

შ.კ.ს. "აი სი გრუპი"

თბილისანერების ავტოსამრეცხაო  
ქ. თბილისში, ვარპეთილი 3, მეოთხე მისამართი  
მიმდებარებს, (ს.კ. 01.17.14.002.154)

(კონსტრუქციული ნაწილი)

შ.კ.ს. "აი სი გრუპი"-ს  
დირექტორი:

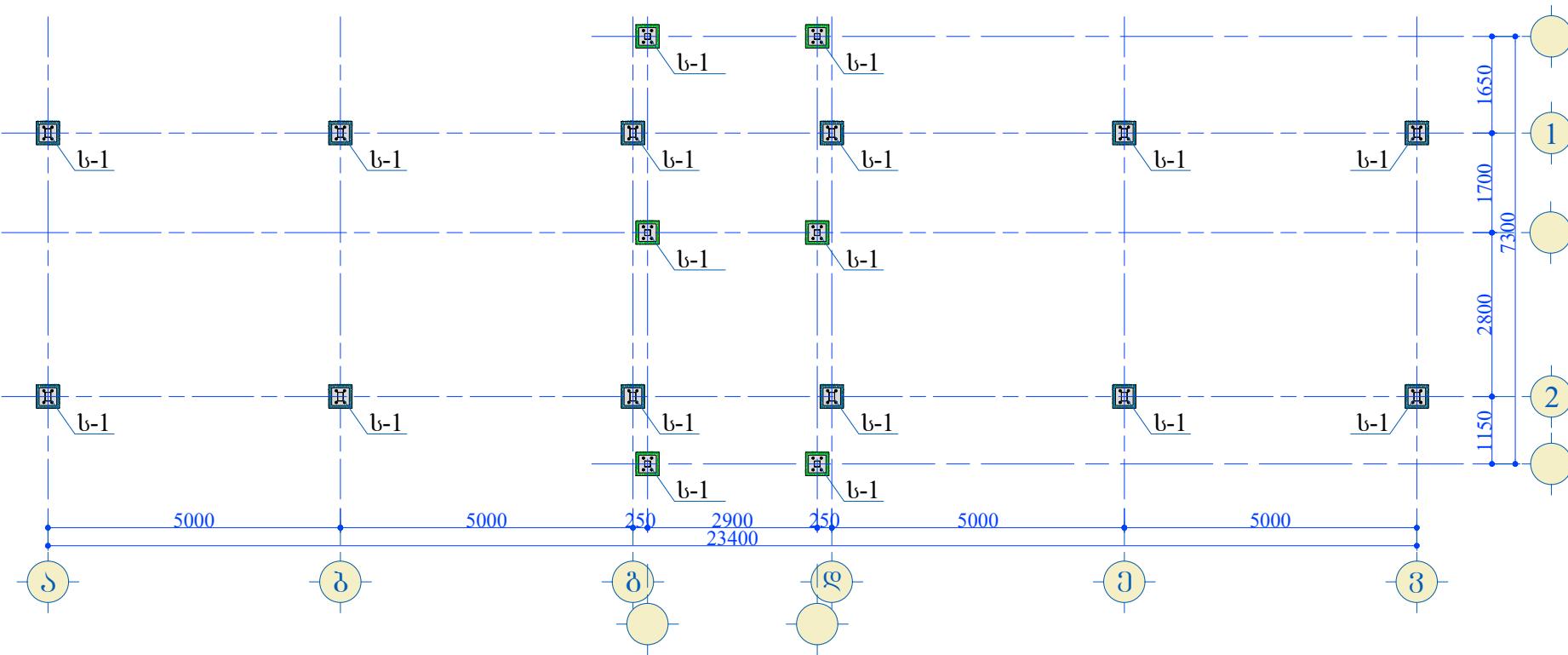
/დ. ჭურავაშვილი/

თბილისი 2018



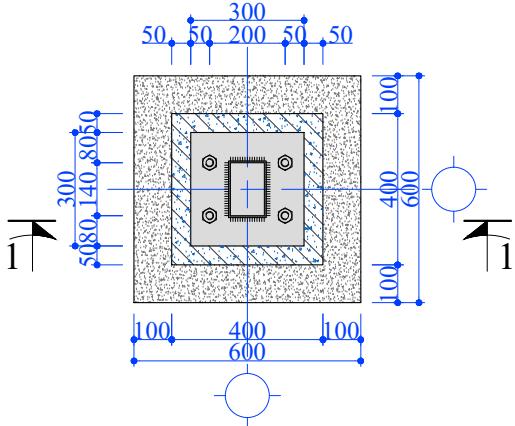
03000მომსახურების ავტომატიკურისა და ტექ. დანადგარების სათავსის საძირკვლების გეგმა

გ. 1:100

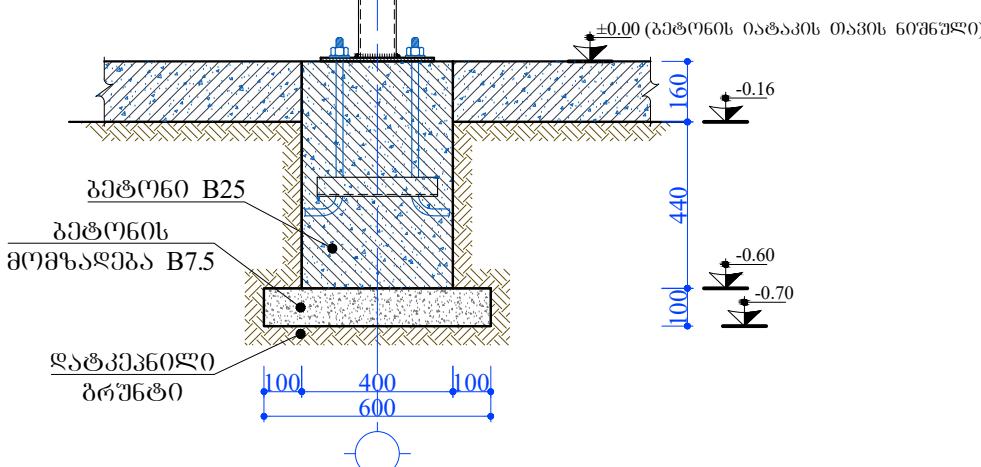


საძირკვლები ს - 1 (18-გალი)

