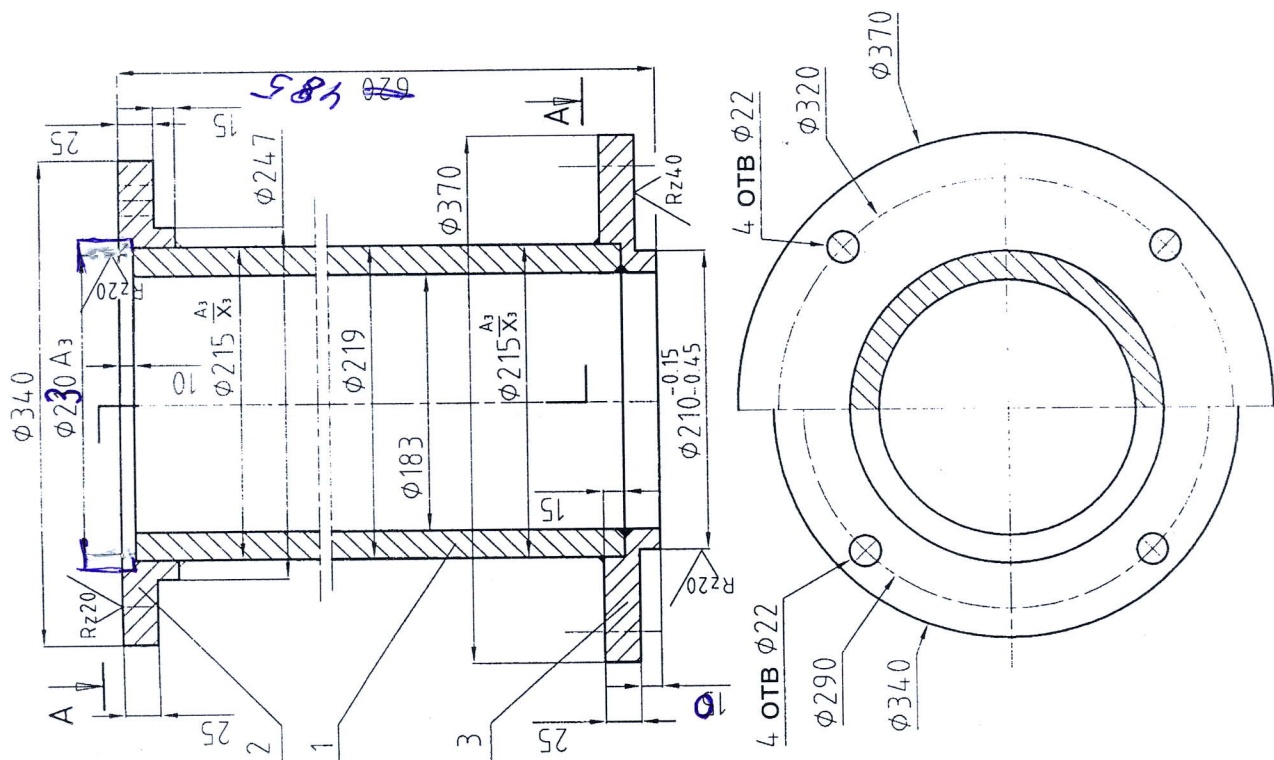


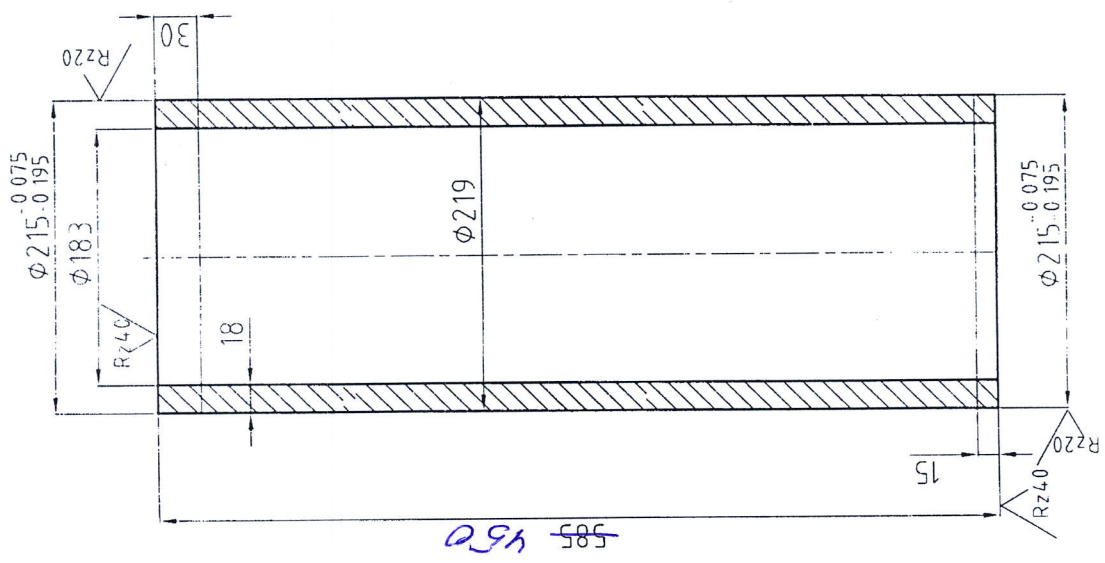
✓✓✓



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9564-70, Варить сплошным нормальным швом, катет шва-5-6мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1.	Ф-511.00.01-1	Стакан	1	
2.	Ф-511.00.02-1	Фланец верхний	1	
1	Ф-511.00.03-1	Фланец нижний	1	
Ф-511.00.00-1				
Разраб	Г. Велесиани	Подл. Дата	Флотомаш.	
Провер			ФМ-3.2м³	
Гл. мех.	Беханишвили	Стойка средняя (2-секция)	Масса	М-6
