

სს „RMG GROUP“-ისგან აღჭურვილობის შეძენის ტექნიკური დავალება

შეთანხმებულია:

სს „RMG Copper“-ის
გამ. ფაბრიკის უფროსი
_____ კ. კეკელიძე
„___“ _____ 2025 წ.

შეთანხმებულია:
პროექტის ხელმძღვანელთან
_____ ა. ტაშევი
«05» 08 2025 წ.

ვამტკიცებ:

AO «RMG Group»-ის
საწარმოო პროექტების
მმართველი დირექტორი
_____ ა. ნემოკაევი
„___“ _____ 2025 წ

ზეთის სადგური

თბილისი 2025

1. **დანიშნულება**

აღჭურვილობის დანიშნულებაა MIIIP 3.2 X 3.1 ბურთულებიანი წისქვილების ცაპების საკისრების ცირკულაციური შეზეთვის უზრუნველყოფა.

2. მოთხოვნები მომწოდებელთან

აღჭურვილობის მიმწოდებელი არის მწარმოებელი ან ოფიციალური

წარმომადგენელი. აქვს გამოცდილება მონტაჟსა და მოვლა-პატრონობაში, მათ შორის სამთო და გადამამუშავებელ ქარხნებში.

3. ტექნიკური მახასიათებლები და მოთხოვნები

3.1 ძირითადი მახასიათებლები: ზეთის სადგური ცირკულირებადი შეზეთვისთვის

ზეთის სადგურის რაოდენობა	1 ც
სატუმბი დანადგარის მაქსიმალური წნევა	0,6 MPa
სატუმბი დანადგარის მაქსიმალური მწარმოებლობა	320 ლ/წთ
ავზის საჭირო მოცულობა	5 მ³
ზეთის ფილტრის ნახვრეტების მოთხოვნილი ზომა	50 - 80 მკმ
გამოყენებული ზეთი	ინდუსტრიული - И50
T(°C) გარემოს ტემპერატურა	+10...+40
გამავალი ზეთის ტემპერატურა	+35° + 40°C
ტუმბოების რაოდენობა	2 ც. (მუშა და რეზერვი)
ზეთის გამათბობლების რაოდენობა	გაანგარიშების მიხედვით
განთავსების კატეგორია:	Y3 (შენობაში)
დაცვის ხარისხი	IP-54
ელექტრო ძრავის ტიპი	ცვლადი
ელექტრო ძრავის რაოდენობა	2 ც. (მუშა და რეზერვი)
ძაბვა	380В
ლილვის სიჩქარე და ელექტროძრავის სიმძლავრე	გაანგარიშების მიხედვით
გაგრილება	არ საჭიროებს

3.2 MTP-ის ძირითადი ტექნიკური და ტექნოლოგიური მოთხოვნები

3.3.1 ნაწილებისა და სისტემების კონსტრუქცია და მასალის მახასიათებლები უნდა შეესაბამებოდეს კლიმატურ პირობებს და უზრუნველყოფდეს ცვეთადი ნაწილების სწრაფ ჩანაცვლებას ინსტალაციის ადგილზე.

3.3.3 ელექტროძრავისა და გადაცემათა კოლოფის გარანტირებული მომსახურების ვადა უნდა იყოს მინიმუმ 10,000 საათი.

3.3.4 წარმოადგინოთ მთავარი ტუმბოების, ფილტრების და გამათბობლების გარანტირებული მუშაობის დრო.

3.3.5 ზეთის სადგურის აღჭურვა უხეში და წვრილი ფილტრებით.

3.3.6 ზეთის სადგურის აღჭურვა შემაჯალი და გამომავალი ზეთის ტემპერატურის სენსორებითა და წნევის საზომებით.

3.3.7 ზეთის სადგურის აღჭურვა სენსორებითა და წნევის საზომებით გამოსასვლელში და შესასვლელში ზეთის წნევის საზომად

3.3.8 ზეთის სადგურის აღჭურვა ავზში ზეთის დონის ვიზუალური საზომით (მაქსიმალური და მინიმალური დონეები)

3.3.9 ზეთის სადგურის აღჭურვა მართვის კარადით, რომელზეც მითითებული ტექნიკური პარამეტრების (ტემპერატურა, წნევა, ნაკადის სიჩქარე) ჩვენებაა შესაძლებელი ეკრანზე.

3.3.10 უზრუნველყოს ზეთის სადგურის მითითებული საოპერაციო პარამეტრების დაყენების შესაძლებლობა..

3.3.11 შემოვლითი ხაზის აღჭურვა ნაკადის სიჩქარის რეგულირებისთვის.

3.3.12 ზეთის სადგურის აღჭურვა ნაკადისა და წნევის რეგულატორებით.

4. მოთხოვნები მოწოდებული აღჭურვილობისადმი

საკაბელო-გამტარი პროდუქცია უნდა იყოს მოქნილი (მრავალბირთვიანი სადენებით) არააალებადი იზოლაციით, რომელიც არ კარგავს პლასტიურობას +40-დან -20°C-მდე ტემპერატურაზე.