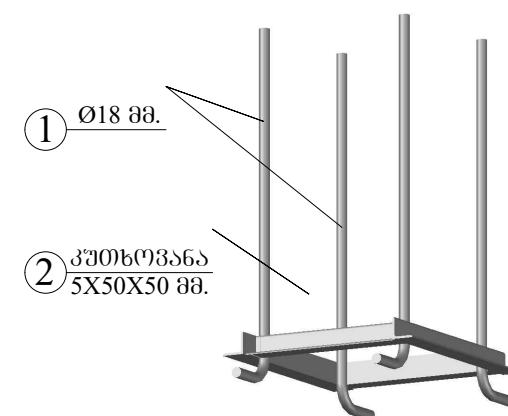
გ. 1:20



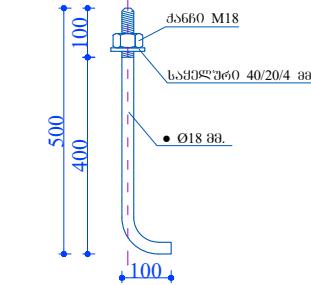
შროლი 1-1  
გ. 1:20



ანგერის გლოვა,  
4 ანგერისაბან (18 გალი)



ანგერი  $\varnothing 18$



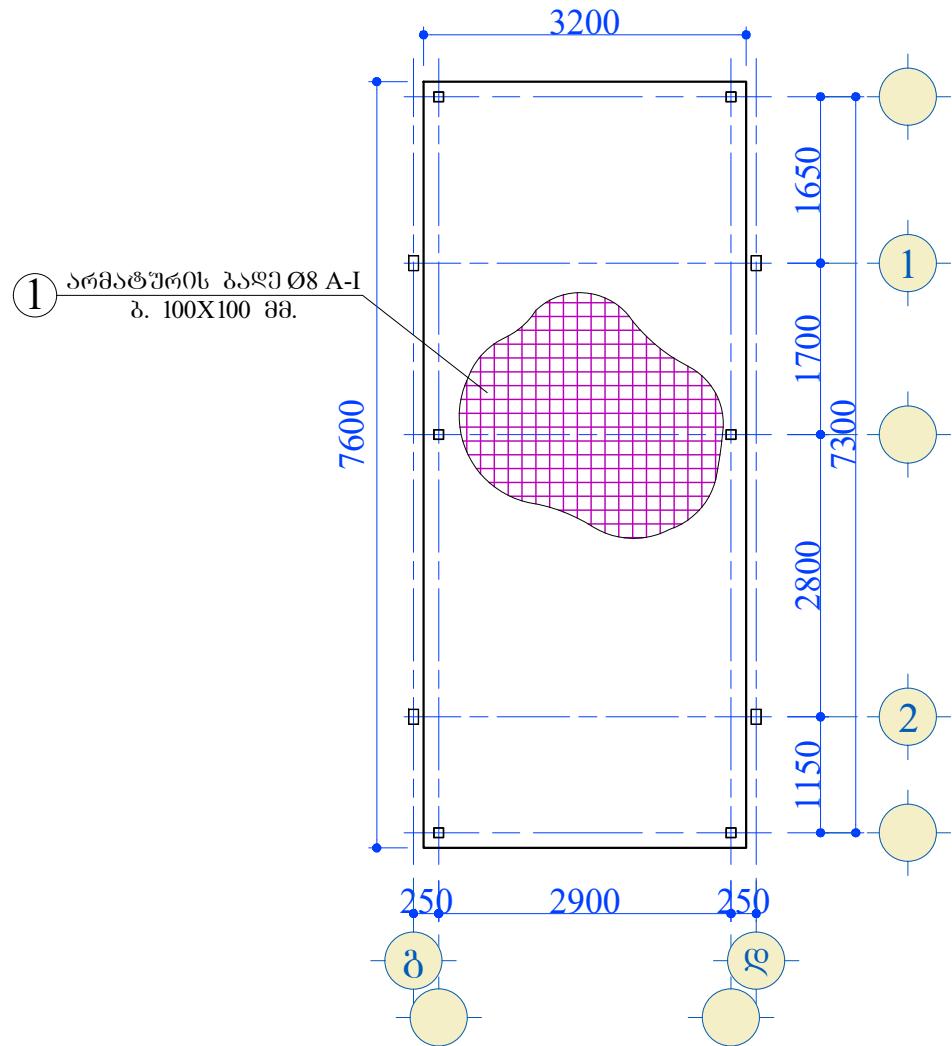
დოკუმენტის აღმართების საეცვლიანობა	აღმართების ამოკრება				
	კოდენციალის ნომერი	კოდენციალის სახელი	კვარტი	ს, მ	Σ n x L, მ
1	● Ø18 გგ	600	4	2.40	● Ø18 გგ 2.4 4.80
2	└ 50X50X5	—	—	1.50	└ 50X50X5 1.5 5.66
სულ:				10.45	
სულ n=18 გალისით:				188.10	

გეტოლი B7.50 - 0.65 მ<sup>3</sup>.  
გეტოლი B25 - 1.73 მ<sup>3</sup>.

დამკვირი:	შ.პ. ბრინჯოვანი	შ.პ. ბრინჯოვანი	შ.პ. ბრინჯოვანი	შ.პ. ბრინჯოვანი
კონსტრუქციები ნაწილი	დოკუმენტი	დოკუმენტი	დ. კონსტრუქციები	დ. კონსტრუქციები
03000მომსახურების ავტომატიკური დ. მიმღებები, ვარიაციები 3, მიმღებე ზორი რაორის მიმღებარება, (ს.პ. 01.17.14.002.154)	კონსტრუქციები	კონსტრუქციები	კონსტრუქციები	კონსტრუქციები
ავტომატიკურის საძირკვლების გეგმა, საძირკვლები ს-1, შროლი 1-1	სტადია	გასტაბი	ვარცელი	ვორგატი
	გ.3.	1:100/20	3-1	A-3