		СТ 3 ГОСТ 380-71	4	12
				ПКБ Огп Мех АО RMG "Corper"

9/11/



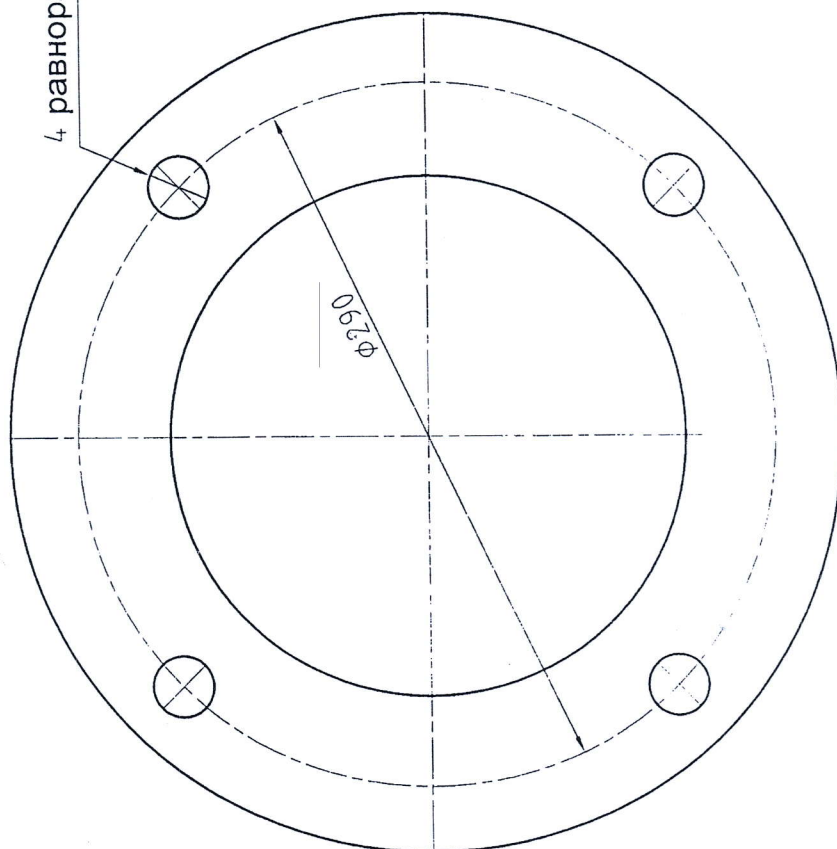
Разраб	Гвелесяни	Подп	Дата	Флотомаш.	Ф-511.00.01-1		
Провер				ФМ-3.2м³			
Гл. мех.	Бежанишвили			Стакан	Масса	М-б	М-б
				(Стойка средняя)	4	12	12
				Труба 219x18 ГОСТ 8732-78	ПКБ ОГЛ Мех АО		
					RMG "Copper"		

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or tube, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view and a side view.

