

შ.კ.ს. "აი სი გრუპი"

თბილისანერების ავტოსამრეცხაო  
ქ. თბილისში, მოგდან ხმელინცის ქ.№175-ის მიმდებარებაზე,  
(ს.კ. 01.17.14.002.154)

(კონსტრუქციული ნაწილი)

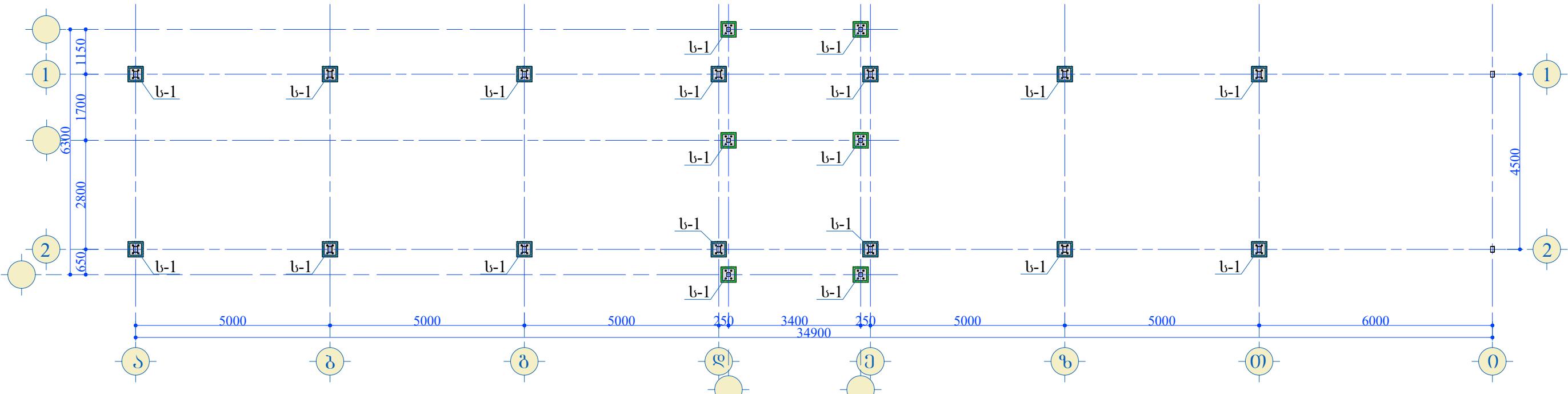
შ.კ.ს. "აი სი გრუპი"-ს  
დირექტორი:

/დ. ჭურავაშვილი/

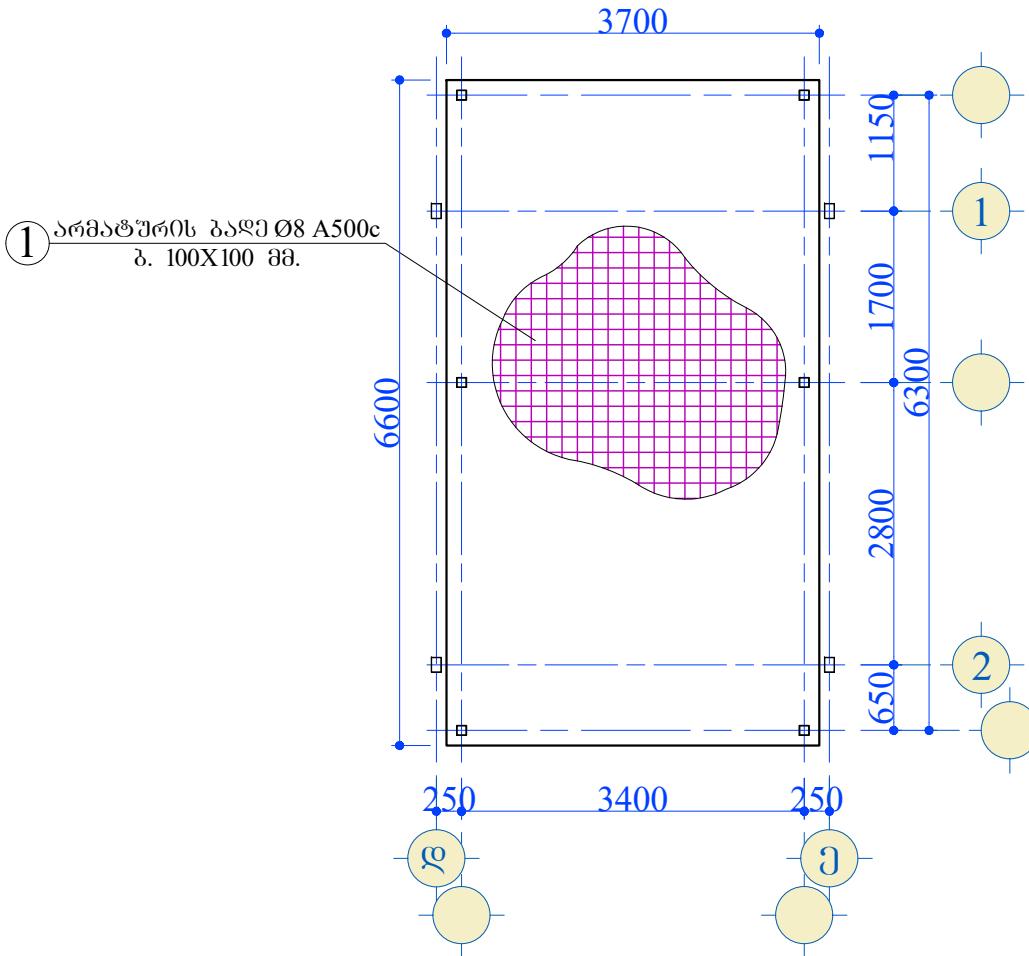
თბილისი 2018



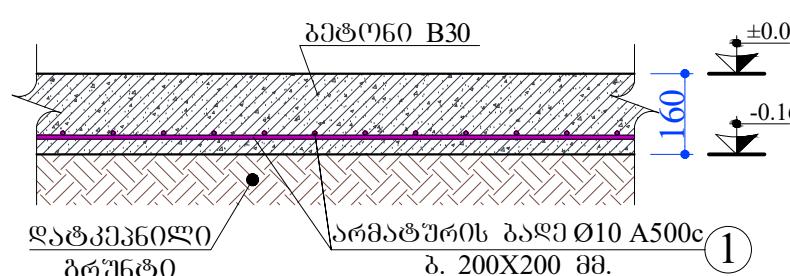
0300მომსახურების ავტომატიკებარის და ტექ. დანადგარების სათავსის საძირკვლების გეგმა  
გ. 1:100



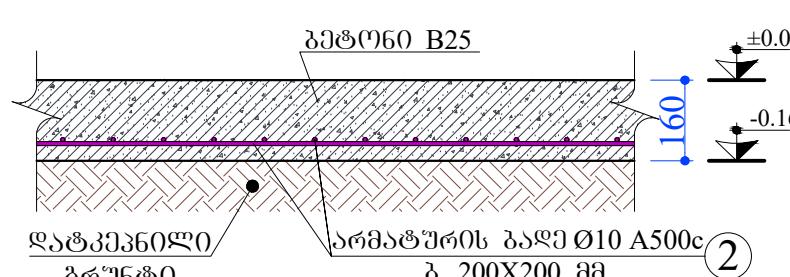
ტექ. დანადგარების სათავსის პეტონის იატაკის გეგმა 0.20 ნორმულზა  
გ. 1:75



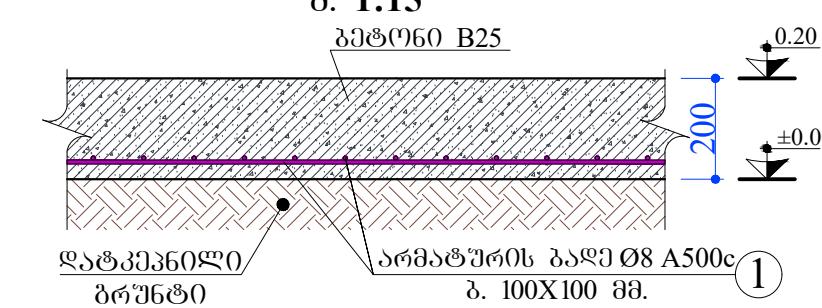
აგტოსამრეცხაოს ტერიტორიის  
გეტონის იატაკის არმიონების სქემა 218.00 მ².)



აპტონსამრეცხაოს ფერიტორიის გარე  
გეტონის იატაკის არმიორების სქემა (341.00 მ²).



