









Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ОП1	Лист 3	ОП-1	29		
НО1	Лист 3	НО-1	6		
НО2	Лист 5	НО-2	2		
ОП2.1	Лист 4	ОП-2.1	1		
ОП2.2	Лист 4	ОП-2.2	1		
ОП2.3	Лист 4	ОП-2.3	1		
ОП2.4	Лист 4	ОП-2.4	1		
ОП2.5	Лист 4	ОП-2.5	1		
ОП2.6	Лист 4	ОП-2.6	1		
ОП2.7	Лист 4	ОП-2.7	1		
ОП2.8	Лист 4	ОП-2.8	1		
ОП3.1	Лист 5	ОП-3.1	1		
ОП3.2	Лист 5	ОП-3.2	2		
ОП3.3	Лист 5	ОП-3.3	1		
ОП3.4	Лист 5	ОП-3.4	1		
ОП3.5	Лист 5	ОП-3.5	3		
Ф1	Лист 6	Ф1	16		
Б1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П Л.м.п. 42.2			600 кг
СВ1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П Л.м.п. 19.1			272.4 кг

Согласовано:					
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №			

						780.5-НВ.КР			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Стадия		Лист	Листов
						РП		1	
ГИП	Исраиленков					Схемы расположения		ТОО "АНТ-Проект"	
Выполнил	Бекетбаев Д.								
Проверил	Нерников Н.А.								
Н.Контр	Лиликов А.А.								

						780.5-НВ.КР				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стadia	Лист	Листов
								РР	2	
ГИП		Мирошников				Разрез 1-1 - 3-3		ОО "АНТ-Проект"		
Выполнил		Бекетов Д.								
Проверил		Нерников Н.А.								
Н.Контр		Лилкова А.А.								

