

«RMG GROUP»-ის ტექნიკური დავალება დანადგარის შესყიდვაზე

შეთანხმებულია:

გამ/ფაბრიკის უფროსი

«RMG Copper»

_____ კ.კეკელიძე

«__» _____ 2025 წ.

ვამტკიცებ:

«RMG Group»-ის წარმომადგენლის

დირექტორი

_____ ს.ე.ბერეჟიკოვ

«08» 09 2025 წ.

შეთანხმებულია:

მთავარი მექანიკოსი

«RMG Group»

_____ გ. ჯაყელი

«__» _____ 2025 წ.

ხიდურა ამწე კრანის კაბინა

ს.ს. RMG Copper
№ 183.284
"08" 09 2025
ფურც. 6

თბილისი 2025

1 ხიდურა ამწე კრანის კაბინა

1.1 დანიშნულება

დანადგარი გამოიყენება ხიდურა ამწე კრანის სამართავად.

1.2 მოთხოვნა მომწოდებელთან

დანადგარის მომწოდებელი არის მწარმოებელი ან და ოფიციალური წარმომადგენელი. აქვს მონტაჟის და მომსახურების გამოცდილება, მათ შორის სამთო-გამამდიდრებელ წარმოებებში.

1.3 ტექნიკური აღწერილობა

ოპციები	მონაცემები
კაბინის ტიპი	სტაციონარული, დახურული ტიპის
კონსტრუქციის ტიპი	ოთხკუთხედი (საერთო დანიშნულების)
ასვლა კრანზე	შესასვლელიდან კიბეებზე
გაბარიტული ზომები (სxIIIxსიგრძე, მმ)	კაბინა 2200*x1600*x3000* შესასვლელიდან (ზომები საბუთებით) 2 ცალი. კაბინა 2000*x 1400*x2400 1 ცალი.
კაბინის სამაგრი კრანთან	კრონშტეინი ვიბროშთანთქმელით
კლიმატური შესრულება	Y3
ექსპლუატაციის გარემოს ტემპერატურა	- 10 + 40°C
მტვრისგან და ტენიანობის დაცვის ხარისხი	IP54
სალონის საღებავი	გრუნტი+ემალი RAL 1006, სიმინდისფერი ყვითელი
მეტალოკარკასი	
კარკასის მატერია	ფოლადი 09Г2С
სხვა კაბინები	
მინაშენი	არამტვრევადი მინა „ტრიპლექსი,, 6,0 (3,0+3,0mm)
შუშის დამაგრების მეთოდი	რეზინის პროფილი
მოშუშვა იატაკის	სტანდარტული (წინიდან)
ფანჯრების გაღების მეთოდი	ზედა იარუსი - გარეთა მხარეს , ქვედა წინა მხარე -შიგნით .
შუშის ჩარჩო	კაბინის გარედან სამმაგი
შუშის კარები	კაბინის კარები არის ზედა მხარეს შუშით, აღჭურვილია ამოჭრილი კლიტით, კრანის მუშაობის პროცესში თავისით გაღების

	გამორიცხვით და შემდგომი ჩაკეტვით ოპერატორის მიერ სამუშაოს შემდეგ.
შიგნითა ინტერიერის მოპირკეთება	
შიგნითა ინტერიერის მოპირკეთება	ცეცხლგამძლე მასალები
სითბო და ხმაურის იზოლაცია	მინერალური ბამბა (სისქე არანაკლებ 50 მმ)
შიგნითა კედლის მასალა	გალვანზირებული შეღებილი ჭერი და კედლის პანელები (ოქროსფერი ხის ფერი)
შიგნითა ჭერის მასალა	გალვანზირებული შეღებილი ჭერი და კედლის პანელები (ფერი თეთრი)
შიგნითა იატაკის მასალა	ლითონის + რეზინის მოცურების საწინააღმდეგო საფარი მთელ პერიმეტრზე
დამატებითი ელემენტები	
	ალუმინის პროფილი (კუთხე, ზოლები, ბარიერი), საკაბელო არხები საკაბელო მარშრუტების იატაკზე დასაყენებლად, პლასტმასის საკაბელო არხები კედლებზე
	ელექტრო როზეტები - 2 ცალი
	გამომრთველი - 1 ც
	დიოდური სანათი - 1 ც
	ელექტრო პანტოგრაფის საწმენდები (12DC) წინა
	ხვრელი (კაბელის შესასვლელი) სალონის კედელში, დახურული მოსახსნელი საფარით ძრავის მართვის ადგილი (შკაფი)
მიკროკლიმატი	სპლიტ სისტემა
კლიმატური დანადგარები	მონობლოკი 1,5კ ვტ 220 ვ,
მართვა	
მართვის ორგანოები	სადგამი ბრძანების კონტროლიორებით სეია ა KKT (ძრავების რაოდენობის მიხედვით)
ოპერატორი სავარძელი	სტაციონარული ამორტიზირებული ბრუნვადი 350 გრადუსზე ჰორიზონტალური მარეგულირებლით ზურგის დახრის კუთხეში
ელექტრო-დანადგარები	
შიგნით განათება	დიოდური განათება 220B
გარეთა განათება (საჭიროების მიხედვით)	დიოდური განათება 220B
სტანდარტული კომპლექტაცია	
ცეცხლმაქრი ოპ-2	1 ცალი
ხმოვანი სიგნალი	1 ცალი
სააფთიაქო ყუთი	1 ცალი
უჯრა საბუთებისთვის	1 ცალი
ტანსაცმლის საკიდი	1 ცალი

