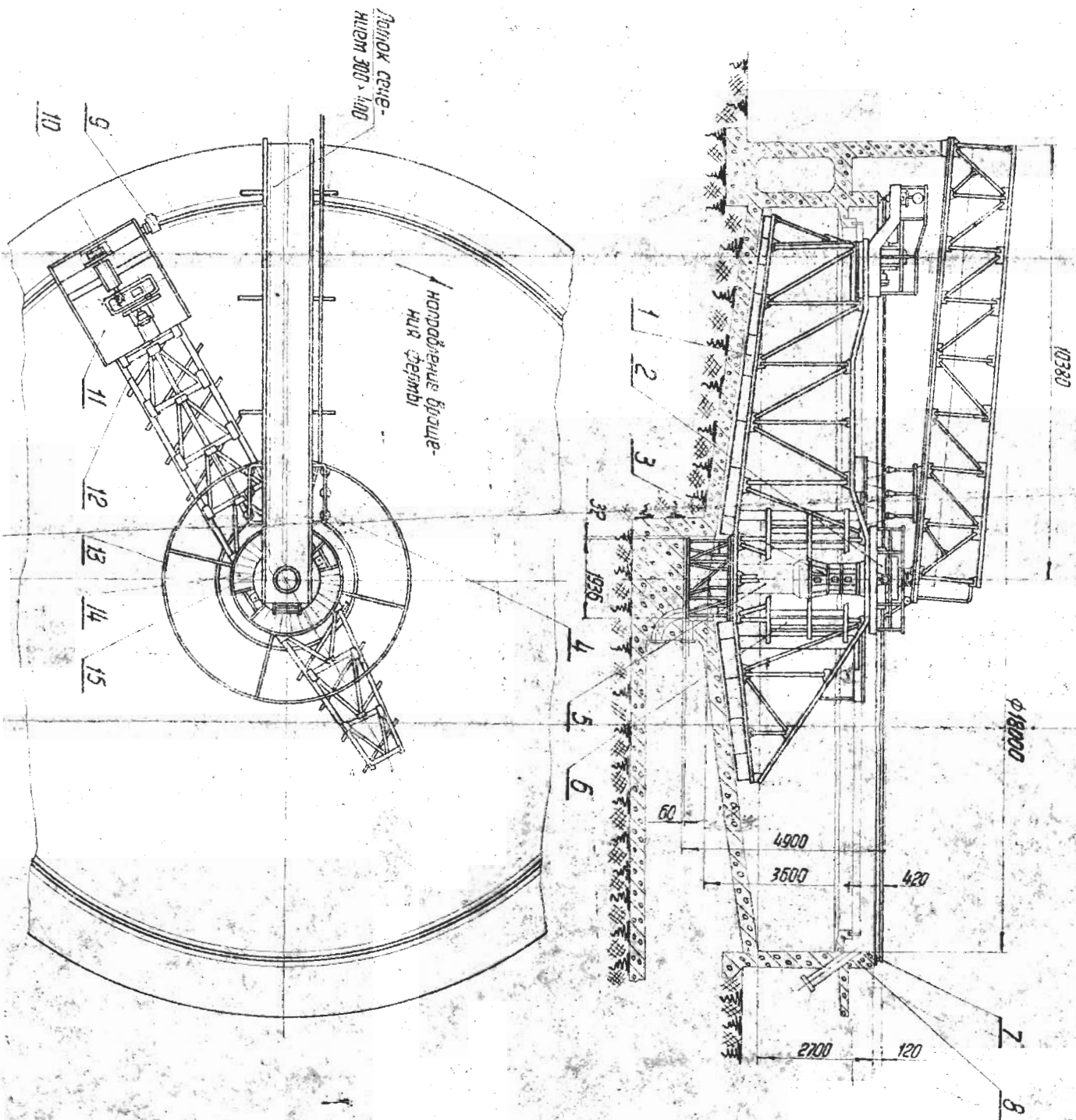


Система П-18. ГОСТ 10876-64
Инструкция по эксплуатации

М769-1А

Лист 8 из 13

Лист 5



ИЗТМ	СГУСТИТЕЛЬ П-18 ГОСТ 10876-64 ПАСПОРТ изделия №	М762-1 П
		Всего
		Листов 7 Лист 2
Общие сведения об изделии		
Назначение	Сгущение и обезжамливание пульпы и продуктов обогащения с целью разделения их на стуженный продукт и осветленную воду.	
Автор проекта	Иркутский завод тяжелого машиностроения им. В. В. Кузнецова	
Завод-изготовитель		
ГАБАРИТЫ	Диаметр чана - 18000 Глубина чана у центра - 3600	
Вес кг	с эл. приводом 16850 без эл. привода 16700	
Наименование и наиболее вес стальной детали. Поворотная часть - 610 кг.		
Техническая характеристика		
Производительность	Производительность по твердому веществу изменяется в широких пределах в зависимости от удельного веса твердой фракции, ее крупности и плотности исходного и стуженного продуктов - от 250 до 750 тонн за 24 часа.	
Привод (тип, мощность, число оборотов электродвигателя и т. д.)	Тип привода - периферический, односкоростной Электродвигатель - А051-6 Мощность электродвигателя 2,2 кВт Число оборотов эл. двигателя 150 об/мин Периферическая скорость на круговом валу (R = 9,18 м) 5,7 м/сек Продолжительность одного оборота подвижной фермы 10 мин.	
Дополнительные данные (приспособления, системы смазки и т. д.)	Цепной привод Полезный объем бассейна - 610 м ³ считать что плотность состава 1,2 т/м ³	
	Контроль уменьшения скорости подвижной фермы осуществляется с помощью механизма указателя скорости. Наибольший радиус выступающей части подвижной фермы 9850 мм Смазка подшипников привода и опорной головки централизованная, от ручной станции.	
Инженер	Нач. бюро	Вед. конструктор

24.1.64
600