Формат А2

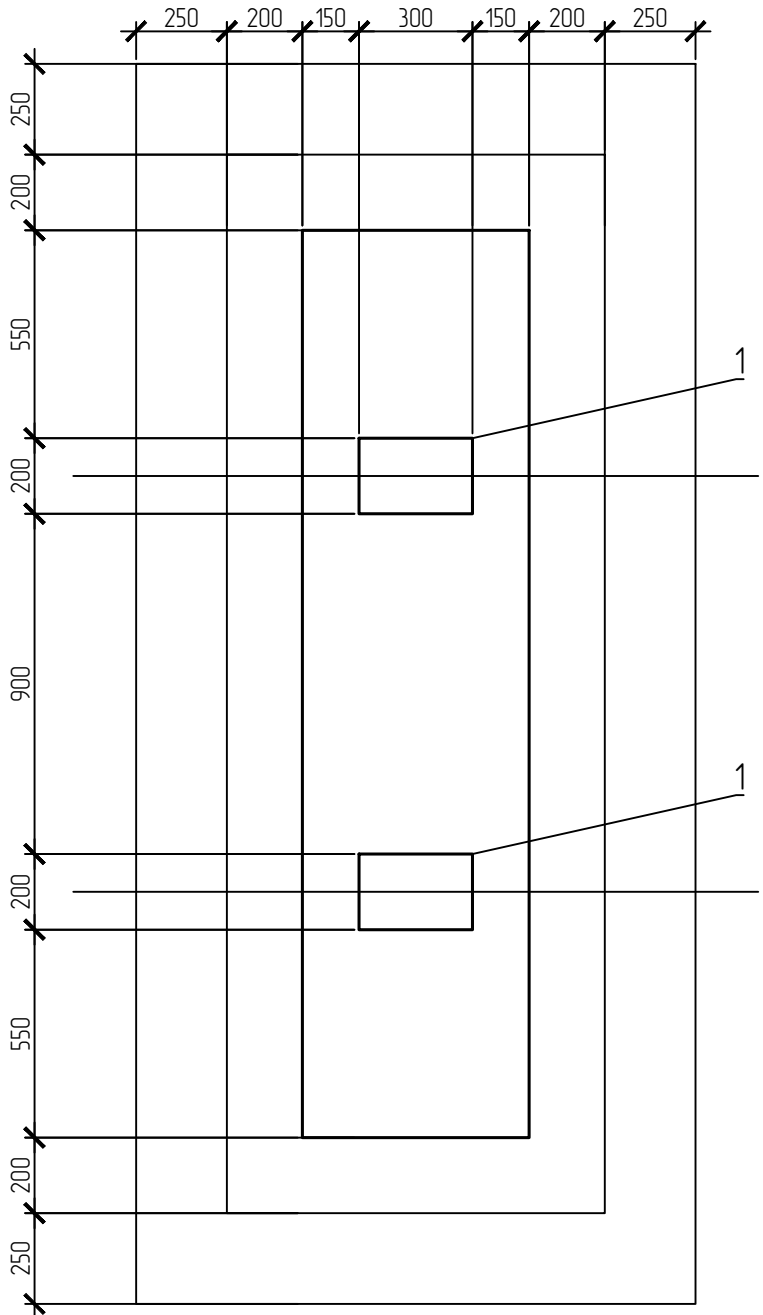
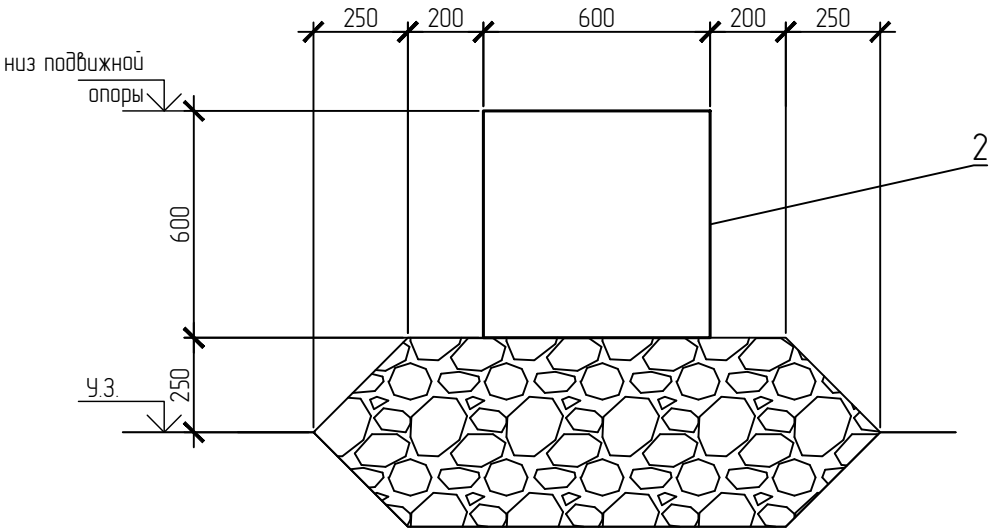
Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