ტექ. დანადგარების სათავსის  
ბეჭონის იატაკის არმიორების სქემა



პრინციპულური საკეთოების მიზანი							პრინციპულური საკეთოების მიზანი			
მდგრადი მასა, კგ	მდგრადი ნოტი, ნ.	მსპობი	Ø, მმ	L, მმ	n, ცალი	n x L, მმ	Ø, მმ	$\Sigma n \times L$ , მმ	მასა, კგ	
			კლასი	კლასი	კლასი	კლასი	კლასი	კლასი	A-I	A-III
1	—	Ø8 A500c	—	—	244.00	Ø8 A500c	244.0	282	—	—
<i>სურათ:</i>							<i>ბეტონი B 25. V=4.90 მ³</i>	<i>282.0</i>	<i>—</i>	<i>—</i>

არმატ ურის სპეციფიკაცია						არმატ ურის ამოკრება			
0399000000 კოდი №	მსგავსი	Ø, მმ კლასი	L, მმ	n, ცალი	n x L, მმ	Ø, მმ კლასი	$\Sigma n \times L$ , მმ	განაკვეთი	
								A-I	A-III
1	— <u>კ.ა.</u> —	Ø10 A500c	—	—	2180.00	Ø10 A500c	5590.0	3449	—
2	— <u>კ.ა.</u> —	Ø10 A500c	—	—	3410.00				
სულ:						$\delta\vartheta\varphi\varrho\varrho\varrho\varrho$ B 30. $V=34.90 \text{ გ}^3$	$\delta\vartheta\varphi\varrho\varrho\varrho\varrho$ B 25. $V=54.60 \text{ გ}^3$	3449.0	—

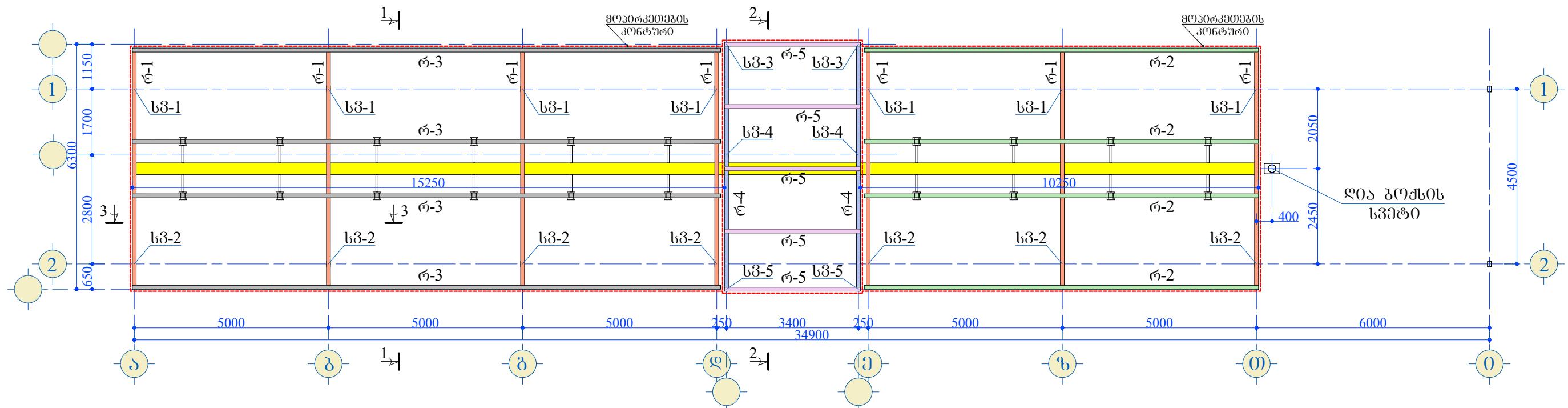
ერთობლივი

1. აპტოსამრეცხაოს და მის გარეთ დასაბუთონებელი იატაკის კონტურები და ფართები იხილეთ არტიტექტურულ ნაზილში.

დამკვირვებლი:	შ.პ.ს. "გრიფინი"	შ.პ.ს. "აი სი გრუპი"	შ.პ.ს. "L.T.D. "IC GROUP"
კონსტრუქციები ნაშენები	დირექტორი	დირექტორი	დ. ჰურლულაშვილი
01300 თბილის გამზირი 10 d. თბილისში, მთაწმინდის ქ. №175-ის მიმდებარება	კონსტრუქტორი	კონსტრუქტორი	დ. ჰურლულაშვილი
დანადგრინის საიავის გატრინის 01ატანის ბაზა 0.20 60°ჰულახ, გატრინის 01ატანის არმორების სამიანი	სტადია	მასშტაბი	ვურცელი
	შ.პ.	1:75/15	პ-2
			A-3

თვითმომსახურების აგლოსამრეცხაოს და ტექ. დანადგარების საიავსის სვეტების, რიბელების და  
შეკიდული საკომუნიკაციო არხის განლაგების და მარკირების გეგმა

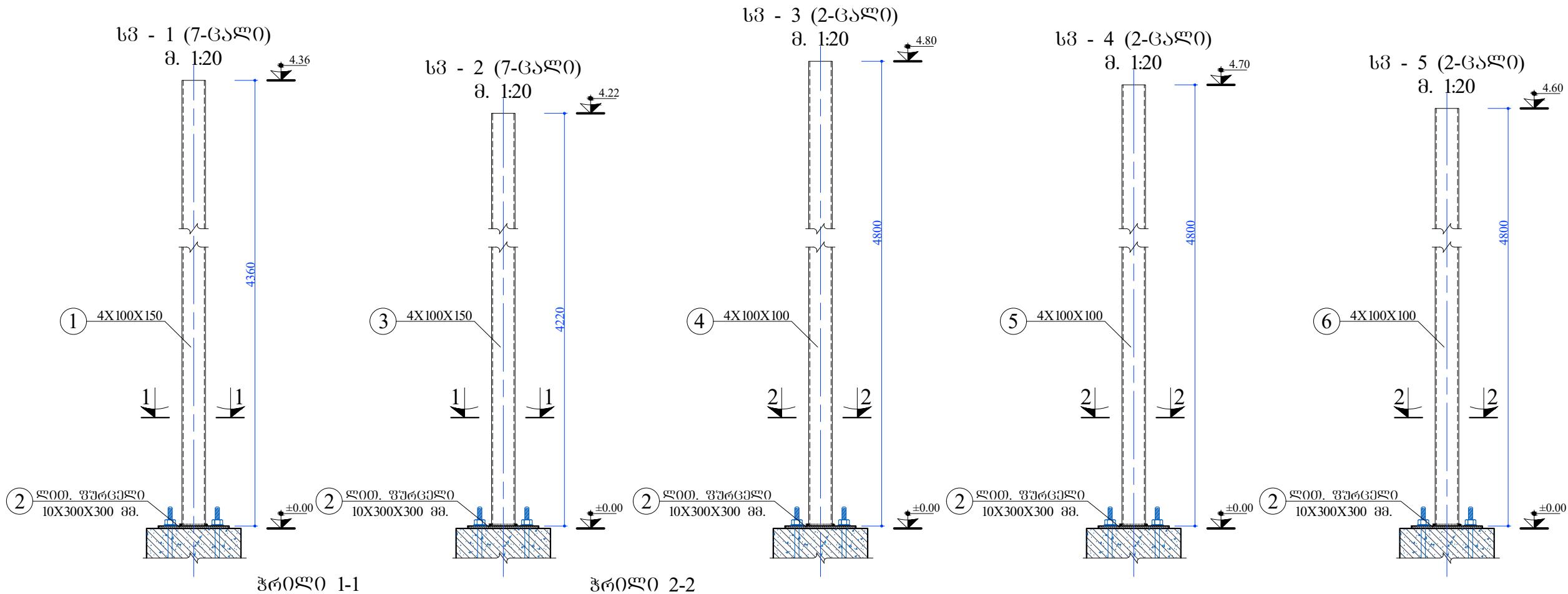
მ. 1:100



ექსპლიკაცია:

1. სვეტი ს3-1 - 7 ცალი.
2. სვეტი ს3-2 - 7 ცალი.
3. სვეტი ს3-3 - 2 ცალი.
4. სვეტი ს3-4 - 2 ცალი.
5. სვეტი ს3-5 - 2 ცალი.
6. რიბელი რ-1 - 7 ცალი.
7. რიბელი რ-2 - 4 ცალი.
8. რიბელი რ-3 - 4 ცალი.
9. რიბელი რ-4 - 2 ცალი.
10. რიბელი რ-5 - 5 ცალი.