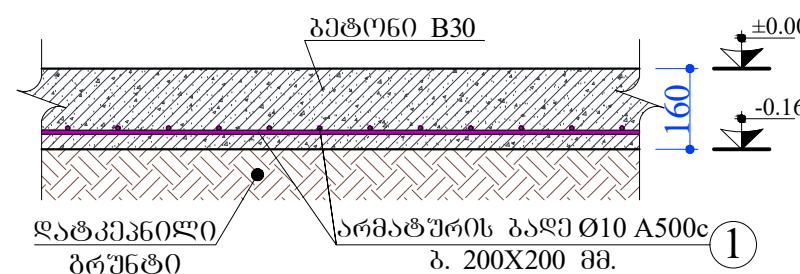
ტექ. დანადგარების სათავსის ბეტონის იატაკის გეგმა 0.20 ნოშელზე

გ. 1:75



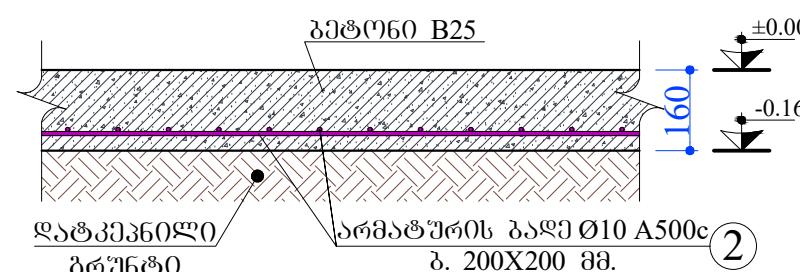
აპტოსამრეცხაოს ტერიტორიის  
ბეტონის იატაკის არმორების სქემა (147.00 მ<sup>2</sup>.)

გ. 1:15



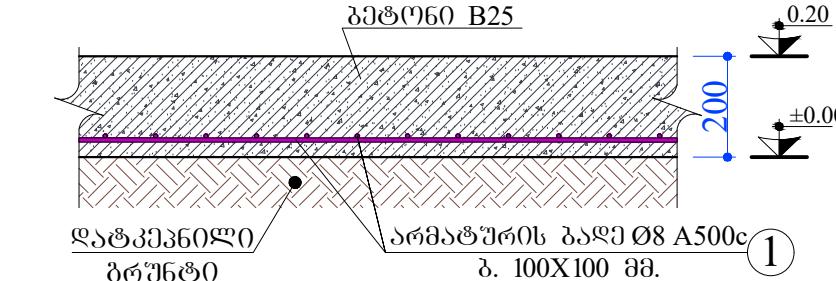
აპტოსამრეცხაოს ტერიტორიის ბარე  
ბეტონის იატაკის არმორების სქემა (398.00 მ<sup>2</sup>.)

გ. 1:15



ტექ. დანადგარების სათავსის  
ბეტონის იატაკის არმორების სქემა

გ. 1:15



არმატურის საეცვლელის					არმატურის ამოკრება					მასა, კგ			
დროების	ნ.	მსგავსი	Ø, მმ	კლასი	Ø, მმ	კლასი	ს, მმ	კლასი	Ø, მმ	კლასი	Σ n x L, მ	A-I	A-III
1		—	Ø8 A500c	—	—	—	486.00	Ø8 A500c	486.0	192	—		
სულ:					გეტონი B 25. V=4.86 მ <sup>3</sup>					192.0	—		

არმატურის საეცვლელის					არმატურის ამოკრება					მასა, კგ			
დროების	ნ.	მსგავსი	Ø, მმ	კლასი	Ø, მმ	კლასი	ს, მმ	კლასი	Ø, მმ	კლასი	Σ n x L, მ	A-I	A-III
1		—	Ø10 A500c	—	—	—	1470.00	Ø10 A500c	5450.0	3362.7	—		
2		—	Ø10 A500c	—	—	—	3980.00						
სულ:					გეტონი B 30. V=23.50 მ <sup>3</sup>					3362.7	—		
					გეტონი B 25. V=63.70 მ <sup>3</sup>								

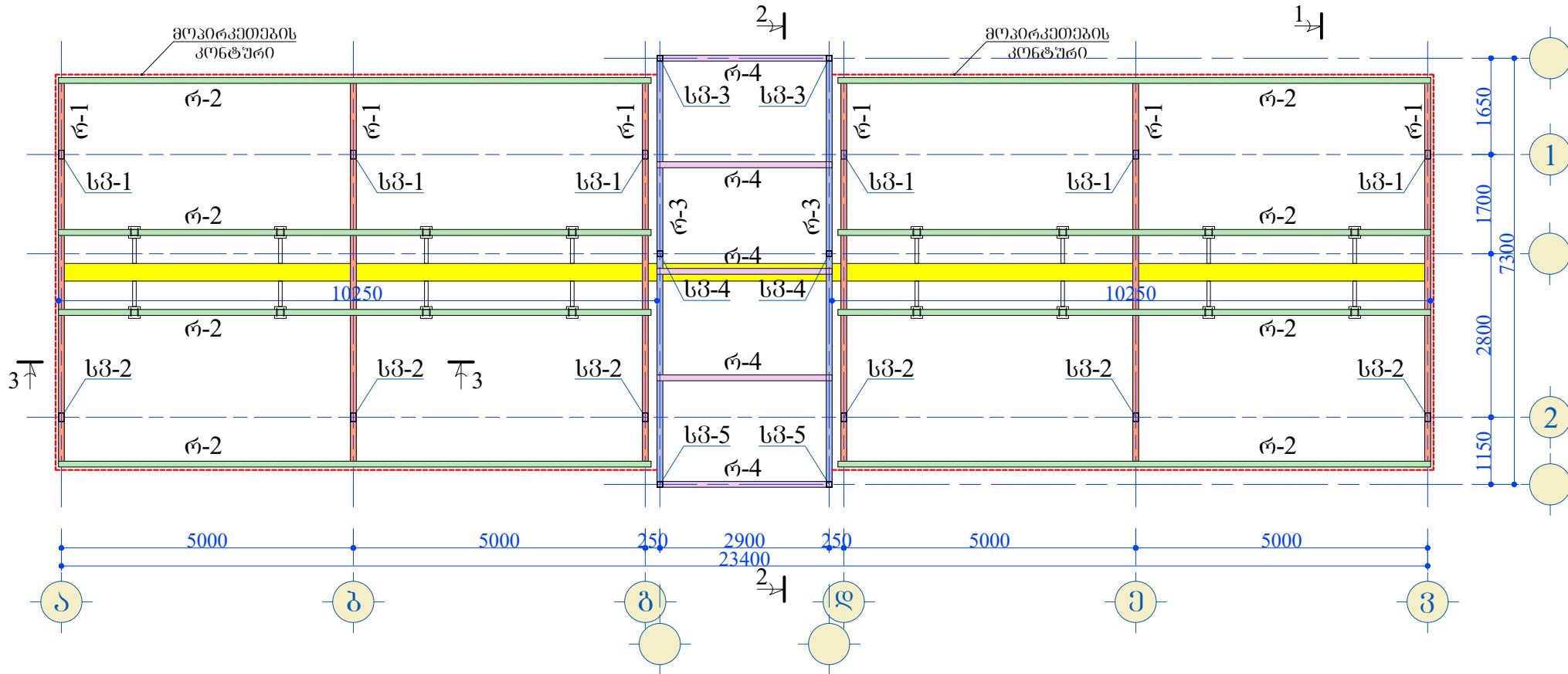
შენიშვნა:

- აპტოსამრეცხაოს და მის გარეთ დასაბამზოებადი იატაკის კონტურები და ფართები იხილეთ არქიტექტურულ ნაილზე.

დამკვირვები:	შ.კ. "გრიგორია"	შ.კ. "აი სი გრეპი"	შემსულებელი:
		L.T.D. "IC GROUP"	
პოსტრეპივის ნაილი	დირექტორი		დ. ჭავჭავაძე
ივნისის ავტომატურის აპტოსამრეცხაო	კრისტიანები		დ. ჭავჭავაძე
ქ. თბილისში, ვაჟა-პეტელი 3, მერიაში			
მიმდევრული რაიონის მიმდევრულ, (ს.კ.			
01.17.14.002.154)			
დანადგარების სათავსის გეტონის	სტადია	მასშტაბი	ვარიეტე
იატაკის გეგმა 0.20 ნოშელზე, გეტონის	გ.პ.	1:75/15	3-2
იატაკის არმორების სქემა			A-3

თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაოს და ტექ. დანადგარების სათავსის სვეტების, რიბელების და  
შეკიდული საკომუნიკაციო არხის განლაგების და მარკირების გეგმა

მ. 1:100



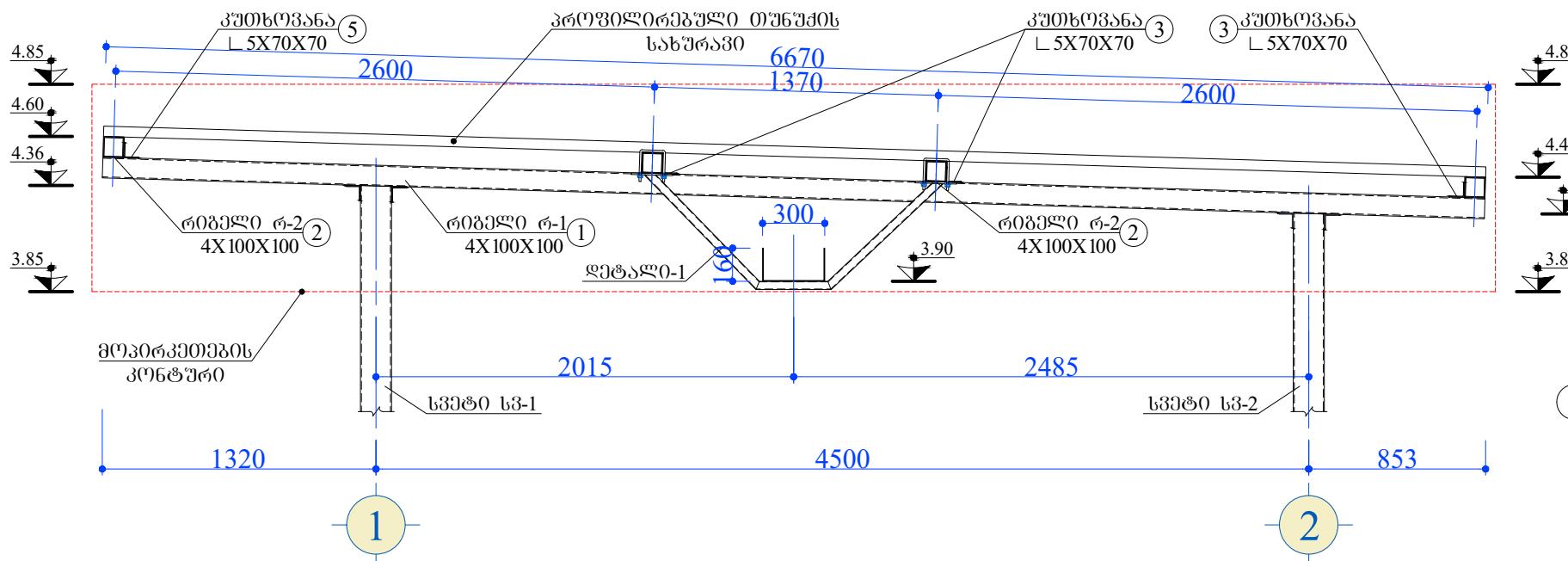
ექსპლიკაცია:

- სვეტი ს3-1 - 6 ცალი.
- სვეტი ს3-2 - 6 ცალი.
- სვეტი ს3-3 - 2 ცალი.
- სვეტი ს3-4 - 2 ცალი.
- სვეტი ს3-5 - 2 ცალი.
- რიბელი რ-1 - 6 ცალი.
- რიბელი რ-2 - 8 ცალი.
- რიბელი რ-3 - 2 ცალი.
- რიბელი რ-4 - 5 ცალი.