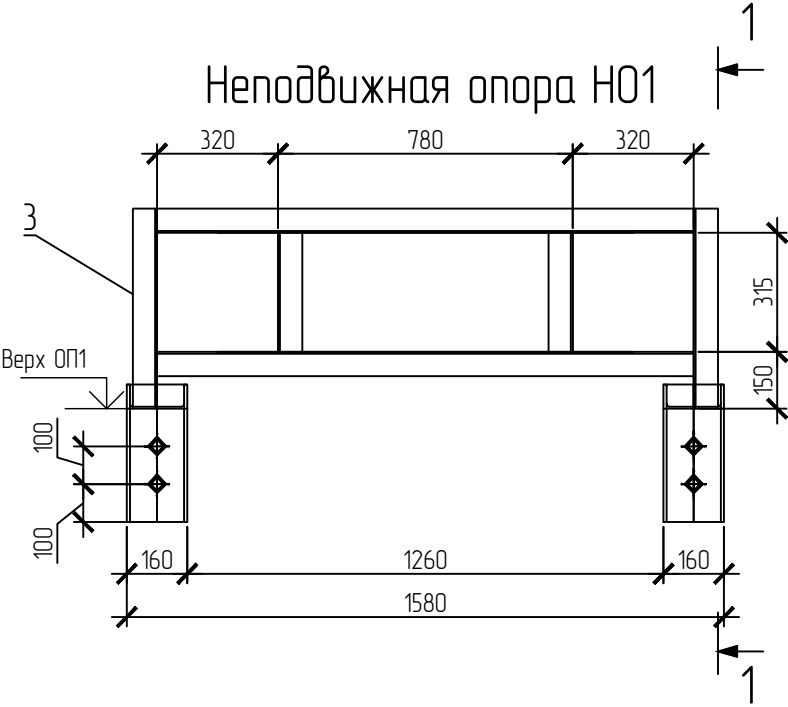
Опора ОП1



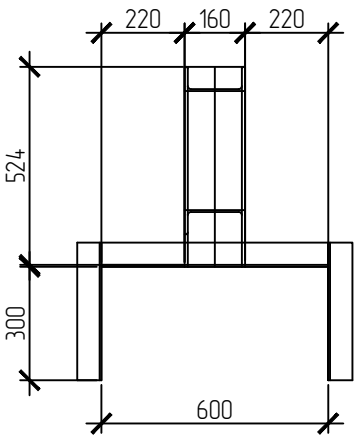
Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
		ОП-1	29		
1	Серия 1.400-15	Изделие закладное МН121-1	2		9.18кз
2	Серия1.116.1-8	Фундаментный блок ФБС24.6.6-Т5	1		
		Материалы			
		Щебеночная подготовка			1.4м3
		НО-1	6		
3	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 7.1			102кз

Неподвижная опора НО1







1 - 1

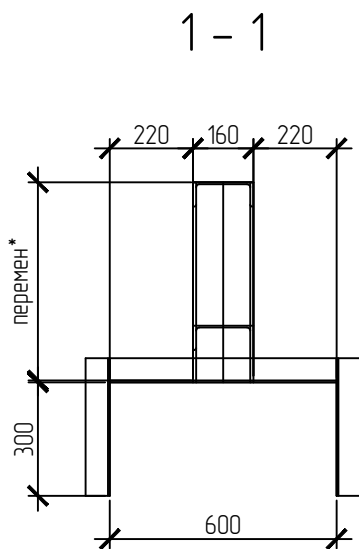
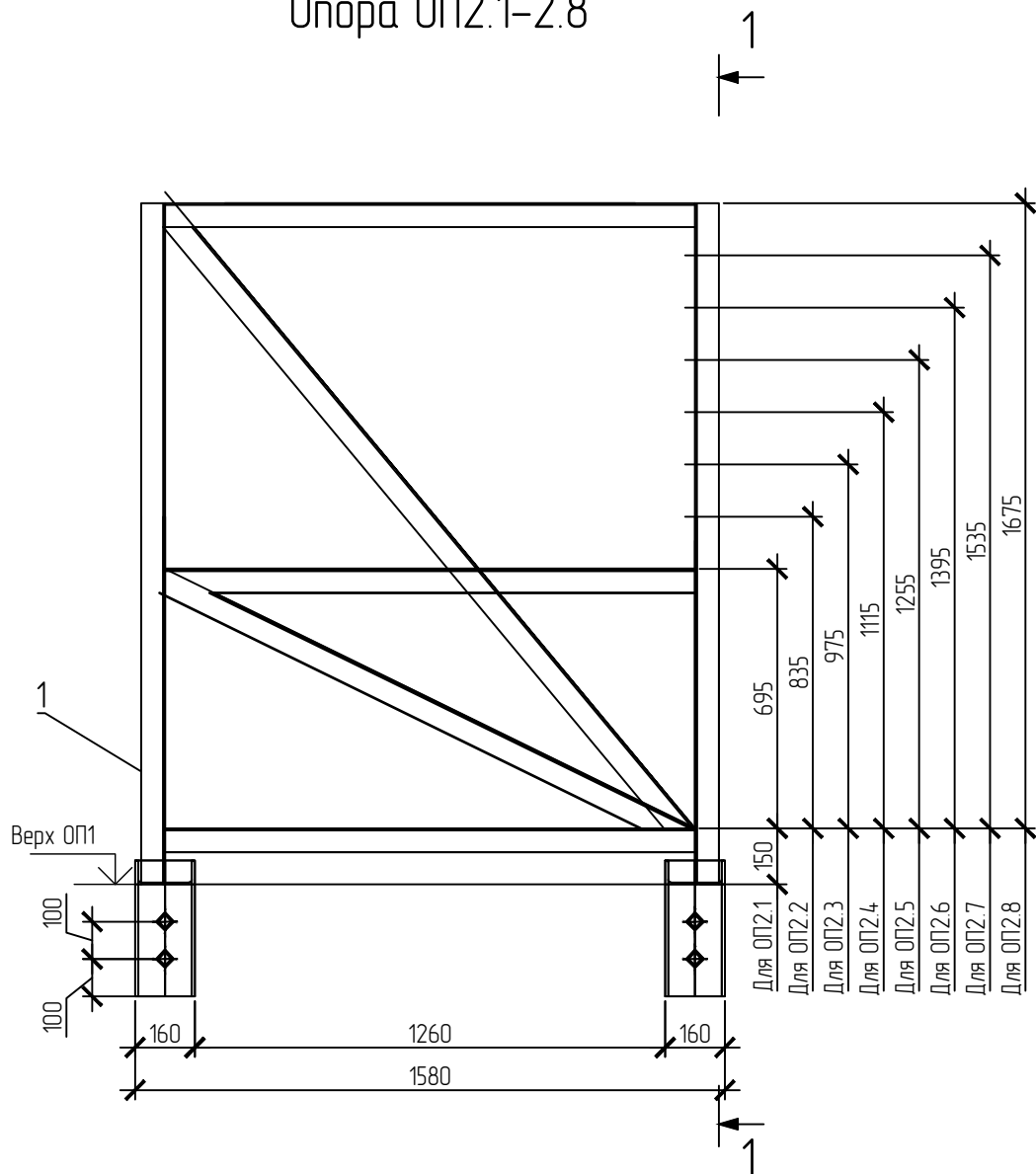


