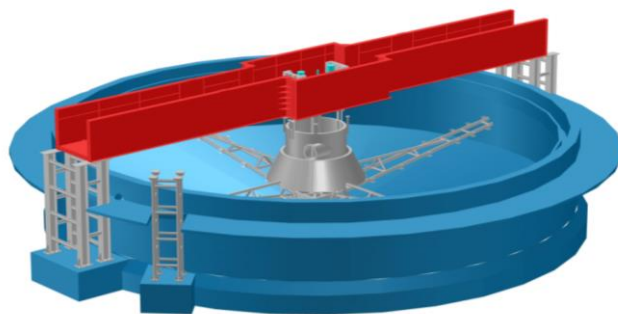
① Главный вал приводного устройства должен находиться в центре сгустителя.

② Главный вал привода должен быть перпендикулярен горизонтальной плоскости, несоосность при вращении, измеренная в точке вспомогательной гребковой рамы, не должна превышать 4 мм.

Инв. № полп.	Полп. и дата	Инв. № публ.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

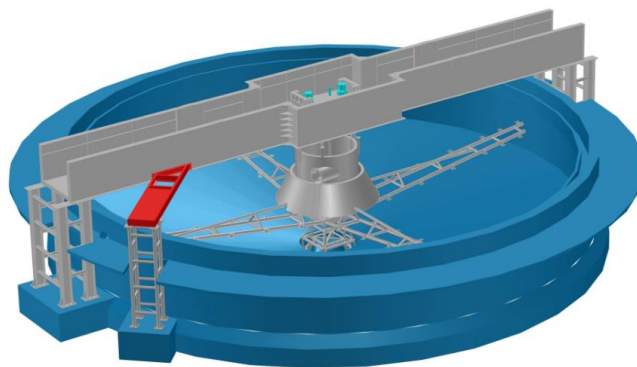
NXZ18.002-PM



21. Установить платформу пеногасительного бака, выровнять ее, закрепить болтами к раме моста и приварить к опорам.

Номер: платформа пеногасительного бака ТТН2401-003-13 для сгустителя
№1;

№2. Номер: платформа пеногасительного бака ТТФН2401-003-14 для сгустителя



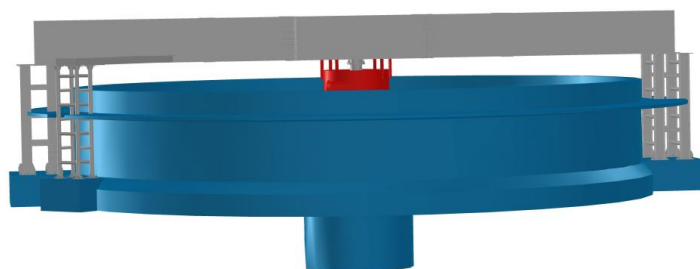
22. Поднять гребковую раму и другие элементы внутри чана сгустителя, затем соединить верхнюю часть вала с выходным валом привода и зафиксировать.



23. Установить кронштейн из угловой стали, закрепив его к раме моста при помощи болтов, поднять успокоитель, отрегулировать его положение и приварить к кронштейну из угловой стали.

Номер: кронштейн из угловой стали ТТФН2401-003-7 для сгустителя №1,

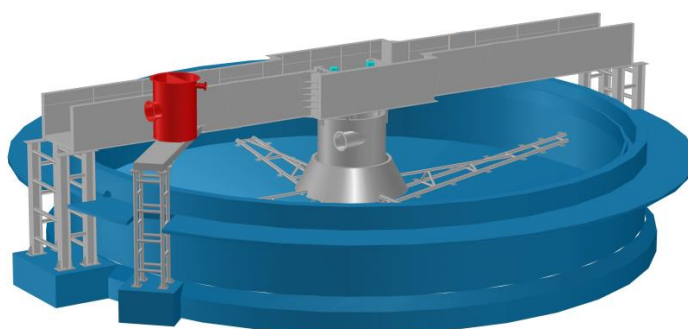
Номер: кронштейн из угловой стали ТТН2401-003-8 для сгустителя №2.



24. Установить на место пеногасительный бак.