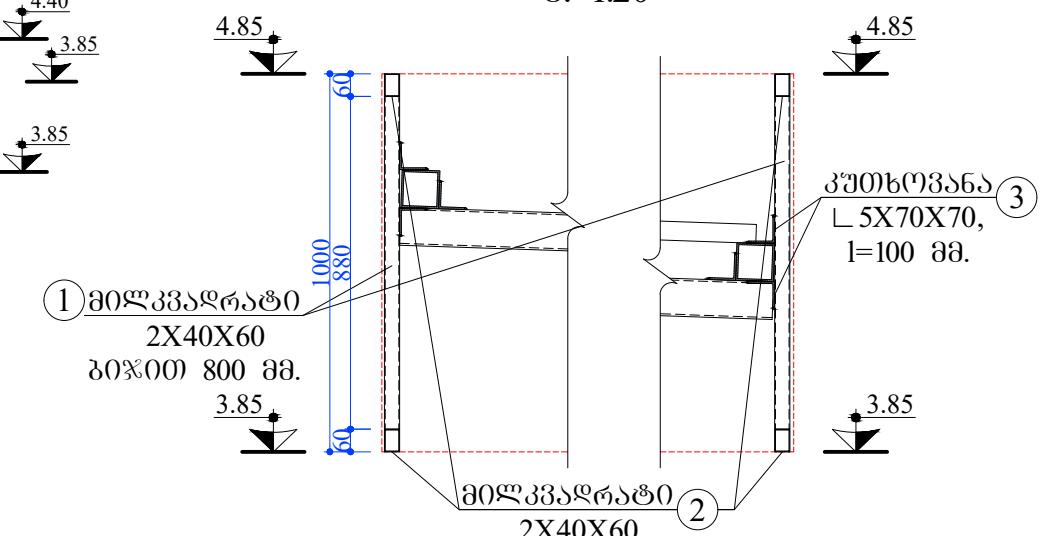
დამკვირვებელი: შ.კ. "გრინცომ"	შ.კ. "აი სი ბრუკი"	შემსრულებელი: L.T.D. "IC GROUP"
კონსტრუქციული ნაწილი	დირექტორი	დ. ჰერლულაშვილი
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო ქ. თბილისში, ვარაუბილი 3, მარიამ გიორგი რაიონის მთავარმარშლი, (ს.მ. 0117.14.002.154)	კონსტრუქტორი	დ. ჰერლულაშვილი
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაოს და ტექ. დანადგარების სამასიო სამსახურის, რიბელების და შეკიდული საკომუნიკაციო არხის განლაგების და მარკირების გეგმა	სტადია	განშტაბი
	მ. 1:100	გ.3
	1:100	A-3



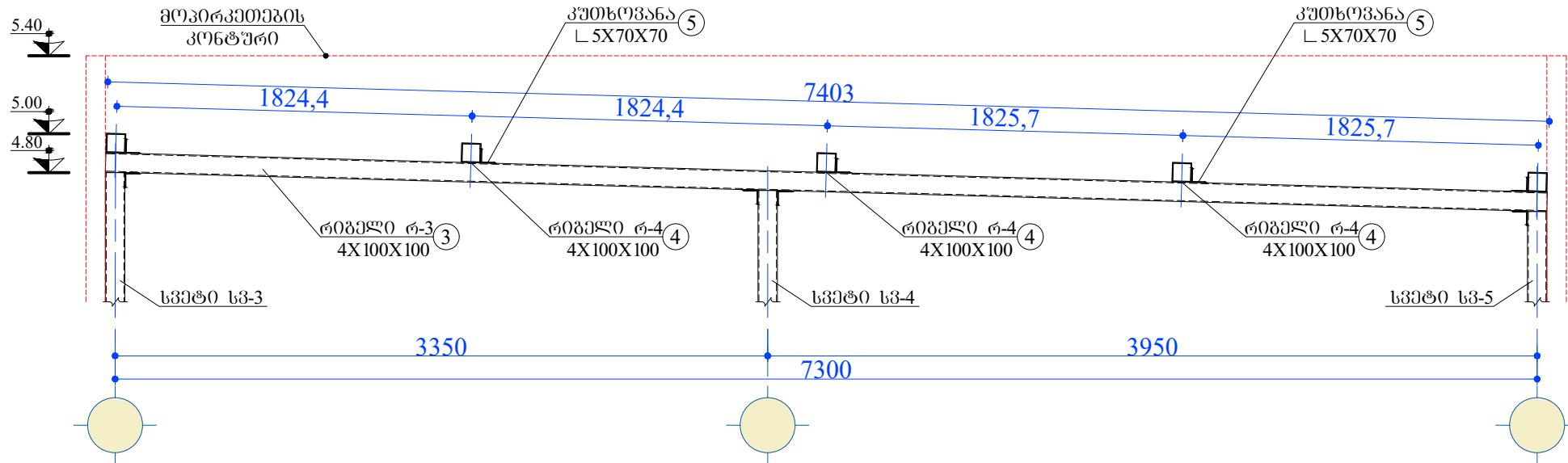
### შროლი 1-1



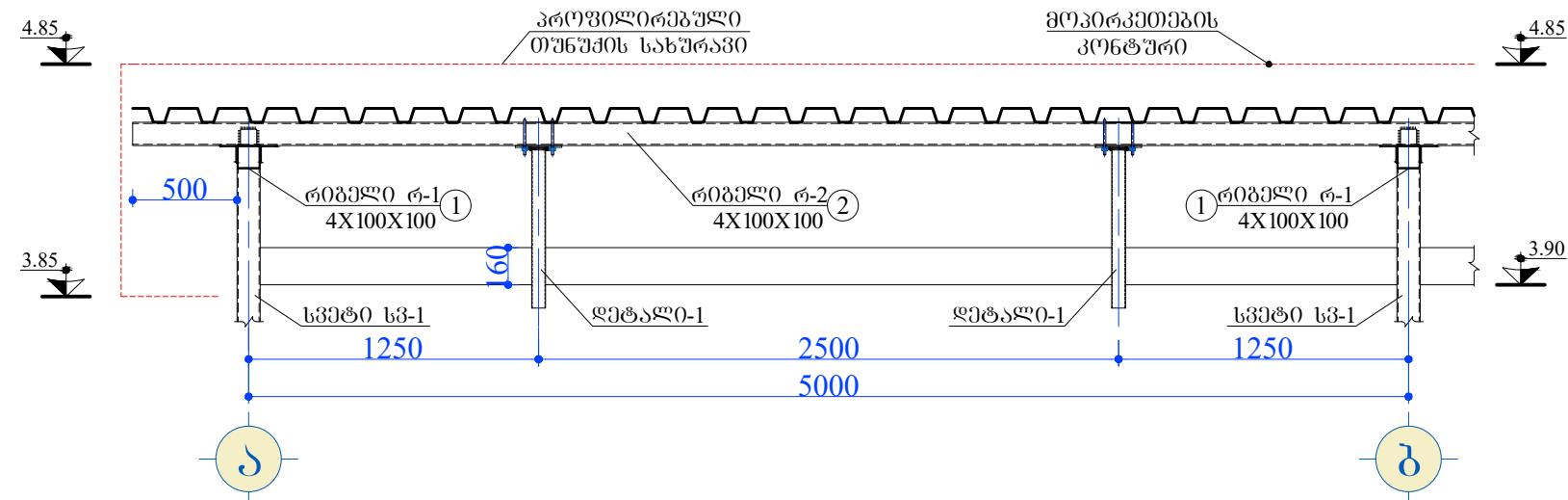
სახურავის გეზუტვის კვანძის  
მოწყობის სქემა  
გ. 1:20