Примечания

1. Элемент поз. 1 устанавливать на двух компонентный клей для бетона
2. Объем подготовки переменный, зависит от глубина растительного слоя
3. Конструкции озрунтовать двумя слоями грунтовки ГФ-021 и окрасить эмалью ПФ-115.
- 4.Сварные швы условно не показаны, обваривать детали по периметру прилегания.
- 5.Сварные швы выполнить эл.дуговой сваркой Э42А (ГОСТ 9467-75*).
- 6.Обеспечить контроль качества сварных швов с устранением возможных проваров швов.
- 7.Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

						780.5-НВ.КР				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								РП	3	
ГИП		Мирошников В								
Выполнил		Бекетбаев Д.								
Проверил		Нерников Н.А.				ОП1, НО1		ТОО "АНТ-Проект"		
Н.Контр		Лиликов А.А.								

Опора ОП2.1-2.8







Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
		ОП-2.1	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 8.7			124.3 кз
		ОП-2.2	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 9.1			129.2 кз
		ОП-2.3	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 9.5			134.2 кз
		ОП-2.4	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 10.2			144.5 кз
		ОП-2.5	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 10.6			149.8 кз
		ОП-2.6	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 11			155.2 кз
		ОП-2.7	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 11.3			160.4 кз
		ОП-2.8	1		
1	ГОСТ 8510-86*	Швеллер с16П L м.п. 19.6			278.кз6

Примечания

1. Конструкции огрунтовать двумя слоями грунтовки ГФ-021 и окрасить эмалью ПФ-115.
2. Сварные швы условно не показаны, обваривать детали по периметру прилегания.
3. Сварные швы выполнить эл.дуговой сваркой Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Обеспечить контроль качества сварных швов с устранением возможных проваров швов.
5. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

						780.5-НВ.КР				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
								Стадия	Лист	Листов
								РП	4	
ГИП	Мирошников В.					ОП2.1-2.8		ТОО "АНТ-Проект"		
Выполнил	Бекетбаев Д.									
Проверил	Нерников Н.А.									
Н.Контр	Лиликов А.А.									