დამკვირვებელი: შ.კ. სამსახური "გრიგორი"	შ.კ. სამსახური "გრიგორი" L.T.D. "IC GROUP"	შ.კ. სამსახური "გრიგორი"	შ.კ. სამსახური "გრიგორი"
კონსტრუქციული ნაშილი	დირექტორი		დ. კორლულაშვილი
თვითმომსახურების აგლოსამრეცხაო ქ. თბილისში, მოგდინ ხმელიცის ქ.№175-0ს მიმდევარებელი	კონსტრუქტორი		დ. კორლულაშვილი
თვითმომსახურების აგლოსამრეცხაოს და ტექ. დანადგარების სამსახურის სამსახურის რიბელების და შეკიდული საკომუნიკაციო არხის განლაგების და მარკირების გეგმა	სტადია	განშტაბი	ურცელესი
	მ.3.	1:100	3-3
			A-3



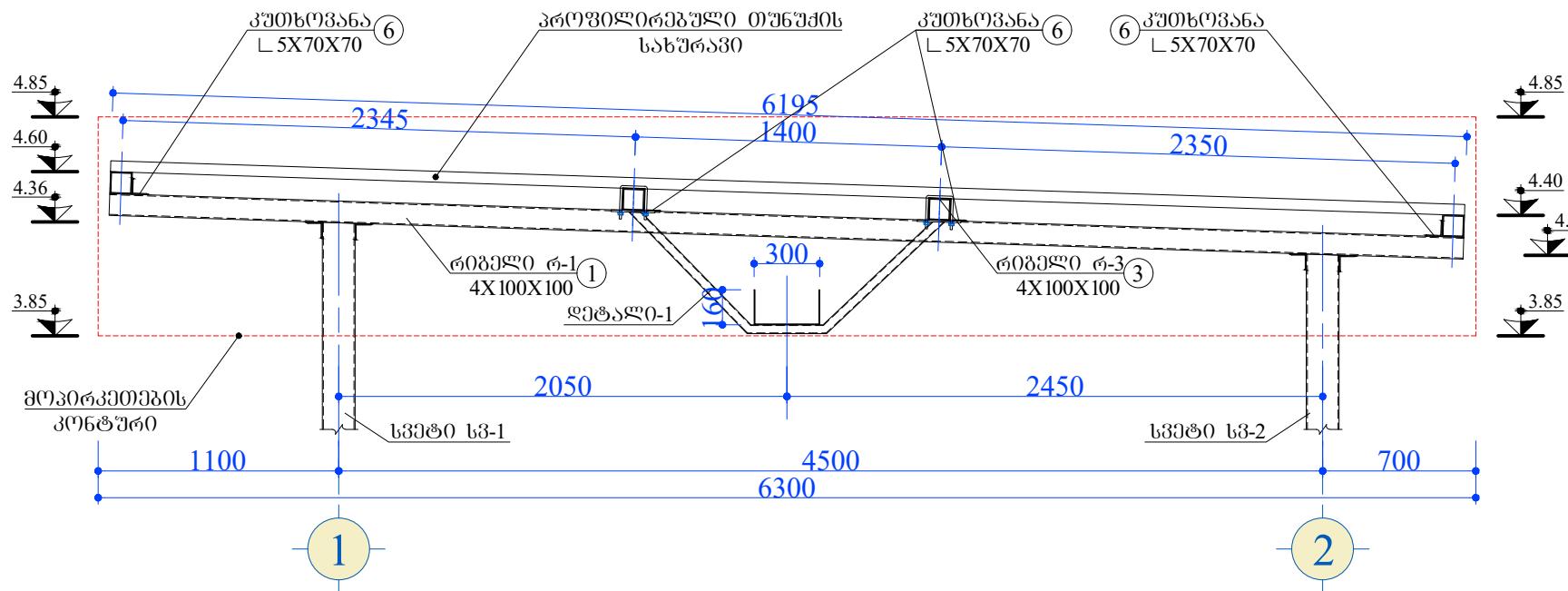
કરોણો 1-

કરોલો 2-2

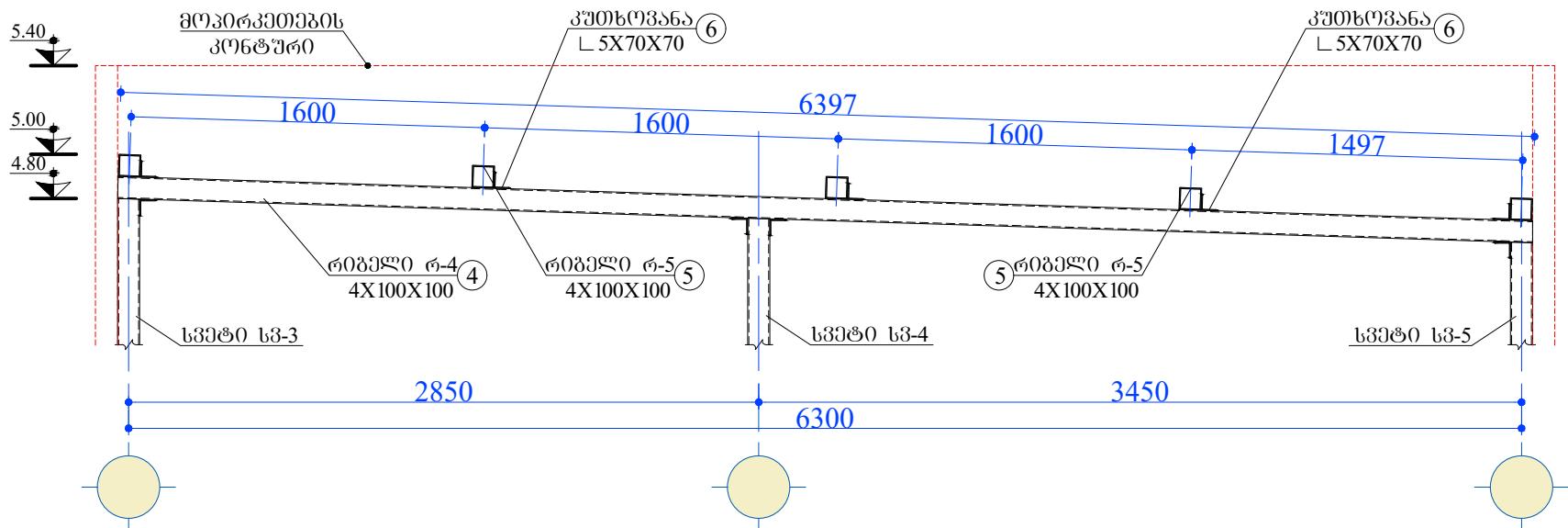
ԱՀԱՅՈՒԹԵԱԾՎԱԿԱՆ						ԱՀԱՅՈՒԹԵԱԾՎԱԿԱՆ		
ՏԻՄԸՆԴՀԱՆՈՒՐ	ԱՀԱՅՈՒԹԵԱԾՎԱԿԱՆ	ՏԻՄԸՆԴՀԱՆՈՒՐ	ԱՀԱՅՈՒԹԵԱԾՎԱԿԱՆ	ՏԻՄԸՆԴՀԱՆՈՒՐ	ԱՀԱՅՈՒԹԵԱԾՎԱԿԱՆ	ՏԻՄԸՆԴՀԱՆՈՒՐ	ԱՀԱՅՈՒԹԵԱԾՎԱԿԱՆ	ՏԻՄԸՆԴՀԱՆՈՒՐ
1	□ 4X100X100	4800	1	4.80	□ 4X100X100	4.80	60.48	
2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07	
						ԵՎԸ:	67.55	
						ԵՎԸ:	135.09	

ՀԱՅՐԱԿԱՆ ՎԼՈՒԹՈՒԹՅԱՆ ՏԵՍԱՑՈՒՅՑԱՅԻՆ						ՎԼՈՒԹՈՒԹՅԱՆ ԱՄՐԱԲՐԱԾ		
ՏԱՐԱԾԵԼՈՒ ՎՐԱՆԱԿԱՆ ՀԱՅՐԱԿԱՆ	ՑՐԱՆԱԿ, N <sub>g</sub>	ՑՐԱՆԱԿ	L, մ	Ա. ՑՐԱՆԱԿ	Σ n x L, մ	ՎԼՈՒԹՈՒԹՅԱՆ ՖՈՐԱ	Σ n x L, մ	ՑՐԱՆԱԿ, մ <sup>3</sup>
ՀԱՅՐԱԿԱՆ ՎՐԱՆԱԿԱՆ (2-05 ՀԱՅՐԱԿԱՆ)	1	□ 4X100X100	4600	1	4.60	□ 4X100X100	4.60	57.96
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
								ԵՎՐՈ: 65.03
								ՀԱՅՐԱԿԱՆ ՎՐԱՆԱԿԱՆ