Номер: пеногасительный бак ТТФН2401-002-2 для сгустителя №1;

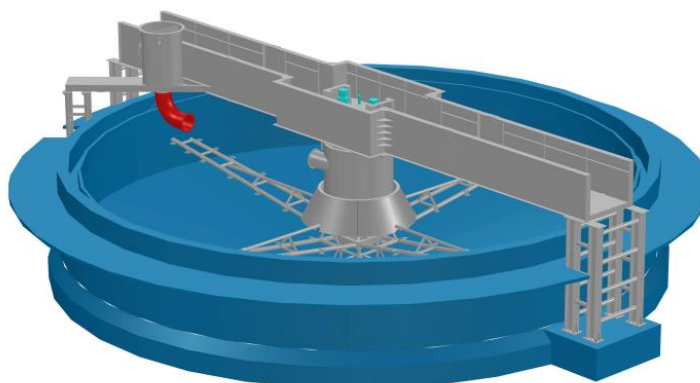
Номер: пеногасительный бак ТТФН2401-002-3 для сгустителя №2.



25. Установить отвод на дне пеногасительного бака. Примечание: фланец 1 отвода приваривается точечной сваркой при выпуске с завода, после установки на площадке приваривается сплошной сваркой.

Номер: отвод ТТФН2401-005-11 для сгустителя №1;

Номер: отвод ТТФН2401-005-12 для сгустителя №2.



26. Установить прямую трубу питания материала между отводом на дне пеногасительного бака и успокоителем. Прямая труба состоит их двух секций.

Инв. № полп.	Полп. и дата		Инв. № публ.	Взам. инв. №		Полп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

25. Установить отвод на дне пеногасительного бака. Примечание: фланец 1 отвода приваривается точечной сваркой при выпуске с завода, после установки на площадке приваривается сплошной сваркой.

Номер: отвод ТТФН2401-005-11 для сгустителя №1;

Номер: отвод ТТФН2401-005-12 для сгустителя №2.

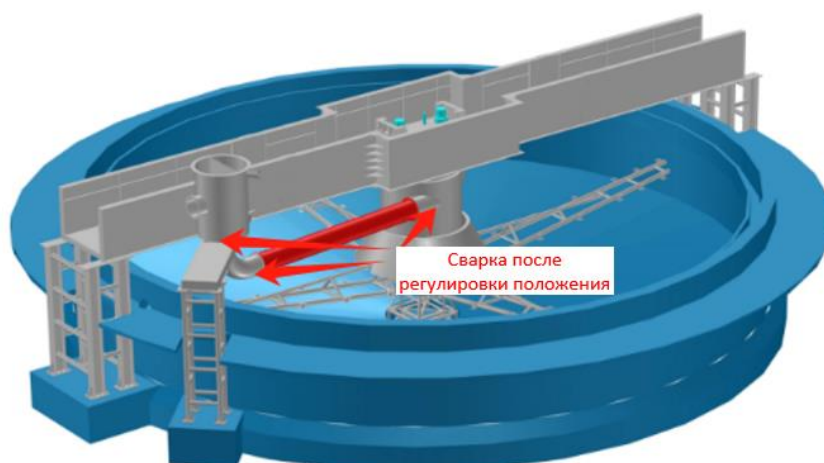


26. Установить прямую трубу питания материала между отводом на дне пеногасительного бака и успокоителем. Прямая труба состоит их двух секций.

					NXZ18.002-PM	Лист
						10

Номер: труба подачи материала ТТФН2401-005-17, труба подачи материала ТТФН2401-005-5, уплотнение трубы подачи материала ТТФН2401-001-16 и комплект болтов образуют прямую трубу 1 для сгустителя №1;