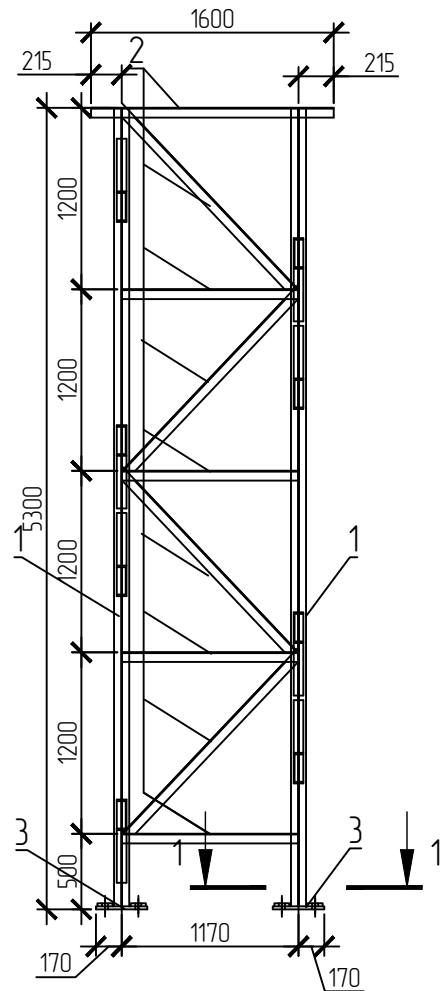
Согласовано:

Взам. инв. №

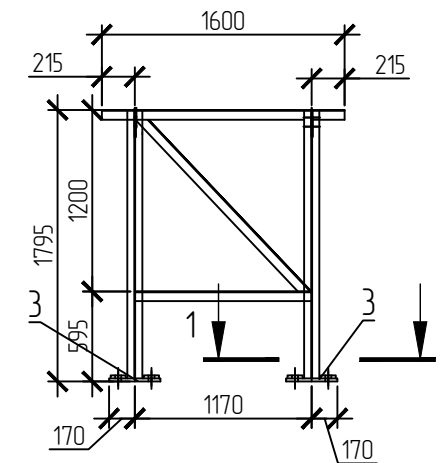
Подп. и дата

Инв. № подл.