### შროლი 2-2



### შროლი 3-3



დანართის მიმღებელი	დანართის მიმღებელის საეცვლავადის					დანართის აღმოჩენა			
	№	კვანძი	კვანძი	L, მ	n, გალი	Σ n x L, მ	კლებების ფილი	Σ n x L, მ	გასა, გბ
დანართის მიმღებელი	1	□ 2X40X60		880	72	63.36	□ 2X40X60	173.36	544.35
დანართის მიმღებელი	2	□ 2X40X60		—	—	110.00	□ 5X70X69	14.40	77.47
დანართის მიმღებელი	3	□ 5X70X70		100	144	14.40			
								სამ:	621.82

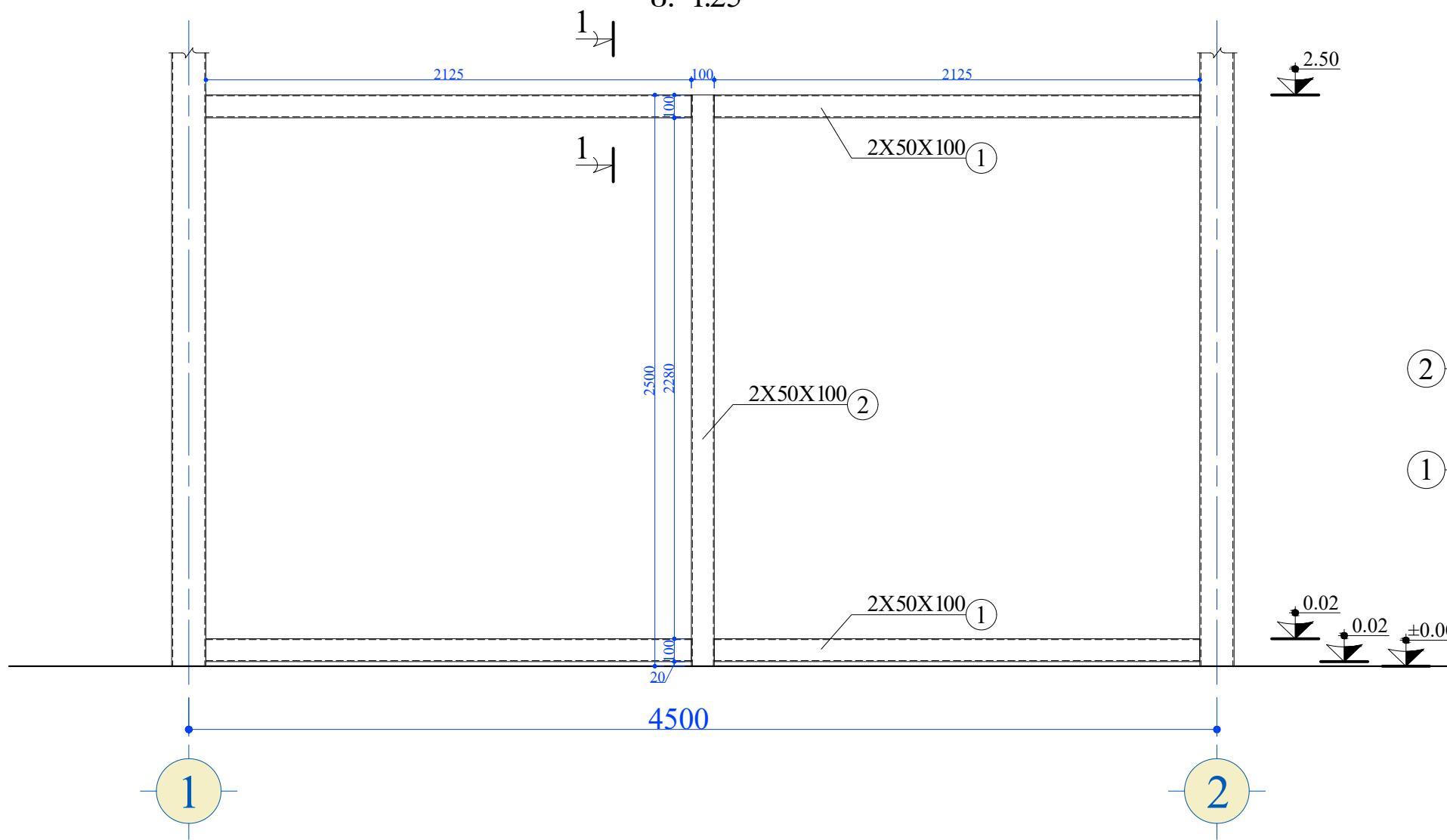
გვერდი:  
რიგებრივის საეცვლავადის 060ლ00 ვარცელება 3-6.