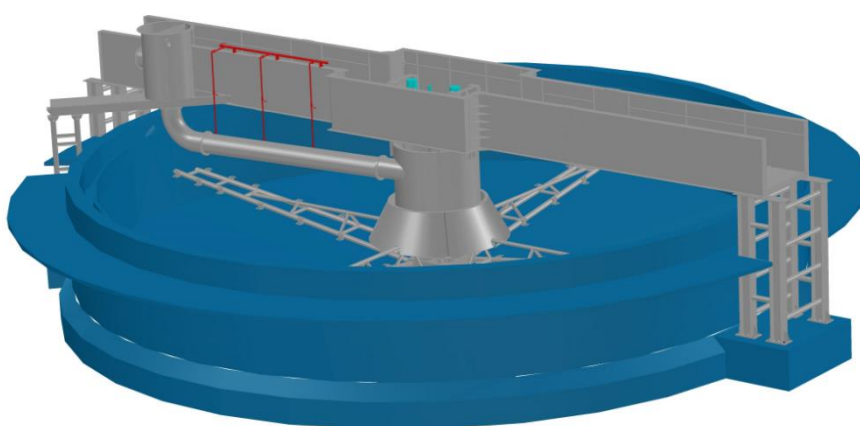
Номер: труба подачи материала ТТФН2401-005-18, труба подачи материала ТТФН2401-005-6, уплотнение трубы подачи материала ТТФН2401-001-16, комплект болтов образуют прямую трубу 2 для сгустителя №2;



27. Установить клапаны и опоры трубопровода флокулянта.

Номер: система управления флокулянт ТТФН2401-004-9 для сгустителя №1;

Номер: система управления флокулянт ТТФН2401-004-10 для сгустителя №2.



28. Установить и приварить тягу гребковой рамы.

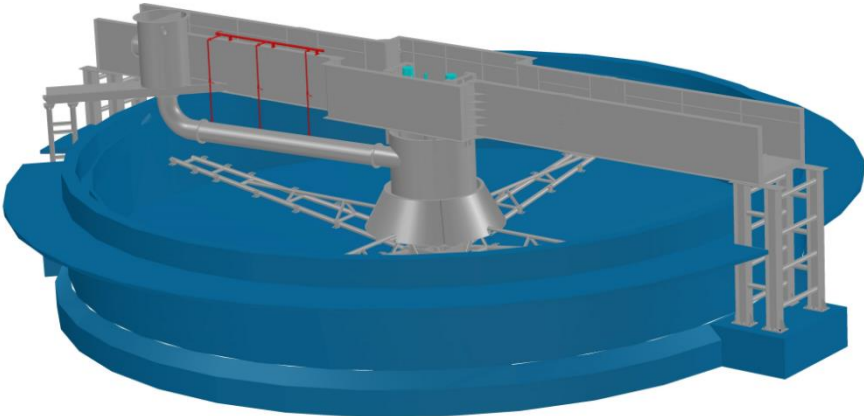
Номер: тяга ТТФН2401-003-13 для сгустителя №1;

Номер: тяга ТТФН2401-003-14 для сгустителя №2.

Инв. № полп.	Полп. и дата		Инв. № лубл.	Взам. инв. №		Полп. и дата
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

Номер: система управления флокулянтот ТТФН2401-004-9 для сгустителя №1;

Номер: система управления флокулянтот ТТФН2401-004-10 для сгустителя №2.

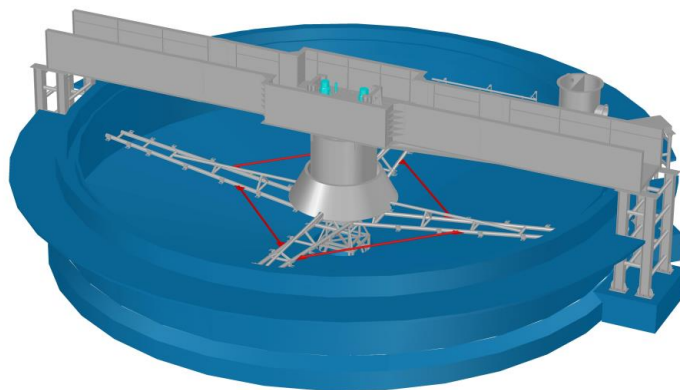


28. Установить и приварить тягу гребковой рамы.

Номер: тяга ТТФН2401-003-13 для сгустителя №1;

Номер: тяга ТТФН2401-003-14 для сгустителя №2.