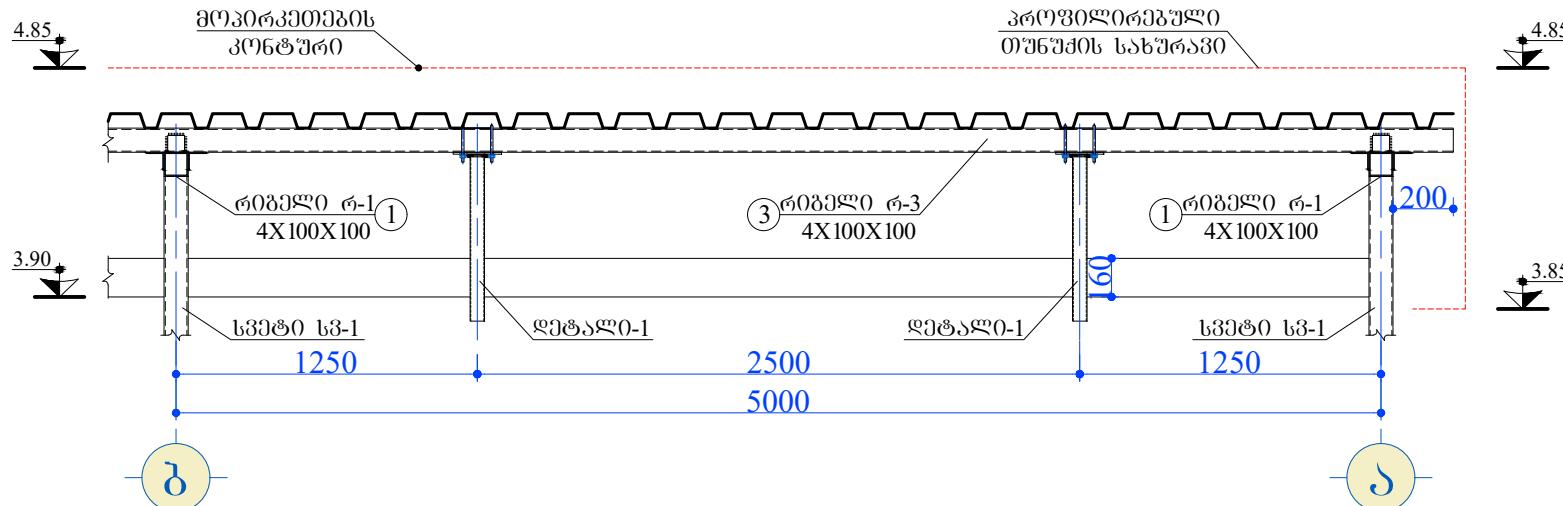
### შროვი 1-1



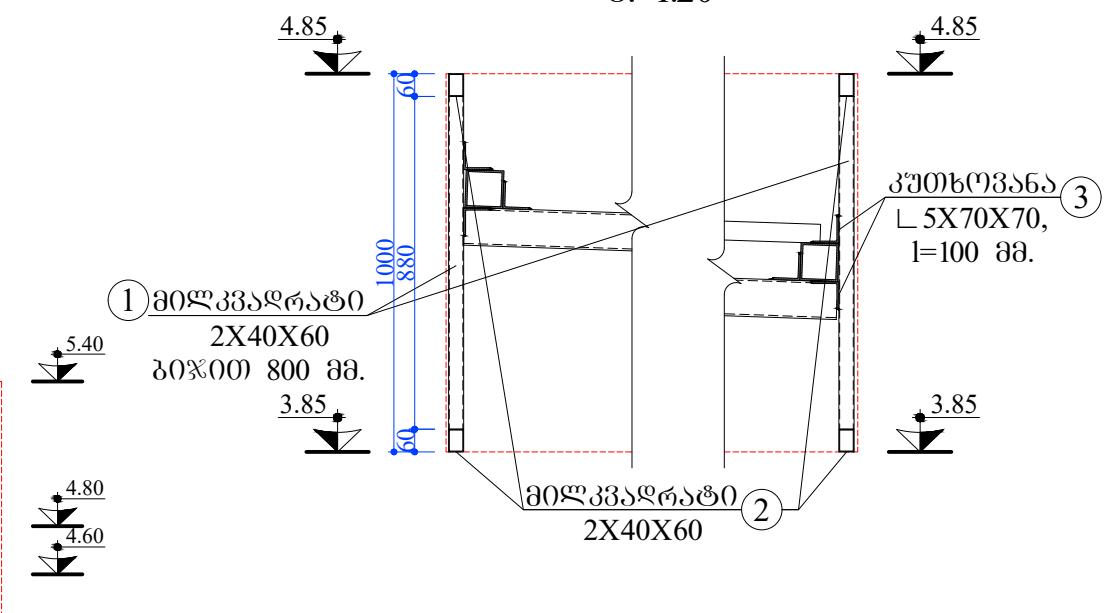
### შროვი 2-2



### შროვი 3-3



სახურავის შევათვის კვანძის  
გორგობის სქემა  
ა. 1:20



დოკუმენტის ელემენტების საეცვივადოა	ელემენტების აღმოჩენა								
	ნომერი	ნომერი	გვერდი	L, მმ	n, გალი	$\Sigma n \times L, მ$	ელემენტის ფაზი	$\Sigma n \times L, მ$	გასა, გბ
სახურავის გორგობის სქემა	1	□ 2X40X60	880	80	70.40	□ 2X40X60	198.40	622.98	
	2	□ 2X40X60	—	—	128.00	└ 5X70X69	16.00	86.08	
	3	└ 5X70X70	100	160	16.00				
									სულ: 709.06

გვერდი:

რიგების საეცვივადო ზოლით ვართოლი 3-6.

დამკვირვებელი: შ.კ. "გრიგორი"	შ.კ. "აი სი გრეპი"	შემსრულებელი: L.T.D. "IC GROUP"
პრესტრესტრი ნაწილი	დირექტორი	დ. ჭავჭავაძე
010019036 ავტომატიკა	პრინციპი	დ. ჭავჭავაძე
ავტომატიკა	დ. ჭავჭავაძე	დ. ჭავჭავაძე
შროვი 1-1, 2-2, 3-3	სტადია	გასტაბი
	გ.ვ.	3-5
		A-3

ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული საენგინეერო მატრიცა					ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული ამონტერება		
კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	
1	□ 4X100X100	6195	1	6.20	□ 4X100X100	6.20	78.06
6	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
სულ n=7 გალისთვის:						79.56	
სულ n=7 გალისთვის:						556.94	

ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული საენგინეერო მატრიცა					ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული ამონტერება		
კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	
2	□ 4X100X100	10150	1	10.15	□ 4X100X100	10.15	127.89
6	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
სულ n=4 გალისთვის:						129.40	
სულ n=4 გალისთვის:						517.59	

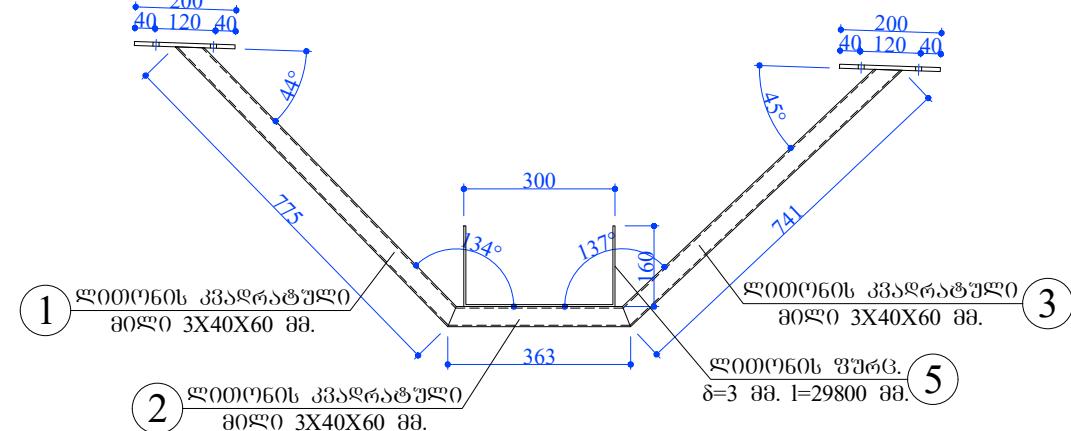
ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული საენგინეერო მატრიცა					ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული ამონტერება		
კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	
3	□ 4X100X100	15150	1	15.15	□ 4X100X100	15.15	190.89
6	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
სულ n=4 გალისთვის:						192.40	
სულ n=4 გალისთვის:						769.59	

ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული საენგინეერო მატრიცა					ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული ამონტერება		
კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	
4	□ 4X100X100	6400	1	6.40	□ 4X100X100	6.40	80.64
6	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
სულ n=2 გალისთვის:						82.15	
სულ n=2 გალისთვის:						164.29	

ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული საენგინეერო მატრიცა					ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული ამონტერება		
კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	
5	□ 4X100X100	3500	1	3.50	□ 4X100X100	3.50	44.10
6	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
სულ n=5 გალისთვის:						45.61	
სულ n=5 გალისთვის:						228.03	

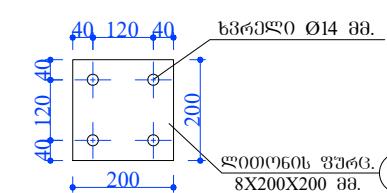
## დეტალი 1 (10 გალი)