Dimensions and Tolerances:

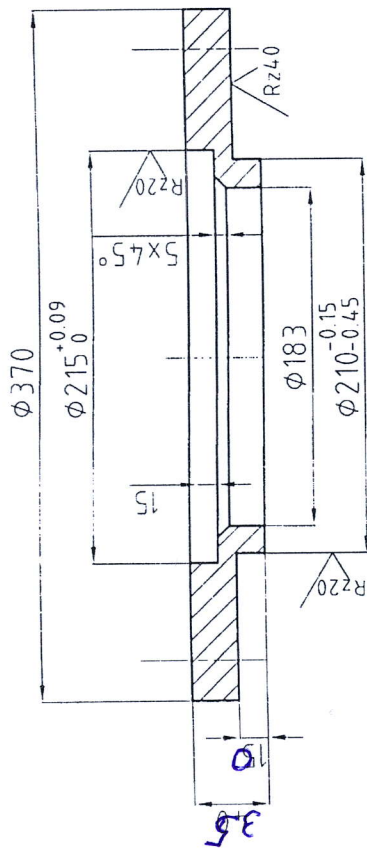
- Overall length: $\phi 340$
- Inner diameter: $\phi 230^{+0.09}_0$
- Outer diameter: $\phi 215^{+0.09}_0$
- End diameter: $\phi 247$
- Radius: $R220$ (two locations)
- Radius: $R240$ (one location)
- Length of section: A_3
- Length of section: 10
- Length of section: 25
- Length of section: 40

4 равнорасполож.отв.φ22

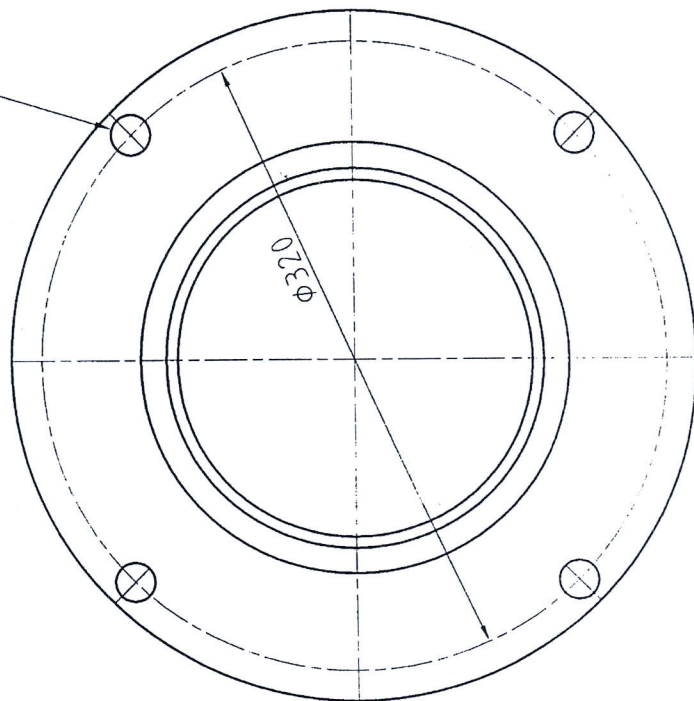


Разработчик	Гвевесиани	Подпись	Дата	Флотомаш.	Ф-511.00.02-1
Проверен				ФМ-3 2м³	
Гл. мех.	Беханишвили			Фланец верхний (Стойка средняя)	
					Масса
					М-6
					4
					12
					ПКБ Огн Мех АО РМГ "Copper"
					СТ 3 ГОСТ 380-71

Rz80 ✓(✓)



4 равномерно расп. отв. $\phi 22$



Разраб	Гвельсиани	Подп	Дата	Флотомаш.	Ф-511.00.03
Провер				ФМ-3.2м³	
Гл мех	Безанишвили			Фланец нижний (Стойка средняя)	Масса
				Ст 3 ГОСТ 380-71	М-б
					ПКБ СГЛ Мех АО RWG "Cooper"