					NXZ18.002-PM	Лист
						11



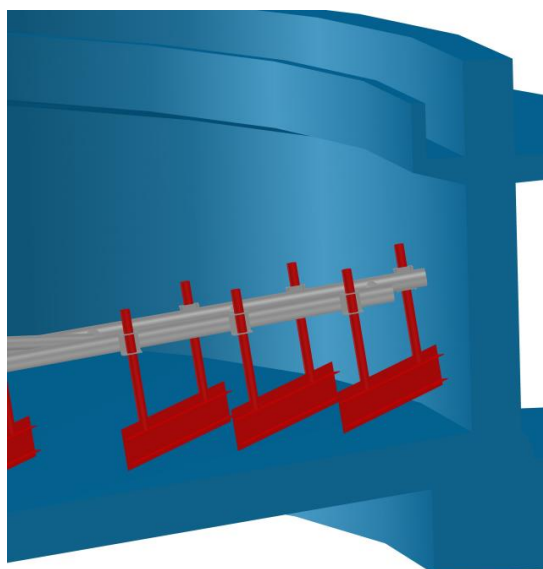
29. Установить и приварить скребки гребковой рамы и вертикальные стойки, зазор между нижней частью скребков и дном чана сгустителя должно составлять 100-150 мм.

Номер: комплект скребков 2 ТТФН2401-001-7 устанавливается на длинной гребковой раме возле торца корпуса, по одному на каждую длинную гребковую раму, 2 шт. для сгустителя №1, 2 шт. для сгустителя №2;

Номер: комплект скребков 1 ТТФН2401-001-1 (10 шт.), ТТФН2401-001-2 (10 шт.), по 6 шт. на каждую длинную гребковую раму, по 4 шт. на каждую короткую гребковую раму для сгустителя №1; комплект скребков 1 ТТФН2401-001-3 (10 шт.), ТТФН2401-001-4 (10 шт.), по 6 шт. на каждую длинную гребковую раму, по 4 шт. на каждую короткую гребковую раму для сгустителя №2.

Номер: вертикальные стойки ТТФН2401-005-19 (11 шт.), ТТФН2401-005-20 (11 шт.), ТТФН2401-005-21 (11 шт.), ТТФН2401-005-22 (11 шт.) для сгустителя №1.

Номер: вертикальные стойки ТТФН2401-005-23 (11 шт.), ТТФН2401-005-24 (11 шт.), ТТФН2401-005-25 (11 шт.), ТТФН2401-005-26(11 шт.), для сгустителя №2.

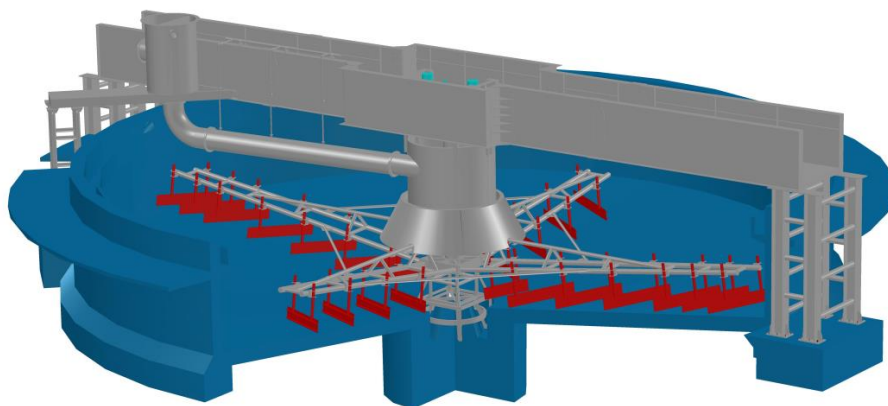


Ив. № полп.	Полп. и дата	Ив. № лубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

NXZ18.002-PM

30. Визуализация монтажа скребков гребковой рамы и стоек.