მ. 1:15



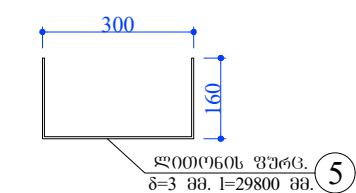
კონ. №4

მ. 1:15



კონ. №5

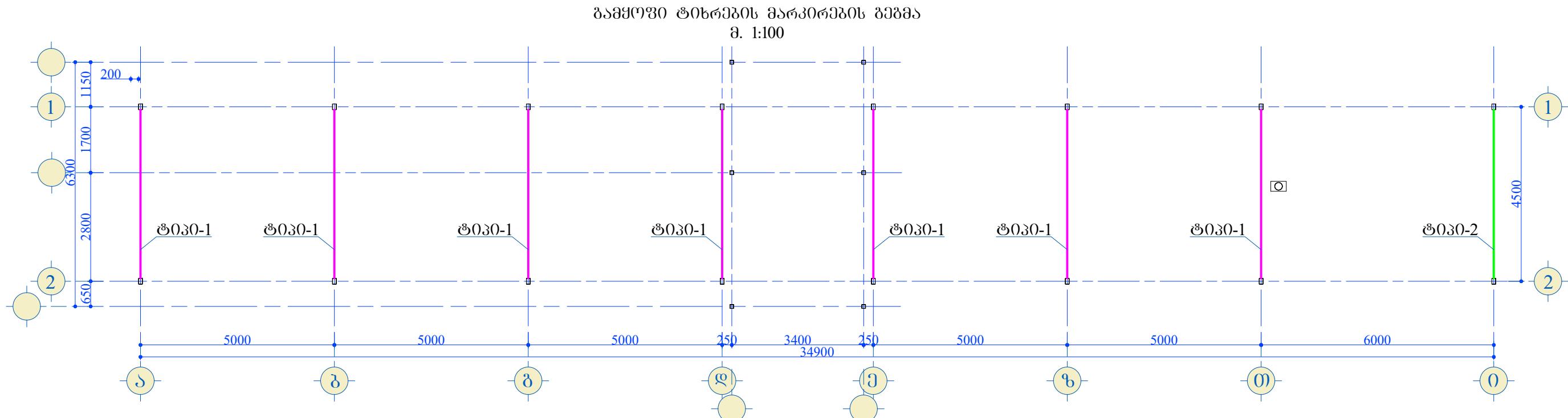
მ. 1:15



ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული საენგინეერო მატრიცა					ლინგენირინგის მიერ დაგენერირებული ამონტერება		
კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	კოდი	
1	□ 3X40X60	775	1	0.78	□ 3X40X60	0.78	3.65
2	□ 3X40X60	363	1	0.36	□ 3X40X60	0.36	1.71
3	□ 3X40X60	741	1	0.74	□ 3X40X60	0.74	3.49
4	- 8X200	200	2	0.40	- 8X200	0.40	5.02
სულ n=10 გალისთვის:						13.87	
სულ n=10 გალისთვის:						138.74	

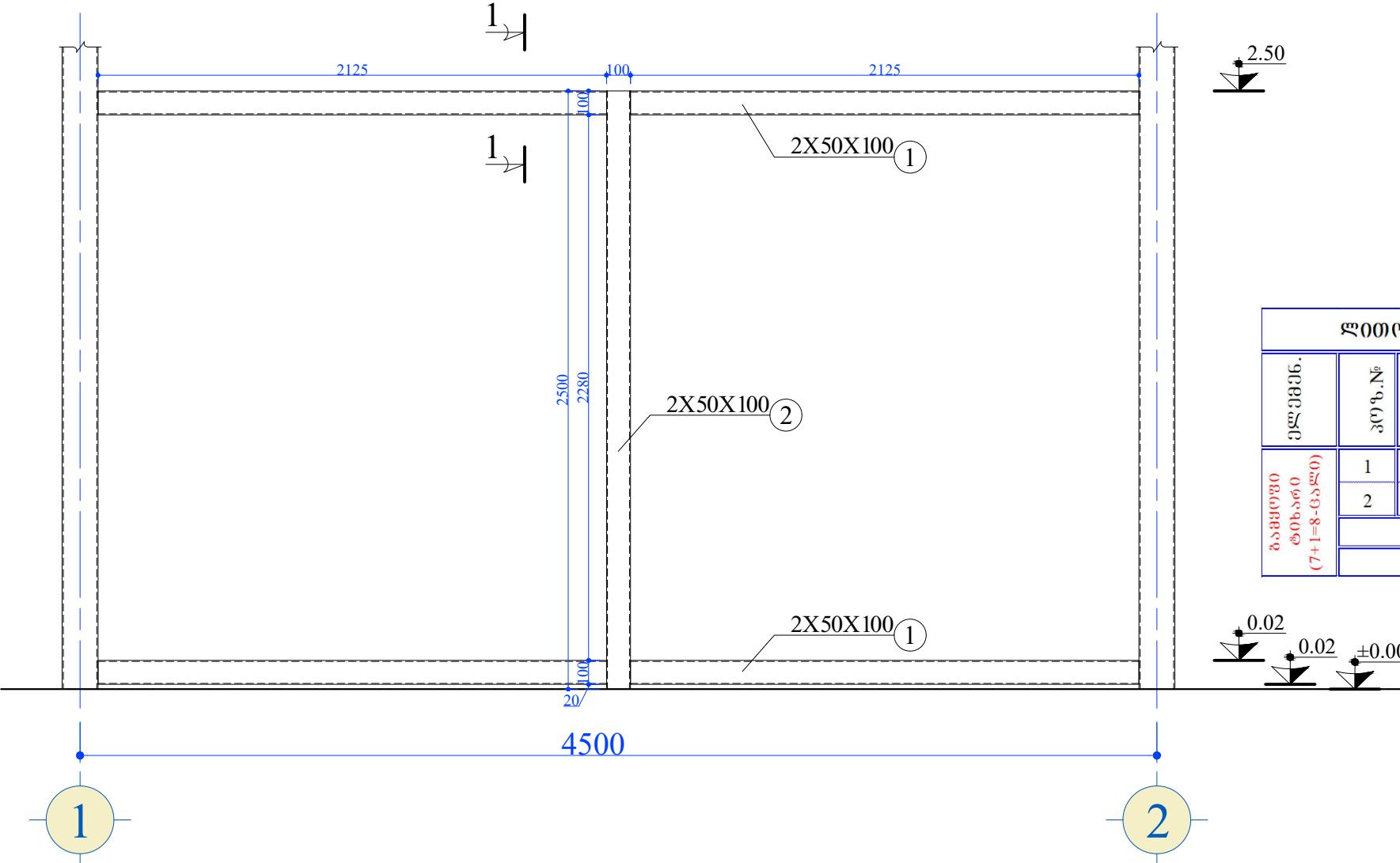
5. ლინგენირინგის პადრონული 8X200 მმ. მ. 1:29000 მმ. - 423.40 მმ.

დამატებითი:	შ.კ. "აი სი პრეს"	კომპანია:
		L.T.D. "IC GROUP"
პრინციპური დაგენერირებული ნაიდუ	დირექტორი	დ. პრეზიდენტი
01300190 მსახურებების აკტორის მიერ დაგენერირებული ნაიდუ	კონსულტატორი	დ. პრეზიდენტი
01300190 მსახურებების აკტორის მიერ დაგენერირებული ნაიდუ	სტადიონი	სტადიონი
დეტალი 1, გასაღების საენგინეერო მატრიცა	მ. 1:15	მ. 1:15
	A-3	A-3



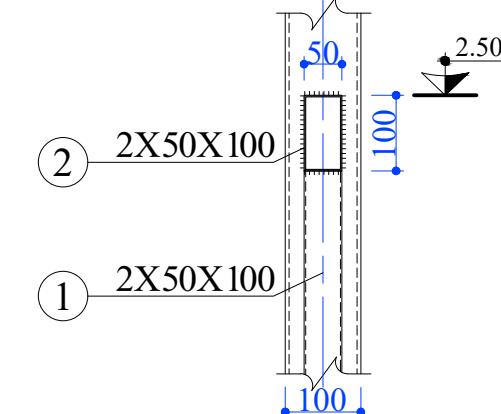
გამყოფი ფინანსის კარგასის მოწყობის სქემა (7+1=8 ცალი)