მოწოდებული ზეთის სადგური, მისი კომპონენტები, აგრეგატები, აქსესუარები უნდა იყოს ახალი, ადრე არ გამოყენებული (მუშაობაში, კონსერვაციაში) და ასახავდეს დიზაინისა და მასალების ყველა უახლეს მოდიფიკაციას. საგამოფენო ნიმუშების, არასერიული აღჭურვილობის, ასევე აღდგენილი ნაწილებისგან აწყობილი მოწყობილობების მიწოდება დაუშვებელია.

5. გაბარიტული ზომები

განისაზღვრება მომწოდებლის მიერ გაანგარიშებისა და კომპონენტების

საფუძველზე.

6. გარანტიის პერიოდის პირობები

გარანტიის ვადაა 12 თვე მიღების ტესტის დასრულების დღიდან ან 24 თვე მომხმარებლის საწყობში მიწოდების დღიდან. მომწოდებლის მიზეზით მუშაობის შეჩერების შემთხვევაში, გარანტიის ვადა გრძელდება შეფერხების პერიოდისთვის..

7. პროდუქციის შემადგენლობა:

ნ/ნ	დასახელება	რაოდენობა, განზომილება.
1	ზეთის სადგური	1 ც.
2	მართვის კარადა	კომპლექტი
3	სათადარიგო ნაწილების ნაკრები, მათ შორის სახარჯი მასალები, რომლებიც საჭიროა რემონტისთვის 12 თვის ექსპლუატაციის პერიოდის განმავლობაში.	კომპლექტი
4	მოწყობილობების უსაფრთხოების ტექნიკური დოკუმენტაცია.	კომპლექტი

8. საჭირო დოკუმენტაციის სია

მიმწოდებელი მომხმარებელს აწვდის ტექნიკურ დოკუმენტაციას:

ნ/ნ	დოკუმენტაცია	მოწოდების დრო**
1	გაბარიტული ნახაზი	10 დღე ხელშეკრულების დადებიდან
2	მონტაჟის, ექსპლუატაციის, ტექმომსახურების ინსტრუქციები	აღჭურვილობასთან ერთად
3	სათადარიგო ნაწილების კატალოგი (ელექტრონული ვერსია)	აღჭურვილობასთან ერთად
4	ცვეთადი ნაწილების ნახაზები	აღჭურვილობასთან ერთად
5	პროდუქციის პასპორტი, კვანძებისა და მაკომპლექტებლების პასპორტი	10 დღე ხელშეკრულების დადებიდან
6	ელექტრო, სამონტაჟო და პრინციპიალური სქემები	აღჭურვილობასთან ერთად
7	ჰიდრავლიკური დიაგრამები	აღჭურვილობასთან ერთად
8	შესაბამისობის, წარმოშობის სერტიფიკატები	აღჭურვილობასთან ერთად

** ნახაზები უნდა იყოს წარმოდგენილი ელექტრონული ფორმით dwg და pdf ფორმატში. დოკუმენტაცია წარმოდგენილია ინგლისურ და რუსულ ენებზე

9. შეფუთვის მოთხოვნები

არ რეგულირდება.

10. დამატებითი პირობები

არ არსებობს.

11. ქვემოწოდებლების ჩართვა

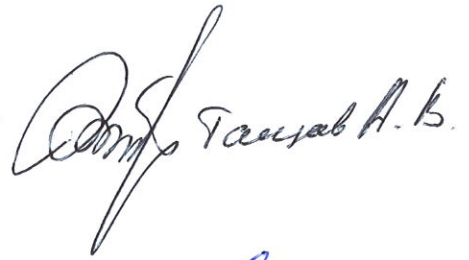
დაშვებულია მომხმარებელთან შეთანხმებით.

12. მიწოდების პირობები

საქონელი უნდა მიწოდებული იყოს შემდეგი პირობებით: DDP სადგური, კაზრეთი, საქართველო.

შეიმუშავა:

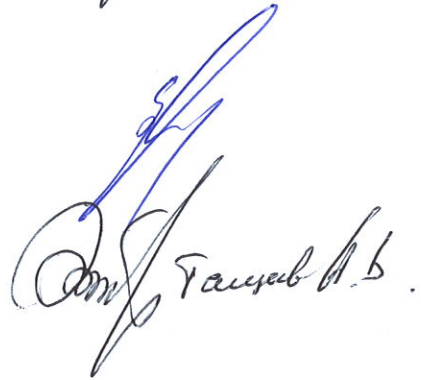
სს „RMG ჯგუფი“-ის სპილენძის გადამამუშავებელი ფაბრიკის
მთავარი მექანიკოსი



შეთანხმებულია:

სს „RMG ჯგუფის“ სპილენძის გადამამუშავებელი
ქარხნის მთავარი ინჟინერი

სს „RMG ჯგუფის“ სპილენძის გადამამუშავებელი
ქარხნის მთავარი მექანიკოსი



სს „RMG ჯგუფის“ სპილენძის გადამამუშავებელი
ქარხნის მთავარი ენერგეტიკოსი