დამკვირვებელი:	გ.პ.ს. "გრიგორია"	შ.პ.ს. "აი სი გრეპი"	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)
დამკვირვებელი:	გ.პ.ს. "გრიგორია"	შ.პ.ს. "აი სი გრეპი"	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)
დამკვირვებელი:	გ.პ.ს. "გრიგორია"	შ.პ.ს. "აი სი გრეპი"	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)
დამკვირვებელი:	გ.პ.ს. "გრიგორია"	შ.პ.ს. "აი სი გრეპი"	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)	გვ. 01.17.14.002.154)
სტადია 1-1, 2-2, 3-3	სტადია 1-1, 2-2, 3-3	სტადია 1-1, 2-2, 3-3	სტადია 1-1, 2-2, 3-3			
გ.პ.	-----	-----	-----	-----	-----	-----
3-5	A-3					



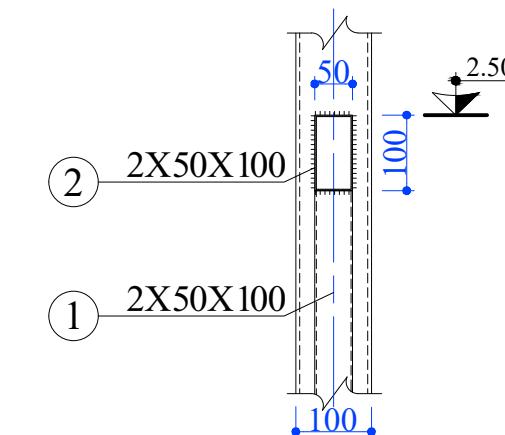
გამოვლინებულის კარპასის მოწყობის სქემა (6 ცალი)

გ. 1:25



ჰრ0ლ0 1-1

გ. 1:10



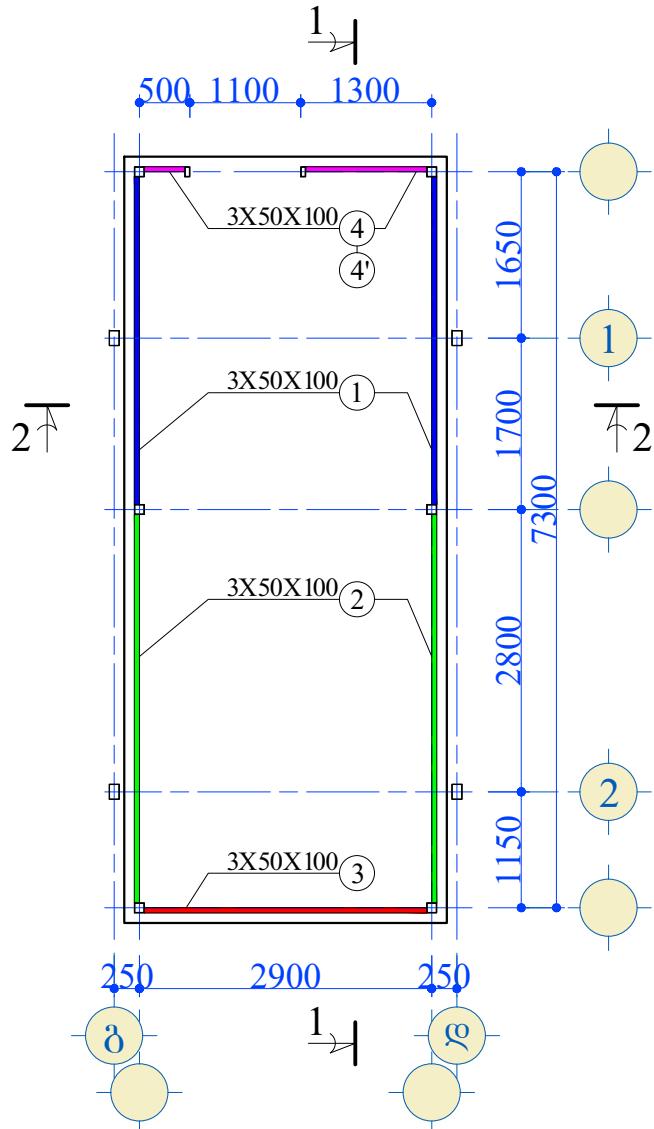
ლიტონის ელემენტების საეცვლელიანოა					ელემენტების აზოკრება			
ელემენტის დანართი	ნომ.№	კვადრატული	L, მმ	n, ცალი	$\Sigma n \times L, მ$	ელემენტის ფივი	$\Sigma n \times L, მ$	მასა, კგ
1	□ 2X50X100	2125	4	8.50	□ 2X40X40	11.00	51.81	
2	□ 2X50X100	2500	1	2.50				
			სულ:			51.81		
			სულ n=6 ცალის ფასი:			310.86		

დამკვირვებელი:	გ.პ.ს. "გრ063073"	გ.პ.ს. "ა0 ს0 გრუპ0"	გენერალურებელი:
კონსტრუქციონი ნაწილი	დირექტორი		დ. ჭრილულაშვილი
ინიციატორის ავტორულებაზე	კონსტრუქტორი		დ. ჭრილულაშვილი
კ. იმპლიქატორი, ვარემითი 3, მერის განკუთხული რაიონის მიმდევარებელ, (ს.ა. 01.17.14.002.154)			
გამოვლინებულის მარტივის მოწყობის სქემა, ჰრ0ლ0 1-1, ჰრ0ლ0 2-2	სტადია	მასშტაბი	ვარცელი
	გ.პ.	1:25/10	გ-7
			A-3