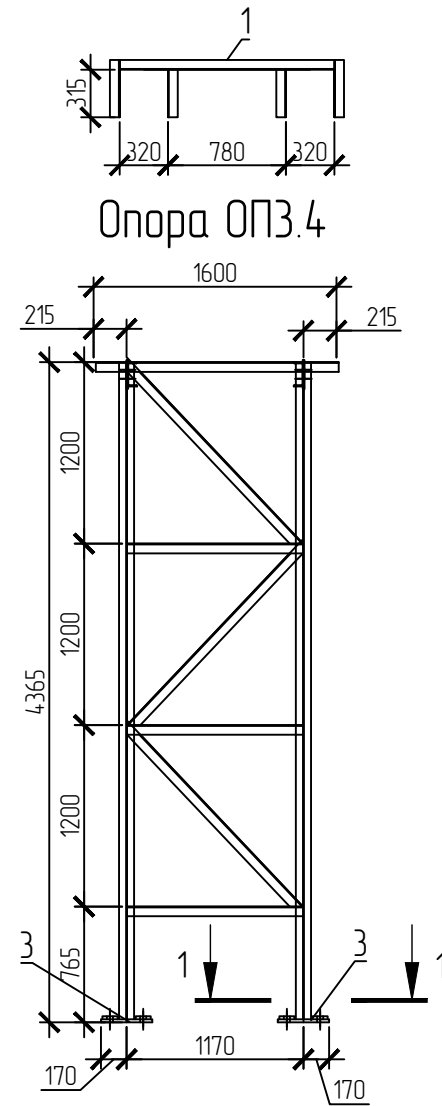
Опора ОПЗ.5



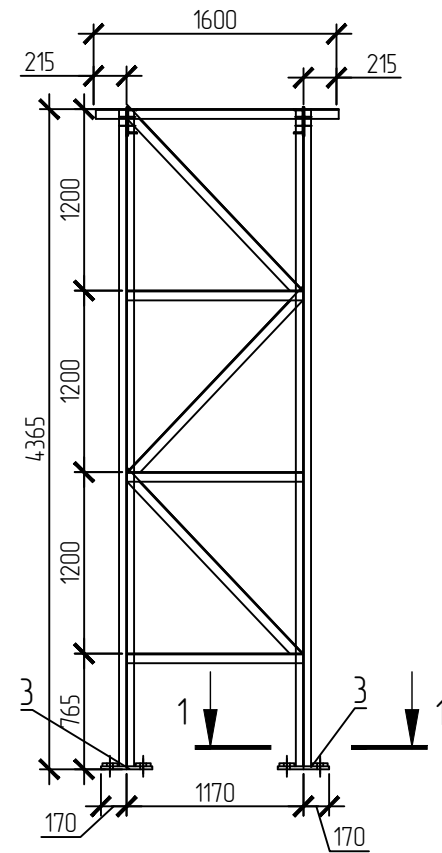
Опора ОПЗ.3



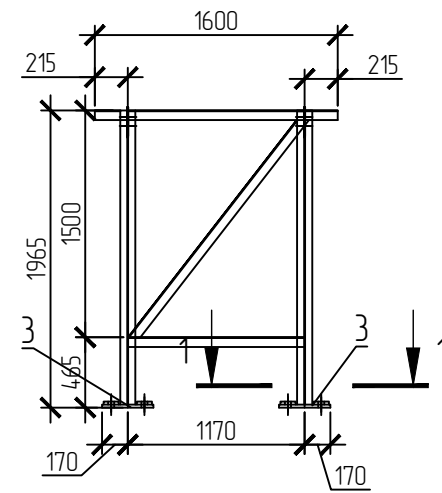
Опора ОПЗ.5



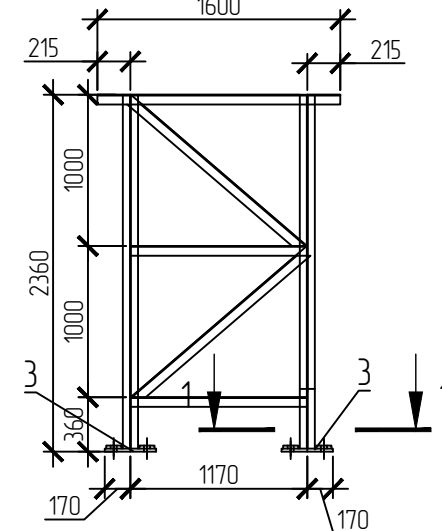
Опора ОПЗ.4



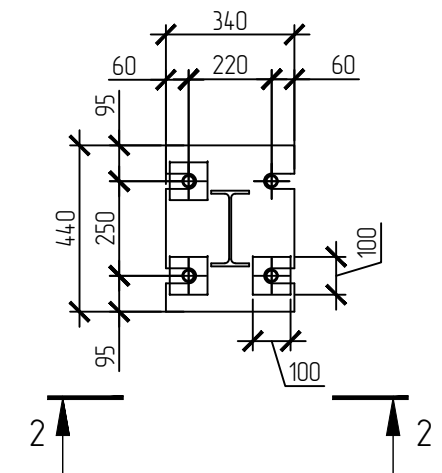
Опора ОПЗ.1



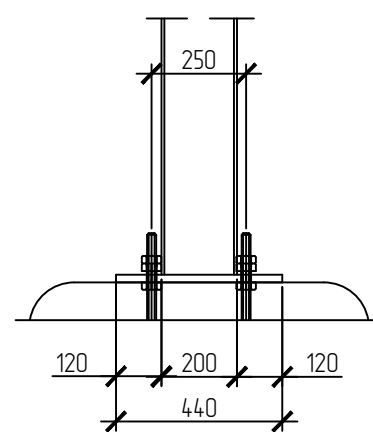
Опора ОПЗ.3



1-1



2-2







Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
		ОП-3.1	1		
1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\pm 20Б1$ L м.п. 3.9			82.8 кз
2	ГОСТ 8510-86 *	Швеллер $\pm 16П$ L м.п. 4.7			66.3 кз
3	ГОСТ 19903-2015	-20x340x440	2	23.5	47 кз
		ОП-3.2	2		
1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\pm 20Б1$ L м.п. 4.7			99.6 кз
2	ГОСТ 8510-86 *	Швеллер $\pm 16П$ L м.п. 6.9			98.7 кз
3	ГОСТ 19903-2015	-20x340x440	2	23.5	47 кз
		ОП-3.3	1		
1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\pm 20Б1$ L м.п. 3.5			75.6 кз
2	ГОСТ 8510-86 *	Швеллер $\pm 16П$ L м.п. 4.4			62.3 кз
3	ГОСТ 19903-2015	-20x340x440	2	23.5	47 кз
		ОП-3.4	1		
1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\pm 20Б1$ L м.п. 8.7			185 кз
2	ГОСТ 8510-86 *	Швеллер $\pm 16П$ L м.п. 10.6			141.4 кз
3	ГОСТ 19903-2015	-20x340x440	2	23.5	47 кз
		ОП-3.5	3		
1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\pm 20Б1$ L м.п. 10.6			224.9 кз
2	ГОСТ 8510-86 *	Швеллер $\pm 16П$ L м.п. 12.8			181.1 кз
3	ГОСТ 19903-2015	-20x340x440	2	23.5	47 кз
		НО-2	2		
3	ГОСТ 8510-86 *	Швеллер $\pm 16П$ L м.п. 5.6			79.7кз

