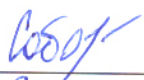


**Согласовано:**

Руководитель проекта

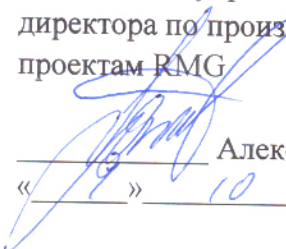
«Ремонт и модернизация сгустителя №3»

  
Иван Соболев  
« 9 » октября 2026 г.

**Утверждаю:**

Заместитель управляющего

директора по производственным  
проектам RMG

  
Александр Патракеев  
« 10 » октября 2026 г.

**Техническое задание  
на ремонт существующего сгустителя проекта:  
P26-28 Repair and modernization of the thickener №3**

Заказчик работ: АО «RMG Copper»

Местонахождение объектов: п. Казрети, Болнисский р-н

Объем работ:

1. Выполнение ремонта железобетонной конструкции чаши действующего радиального сгустителя П-18 №3 в соответствии с рекомендациями (пункт 7) приложения 1 «Обследование технического состояния»:
  - демонтаж рельса по верхнему обрезу стены и демонтаж стяжки сгустителя, выполнить торкретирование данной части стены;
  - гидроструйная очистка наружной, внутренней поверхности чаши и водоотводящего желоба на площади 900 м<sup>2</sup> (п.7.1.1 приложения 1);
  - чистовая очистка наружной и внутренней поверхности чаши, водоотводящего желоба от кислотоупорного покрытия в объеме 900 м<sup>2</sup>;
  - очистка от коррозии арматурных стержней и обработка преобразователем ржавчины в общем объеме 300 м<sup>2</sup>;
  - обработка трещин на стенах с наружной и внутренней стороны чаши – 60 м;
  - восстановление защитного слоя на глубину 30 мм и оштукатуривание в местах ремонта арматурных стержней (п.7.1.2 приложения 1) в объеме – 300 м<sup>2</sup>;
  - восстановление поврежденной поверхности бетоном – 45 м<sup>2</sup>;
  - демонтаж стяжки по верхней поверхности ходовой площадки с последующим его восстановлением кислотостойким бетоном в полном объеме 94 м<sup>2</sup> с учетом уклона;
  - оштукатуривание нижней части ходовой площадки в объеме 94 м<sup>2</sup>;
  - восстановить сливные отверстия желоба;
  - восстановить 4 (четыре) дренажных стальных патрубка длиной 1 метр каждый с обеспечением герметичности.
  - восстановление внутренней поверхности чаши и водоотводящего желоба кислотоупорным химически стойким составом с добавлением жидкого стекла. Объем работ - 1320 м<sup>2</sup>.

2. Выполнение демонтажных работ:
  - демонтаж двух участков железобетонной переходной площадки сгустителя размерами 3,2×1,5×0,4 метров. Общий объем  $\approx 4 \text{ м}^3$ ;
  - демонтаж цилиндрической части опорной головки привода сгустителя размерами  $\varnothing 0,8 \times 2,3$  метров, объем  $4,7 \text{ м}^3$ .
3. Ручной вынос мусора на расстояние 200 метров от места проведения работ и складирование на территории ОФ Маднеули.

Работы по ремонту железобетонной конструкции чаши сгустителя должны выполняться в два этапа:

1. Демонтажные работы и ремонт наружной поверхности сгустителя – с ноября 2026 года.
2. Ремонт внутренней части чаши сгустителя – ориентировочно март 2027 года.

Для работ при температуре окружающего воздуха ниже  $+5^{\circ}\text{C}$  предусмотреть необходимое количество нагревателей, полог для укрытия чаши сгустителя от осадков и поддержания температуры.

Ответственность Заказчика:

1. Передача земельного участка, ЖБ площадок.
2. Точки подключения электроэнергии.

Требования к Исполнителю:

1. Наличие опыта аналогичных работ. Предоставить референс-лист.
2. Исполнитель выполняет работу собственными материалами, механизмами и инструментами. Субподрядные организации привлекаются по согласованию с Заказчиком.
3. В коммерческом предложении указать сроки (график работ) и стоимость отдельно по каждому виду работ.
4. Подрядчик должен указать перечень привлекаемой техники и людей для выполнения данных работ.