ჯაგრისი-ამფხეკავი	1 ცალი
კრონშტეინი	1 ცალი
გამომრთველი БПК-2112-ВУ2	1 ცალი ტამბური კართან
ტექნიკური დოკუმენტაციის პაკეტი	ნაწარმის პასპორტი, კვანძების და დაოკმპლექტების პასპორტი, ელქტო და სამონტაჟო და პრინციპული სქემები შესაბამისობის სერტიფიკატი

* გაბარიტული ზომები განისაზღვრება არჩეული კაბინის ტიპიდან გამომდინარე ნახაზის მიხედვით КМК.101-01 ГЧ.

კაბიების რაოდენობა	3 ც.
კაბინის დანიშნულება რისთვის	ამწე კრანი Г/П 20/5 тс ამწე კრანი Г/П 5 тс ამწე კრანი Г/П 10 тс
კაბინის შესრულება	ხანძარსაწინააღმდეგო, მე- III კლასის ხანძარსაწინააღმდეგო ზონის
კაბინის ექსპლუატაციის ტემპერატურა	10-დან + 40 °C-მდე
განთავსების კატეგორია	У3 (შენობაში)
სეისმურობა MSK-64	9
დაცვის დონე	IP-54

2 მოთხოვნა ელექტრო დანადგარებისათვის

საკაბელო-გადამყვანი პროდუქცია უნდა იყოს დრეკადი (მრავლძარღვიანი მავთულით) ცეცხლგამძლე იზოლაციით, რომელიც არ კარგავს ელასტიურობას +45 დან -10°C მდე.

3 გაბარიტული ზომები

განსაზღვრავს მომწოდებელი, ნახაზზე მითითებული გაბარიტული ზომების მიხედვით. КМК.101-01 ГЧ.

4 საგარანტიო ვადის პირობები

საგარანტიო ვადა 12 თვე დამკვეთის საწყობში მიტანის თარიღიდან.

5 საქონლის კომპლექტაცია :

პ/პ	დასახელება	რაოდენობა, ცალი
1	ხიდური ამწის კაბინა r/п 20/5 TC ტექნიკური მონაცემების მიხედვით	1 ც.
2	ხიდური ამწის კაბინა r/п 5 TC ტექნიკური მონაცემების მიხედვით	1 ც.
3	ხიდური ამწის კაბინა r/п 10 TC ტექნიკური მონაცემების მიხედვით	1 ც.

6 საჭირო დოკუმენტაციის სია

მომწოდებელი აწვდის დამკვეთს ტექნიკურ დოკუმენტაციას :

პ/პ	დოკუმენტაცია	მოწოდების ვადები**
1	გაბარიტული ნახაზი	შეთანხმების ხელმოწერიდან 10 დღის შემდეგ
2	მონტაჟის ინსტრუქცია, ექსპლუატაცია ტექმომსახურება	დანადგართან
3	სათადარიგო ნაწილების კატალოგი (ელ.ვერსია)	დანადგართან
4	ნახაზები მალცვეთად დეტალებზე	დანადგართან
5	დანადგარის პასპორტი, კვანძების პასპორტი მაკომპლექტირებელი	შეთანხმების ხელმოწერიდან 10 დღის შემდეგ
6	ელექტრო სქემები , სამონტაჟო და პრინციპული	დანადგართან
7	შესაბამისობის სერტიფიკატი, სად არის წარმოებული	დანადგართან

** ნახაზები მოწოდებული უნდა იყოს ელექტრონული სახით dwg ან pdf ფორმატში.
დოკუმენტაცია უნდა მოწოდებული იყოს ინგლისურ, რუსულ ენებზე.

7 შეფუთვის მოთხოვნა:

არ არის რეგლამენტში.

8 მოწოდების პირობები:

საქონელი მოწოდებული უნდა იყოს პირობით: საქართველო, ბოლნისის რ-ნი , დაბა კაზრეთი.

შეიმუშავა:

მადნის გადამამუშავებელი ფაბრიკის მთავარი
მექანიკოსი

ა.ტაშვიშვილი

შეთანხმებულია:

გ/ფ-ი მთ.ინჟინერი

მ.ბერიძე

გ/ფ მთავარი ენერგეტიკოსი

ი.ჯიკოვ

გ/ფ უფროსი მექანიკოსი

ქ.ბერიძე