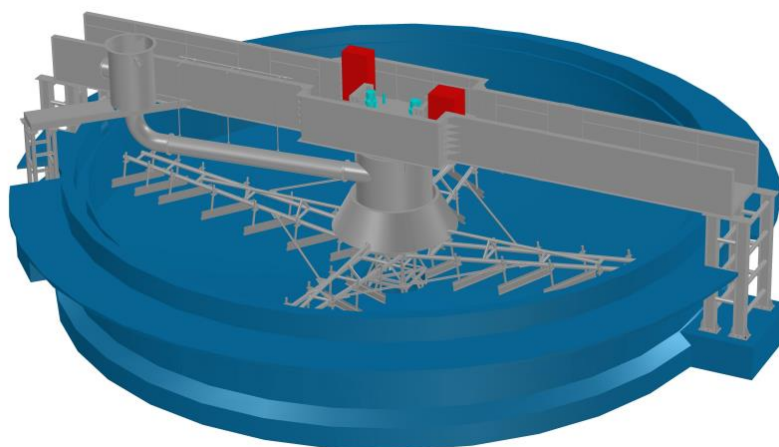
31. Установить и подключить шкаф электроуправления и гидравлическую станцию.

Номер: в упаковочном ящике ТТФН2401-001-11 находятся 2 шкафа электроуправления одинаковой спецификации, шкафы взаимозаменяемы, один шкаф для сгустителя №1, другой для сгустителя №2.

Номер: комплект концевых выключателей для стоек ТТФН2401-001-12, комплект проводного концевого выключателя для стоек ТТФН2401-001-13, корпус 1 концевого выключателя ТТФН2401-001-24 для сгустителя №1

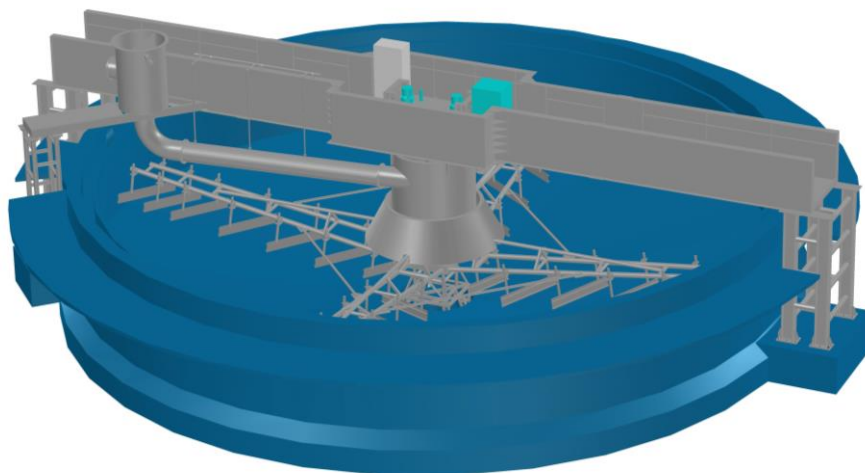
Номер: комплект концевых выключателей для стоек ТТФН2401-001-14, комплект проводного концевого выключателя для стоек ТТФН2401-001-15, корпус 2 концевого выключателя ТТФН2401-002-5 для сгустителя №2

Номер: бак 1 гидравлической системы ТТФН2401-002-6 для сгустителя №1, бак 2 гидравлической системы ТТФН2401-002-7 для сгустителя №2.



Инв. № полп.	Полп. и дата	Инв. № лубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	Номер: комплект концевых выключателей для стоек ТТФН2401-001-14, комплект проводного концевого выключателя для стоек ТТФН2401-001-15, корпус 2 концевого выключателя ТТФН2401-002-5 для сгустителя №2					
					Номер: бак 1 гидравлической системы ТТФН2401-002-6 для сгустителя №1, бак 2 гидравлической системы ТТФН2401-002-7 для сгустителя №2.					
										
Инв. № полп.	Полп. и дата	Инв. № лубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата	NXZ18.002-PM					Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата						13

32.Монтаж завершен.



<div>Инв. № полп</div> <div>Полп. и дата</div> <div>Инв. № публ.</div> <div>Взам. инв. №</div> <div>Полп. и дата</div>																								<div>Лист</div> <div>14</div>
Инв. № полп																								<div>Лист</div> <div>14</div>
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата																				

NXZ18.002-PM