a. 1:25



કુલોંગી 1-1

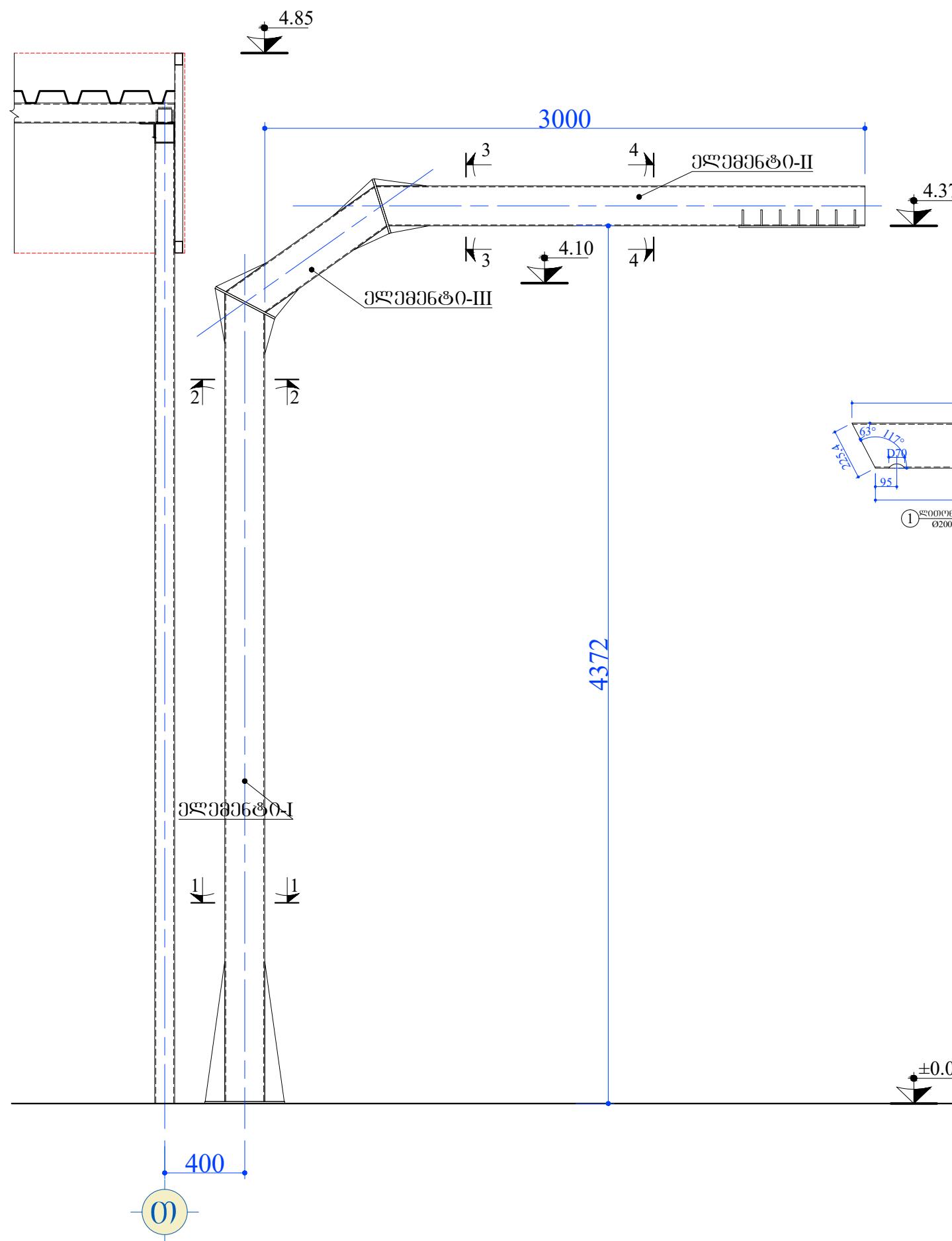
a. 1:10



დამკვეთი:	შ.პ.ს. "გრიგორიანი გრუპი" L.T.D. "IC GROUP"		
პრესტრუქციული ნაწილი	დირექტორი		დ. ჭურალაშვილი
01300 მთიანეთის ავტოსამარინებელი ქ. თბილისში, მთბლავ ხევლისცის ქ.№175-მ მიმდევარედ	პრესტრუქციული		დ. ჭურალაშვილი
გამზოვი ტიხოების მარკინგის გამამა, გამზოვი ტიხოების მარკანის მრავლის სევმა, ჰიდრული 1-1, 2-2	სტადია	მასშტაბი	უკრცელი
	მ.პ.	1:100/25/10	3-7
			A-3

ლ02 სამრეცხაო ბოქსის სვეტის გოჭყობის სქემა

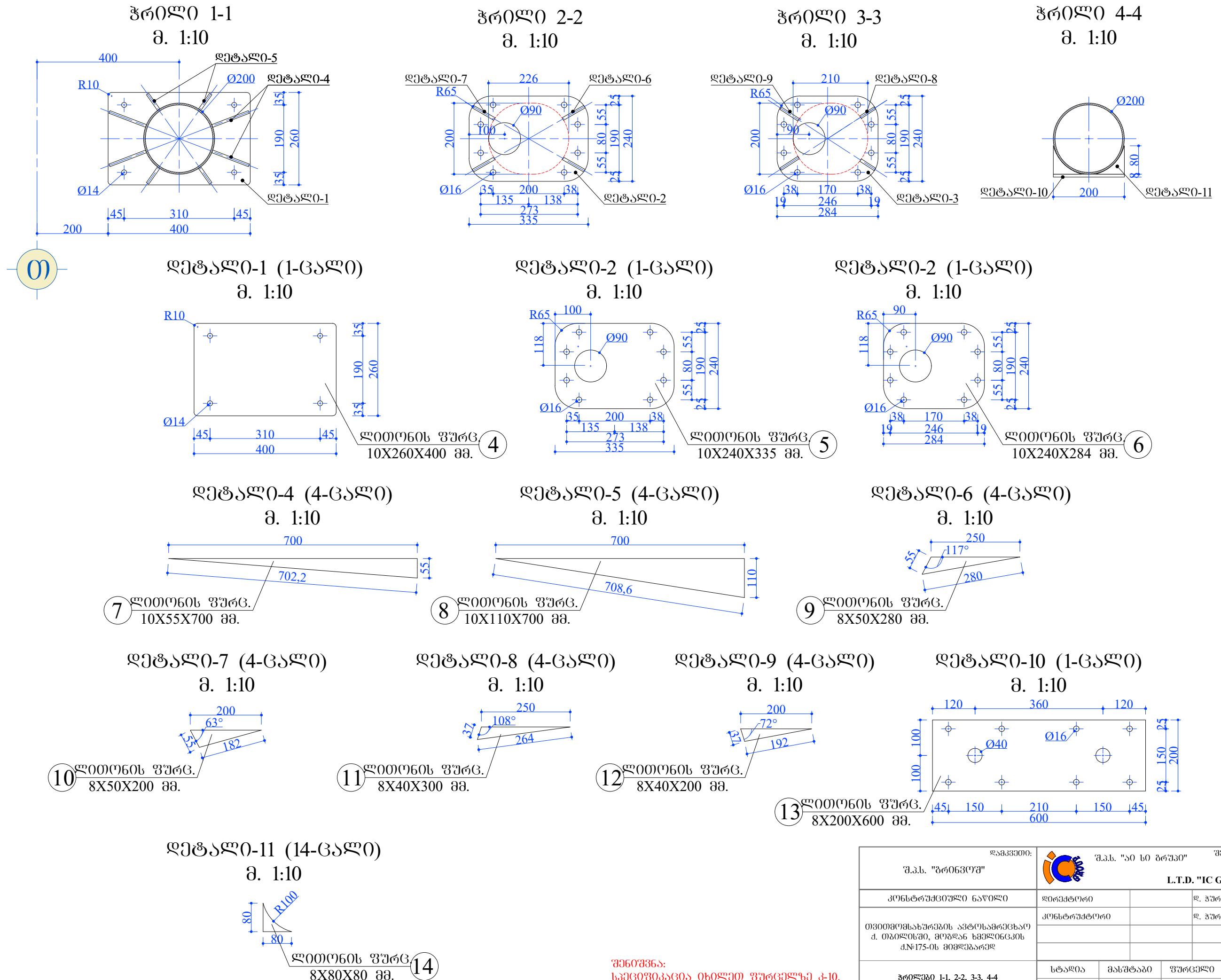
გ. 1:25



შენიშვნა:

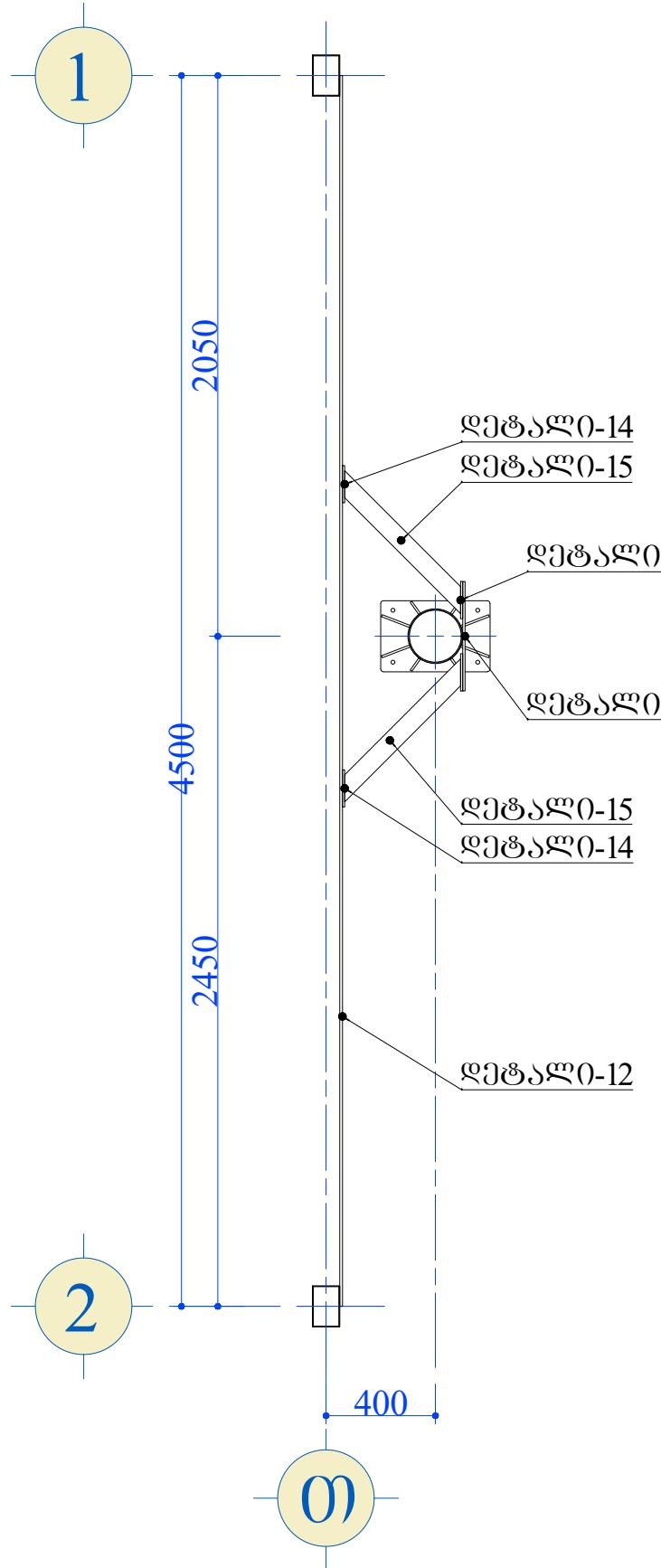
- სვეტის კორიუნდალური მიზანი 0 ხილით ვურცელის პ-3, სამონტაჟო სქემა ვურცელის პ-15.

დამკვირ:	შ.კ. "გრიგორი"	შ.კ. "ა0 ს0 ბრუკი"	პეჩედებები:
კონსტრუქციები ნაწილი	დირექტორი		დ. პრესულაპზოლი
ივინგმასახურების ავტომატიკარ ქ. ინდუსტრი, მობილ სტანდარტის ძ.№175-0ს მიზანის მიზანი	კონსტრუქტორი		დ. პრესულაპზოლი
ლ02 სამრეცხაო ბოქსის სვეტის გოჭყობის სქემა	სტადია	გასტაბი	ვარცელი
	გ.3	1:25/20	პ-8
			A-3



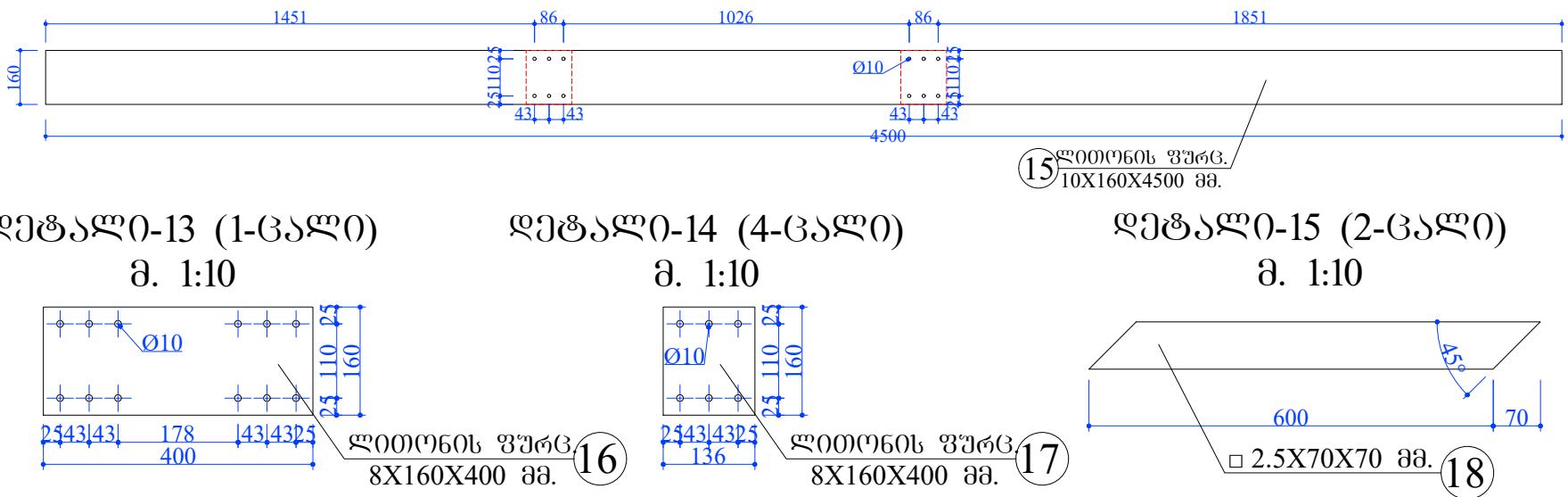
დაგვევითი:	შ.პ.ს. "ბრინჯობ"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუნი"	შემსრულებელი:
			<b>L.T.D. "IC GROUP"</b>	
კონსტრუქციული ნაშობი	დირექტორი		დ. ჰურძულაშვილი	
01300 მოსკავის ავტოსამოწვევარი ქ. 01060ს გვ. 80, მობდან ხევლის ცის ქ. N175-ს მიმდევარებელ	კონსტრუქტორი		დ. ჰურძულაშვილი	
ჰროლები 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	სტადია	გასტაბი	ვარცელი	ვორგანიზ.
	გ.პ.	1:10	პ-9	A-3

## სვეტის სამონეტაჟო სტაბა გ. 1:25



፩፭፻፯፮-፲፲ (፭፻፯፮)

a. 1:20

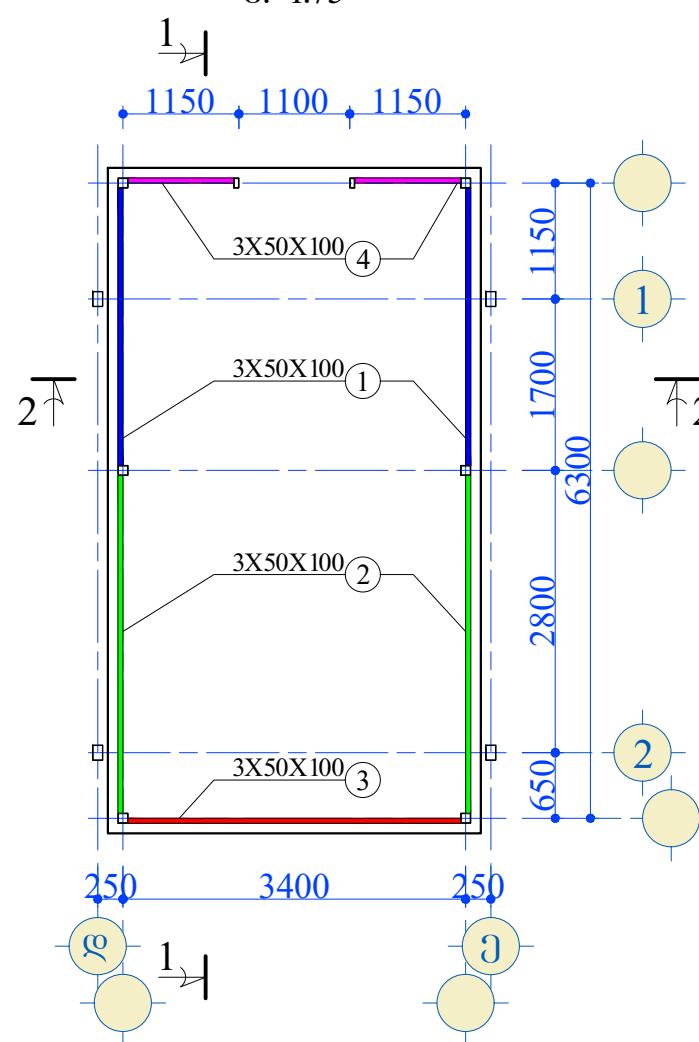


ლითონის ელემენტების საეცვლეაცია						ელემენტების ამოკრება		
ნომერი.	პრტ. №	გვარი	L, მმ	n, ვალი	$\Sigma n \times L, მ$	ელემენტის ფივი	$\Sigma n \times L, გ$	გასა, გვ
ლითონის ელემენტების ამოკრება	1	○ Ø200X7	4039	1	4.04	○ Ø200X7	7.40	318.88
	2	○ Ø200X8	2453	1	2.45	— 10X260	0.40	8.16
	3	○ Ø200X9	910	1	0.91	— 10X240	0.62	11.66
	4	— 10X260	400	1	0.40	— 10X55	2.80	12.09
	5	— 10X240	335	1	0.34	— 10X110	2.80	24.18
	6	— 10X240	284	1	0.28	— 8X50	1.92	6.03
	7	— 10X55	700	4	2.80	— 8X40	2.00	5.02
	8	— 10X110	700	4	2.80	— 8X200	0.60	7.54
	9	— 8X50	280	4	1.12	— 8X80	1.12	5.63
	10	— 8X50	200	4	0.80	— 10X160	4.50	56.52
	11	— 8X40	300	4	1.20	— 8X160	0.40	4.02
	12	— 8X40	200	4	0.80	— 8X136	0.64	5.47
	13	— 8X200	600	1	0.60	□ 2.5X70X70	1.40	7.70
	14	— 8X80	80	14	1.12			
	15	— 10X160	4500	1	4.50			
	16	— 8X160	400	1	0.40			
	17	— 8X136	160	4	0.64			
	18	□ 2.5X70X70	700	2	1.40			