ტექ. დანადგარების სათავსის შუალედური  
ლითორნის ელემენტების განლაგების გეგმა

0.80 60შეულზე

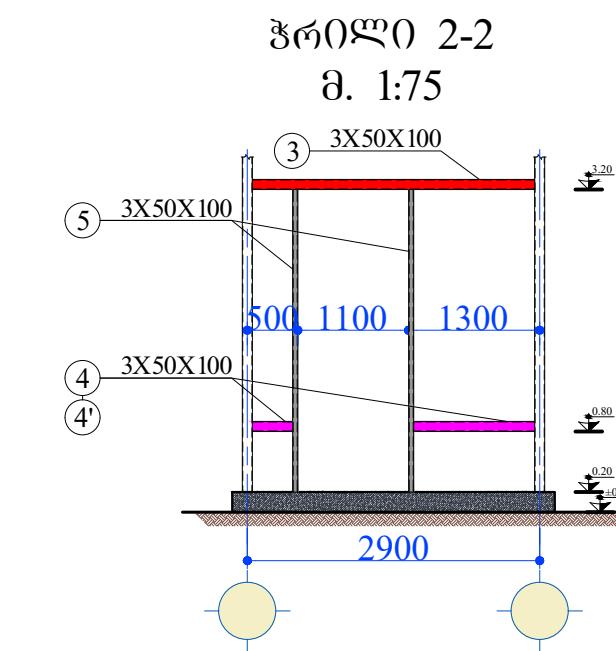
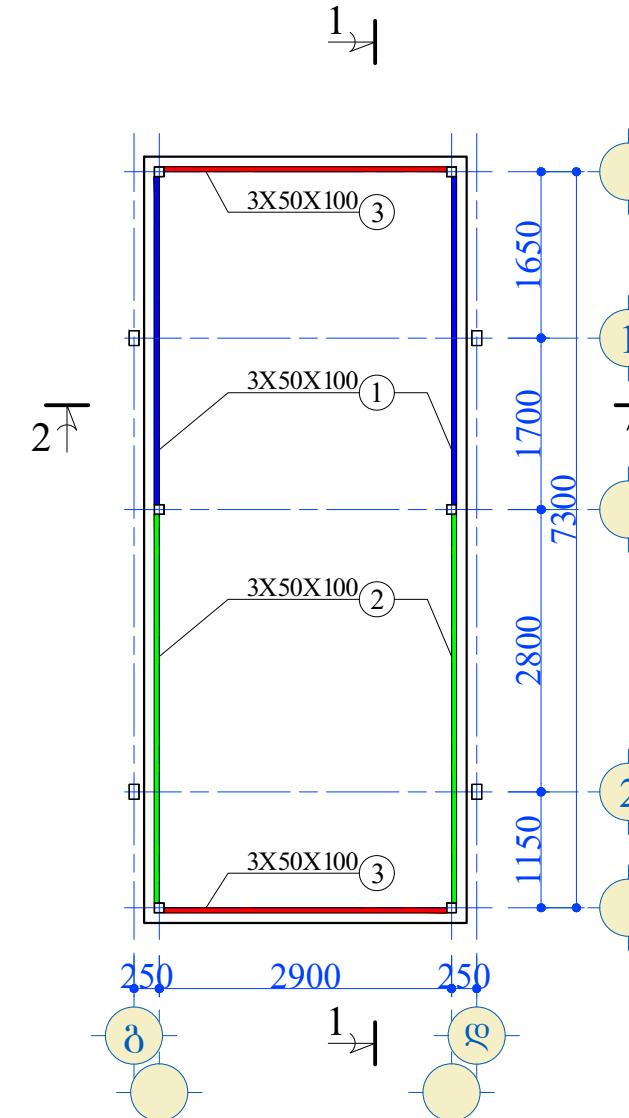
ა. 1:75



ტექ. დანადგარების სათავსის შუალედური  
ლითორნის ელემენტების განლაგების გეგმა

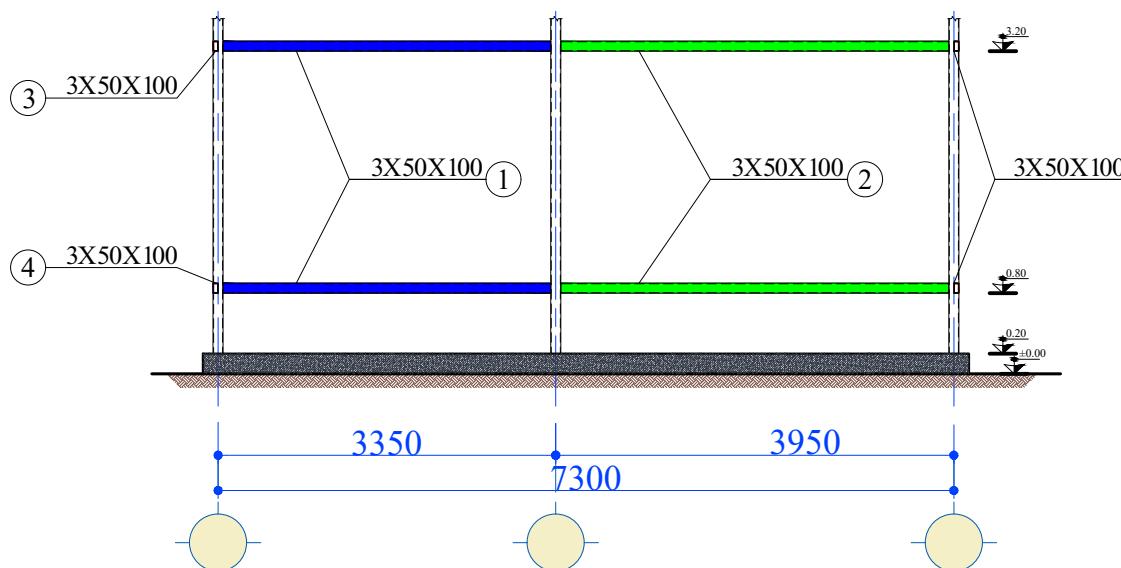
3.20 60შეულზე

ა. 1:75



ჟრ0ლ0 1-1

ა. 1:75



ლითორნის ელემენტების საეცვივისიანი

ელემენტების ამოკრება

კვადრ.	კოდ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	$\Sigma n \times L, მ$	ელემენტის ფაზი	$\Sigma n \times L, მ$	მასა, კგ
	1	□ 3X50X100	3250	4	13.00	□ 3X50X100	44.40	313.69
	2	□ 3X50X100	3850	4	15.40			
	3	□ 3X50X100	2800	3	8.40			
	4	□ 3X50X100	400	1	0.40			
	4'	□ 3X50X101	1200	1	1.20			
	5	□ 3X50X100	3000	2	6.00			
სულ:								313.69

დამკვირვებელი: შ.კ.ს. "გრიგორია"	შ.კ.ს. "აი სი გრუპი"	პეტრულებელი: L.T.D. "IC GROUP"
კონსტრუქციის ნაწილი	დირექტორი	დ. ჭავჭავაძე გვ. ლ. გვ.
01300 გორის ავტომანქინი ქ. თბილისშ. ვაკეთი 0100, 3, მერის 80 რაიონის მინდებარება, (ს.ა. 01.17.14.002.154)	კონსტრუქტორი	დ. ჭავჭავაძე გვ. ლ. გვ.
ტექ. დანადგარების სათავსის შუალედური ლითორნის ელემენტების განლაგების გეგმა	სტადია	მასშტაბი
	ა.ა.	1:75
	გვ. 3-8	A-3