Примечания

1. Конструкции огрунтовать двумя слоями грунтовки ГФ-021 и окрасить эмалью ПФ-115.
2. Сварные швы условно не показаны, обваривать детали по периметру прилегания.
3. Сварные швы выполнить эл.дуговой сваркой Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Обеспечить контроль качества сварных швов с устранением возможных проваров швов.
5. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

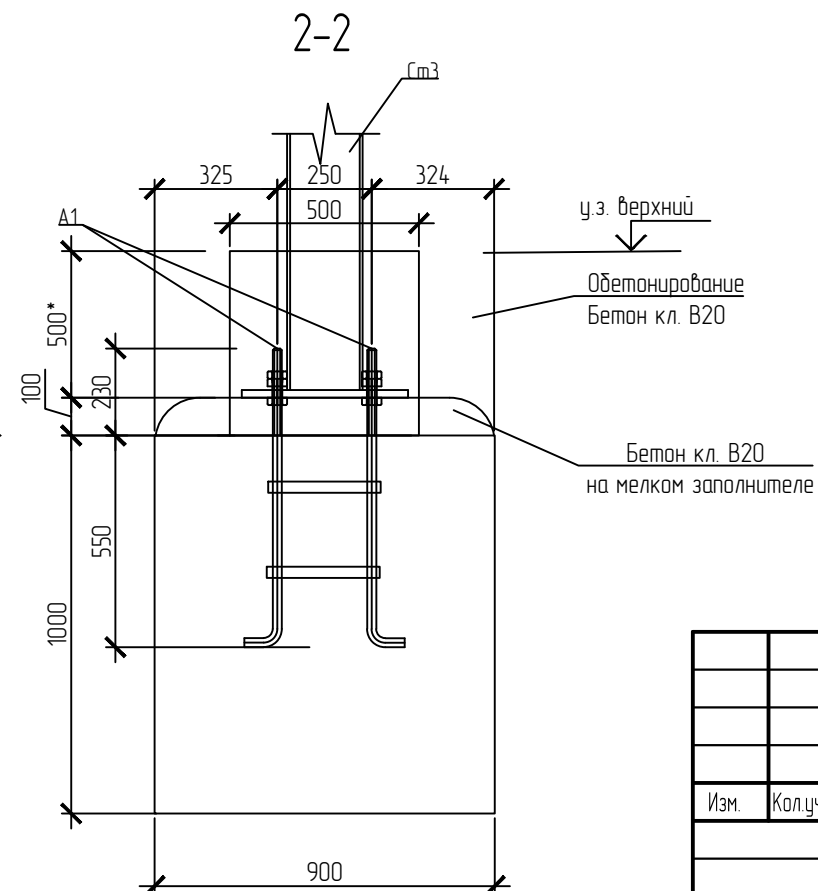
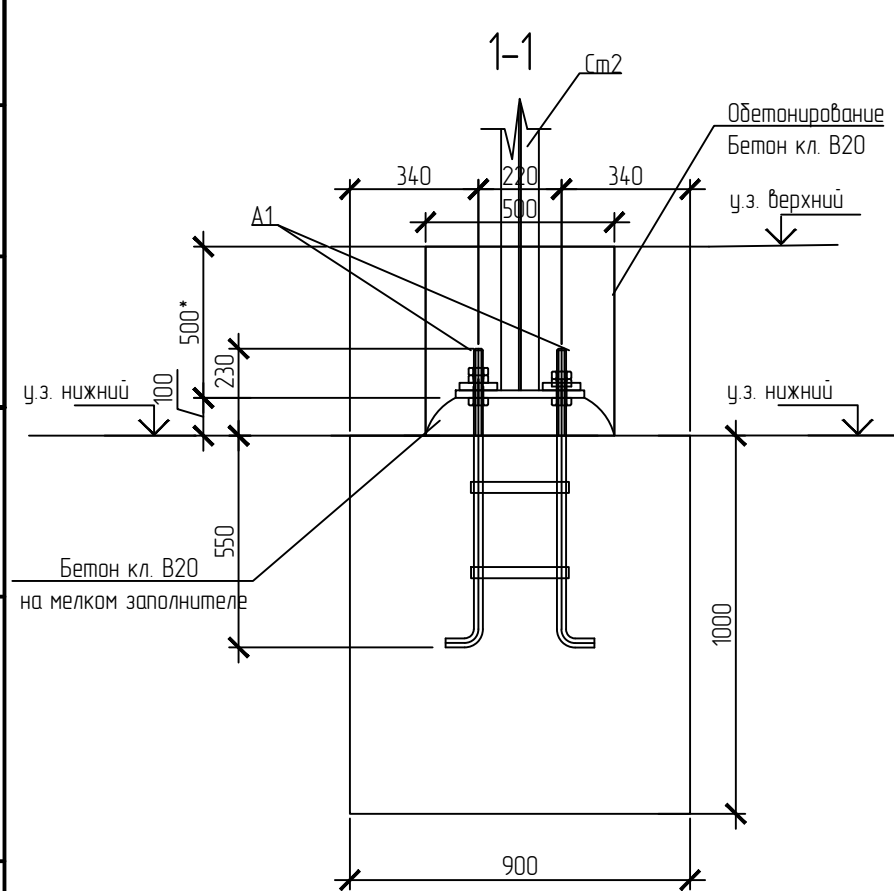
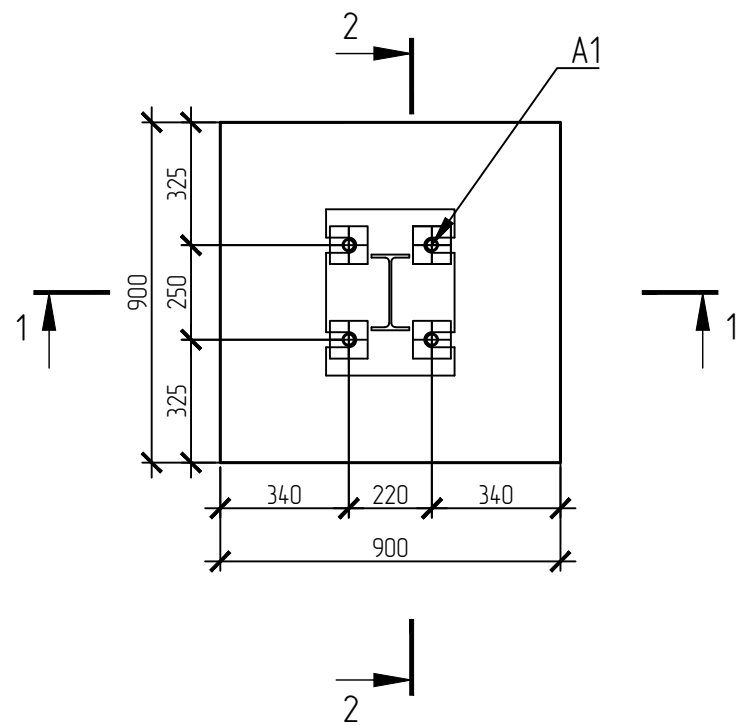
780.5-НВ.КР





						780.5-НВ.КР		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
ГИП		Мирошников В.				ОПЗ.1-3.5	ОО "АNT-Проект"	
Выполнил		Бекетбаев Д.						
Проверил		Черников Н.А.						
Н.Контр		Лиликов А.А.						

Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
		Фундамент Ф1	4		
1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1М30х780 Сm3nc		4	l _г =230
2	ГОСТ 8509-93	L50x5 L м п.		2.4	9,1 кг
		Материалы			
		Бетон В20			0.81м ³
		Подбетонка			0,025м ³

Фундамент Ф1



						780.5-НВ.КР		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						РП	6	
ГИП		Мирошников В.				Фундамент Ф1		
Выполнил		Бекетбаев Д.						
Проверил		Черников Н.А.						
Н.Контр		Лиликов А.А.						
						ООО "АNT-Проект"		