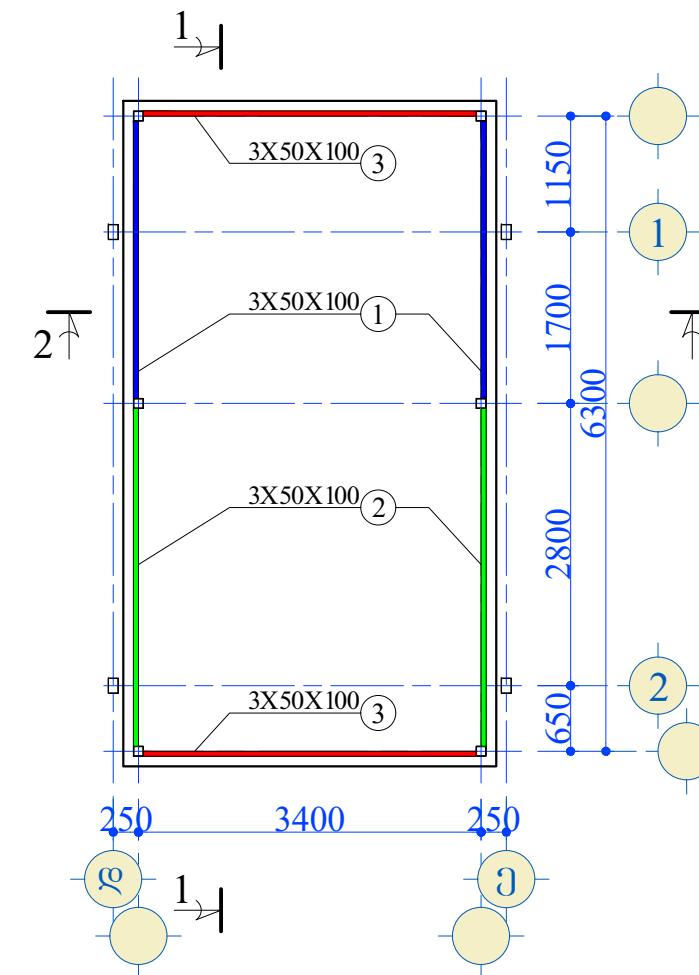
სელ: 472.89

დამკვეთი:	გ.ვ. "აი სი გრუპი"		
შ.კ.ს. "გრ063ოუ"	 <b>L.T.D. "IC GROUP"</b>		
პონსტრუქციელი ნაწილი	დორექტორი	დ. ჰუდოლავიძი	დ. ჰუდოლავიძი
01300 მთავრის გამზირის ადმინისტრაცია ქ. თბილისში, მოგზაურთი გამზირის ქ.№175-ის მიმდებარება	პონსტრუქტორი	დ. ჰუდოლავიძი	დ. ჰუდოლავიძი
სვეტის სამონტაჟო სტანდარტი	ხტადია	გასტაბაბი	ვურცელი
	გ.პ.	1:25/20/10	პ-10
			A-3

ტექ. დანადგარების სათავსის შუალედური  
ლითორონის ელემენტების განლაგების გებმა  
0.80 ნიშნულზე  
გ. 1:75

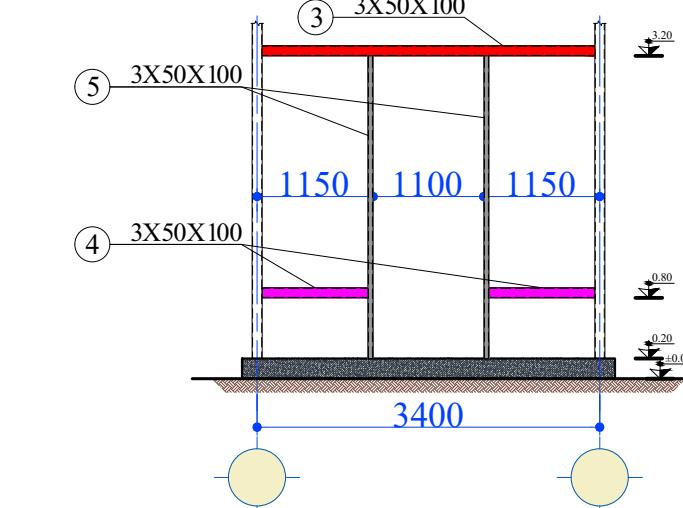


ტექ. დანადგარების სათავსის შუალედური  
ლითოლონის ელემენტების განლაპირის გეგმა



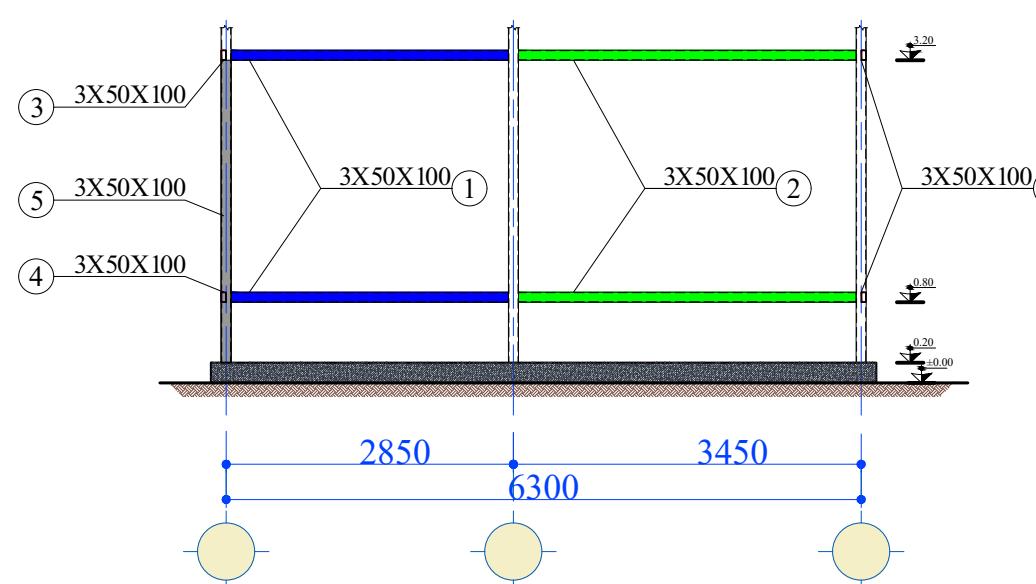
કરોણ 2-2

a. 1:75



కృష్ణ 1-1

a. 1:7



ՀՈՈՐԵԱՆ ԷԼԵՔՏՐԻԿԱԿԱՆ ՏԱՐԾՈՅՑԱՅՈՒԹ						ԷԼԵՔՏՐԻԿԱԿԱՆ ՏԱՐԾՈՅՑԱՅՈՒԹ		
Համար.	ՏՎԱԿ. N.	Ճ ՏՎԱԿ.	L, մ	n, հաշո	Σ n x L, մ	ԷԼԵՔՏՐԻԿԱԿԱՆ ՏԱՐԾՈՅՑԱՅՈՒԹ	Σ n x L, մ	Գանձ, ՀԸ
1	1	□ 3X50X100	2750	4	11.00	□ 3X50X100	42.40	299.56
	2	□ 3X50X100	3350	4	13.40			
	3	□ 3X50X100	3300	3	9.90			
	4	□ 3X50X100	1050	2	2.10			
	5	□ 3X50X100	3000	2	6.00			
						ԵՎԸ:	299.56	

დამკვეთი:	შ.პ.ს. "გრიგორიანი L.T.D. "IC GROUP"		
შ.პ.ს. "გრიგორიანი			შემსრულებელი:
კონსტრუქციული ნაწილი	დირექტორი		დ. ჭურლელაშვილი
01300 მოსსახურების ავტოსამრეცხაო ქ. თბილისში, მთბლადის ხალიცავის ქ.№ 175-ს მიზნებარევ	კონსტრუქტორი		დ. ჭურლელაშვილი
სტადია	მასშტაბი	ვურცელი	ვორმატი
მ.კ.	1:75	3-11	A-3