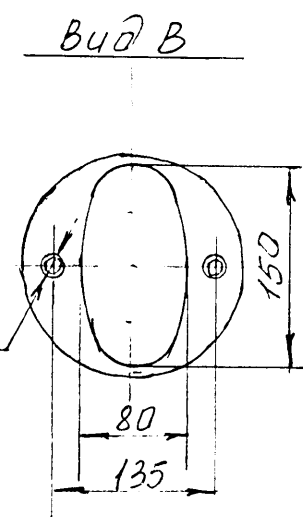
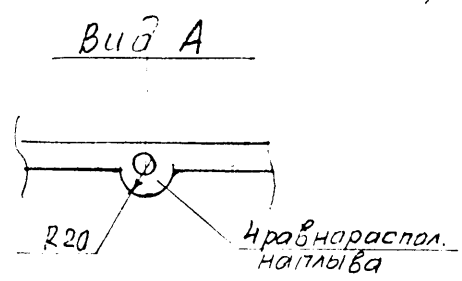
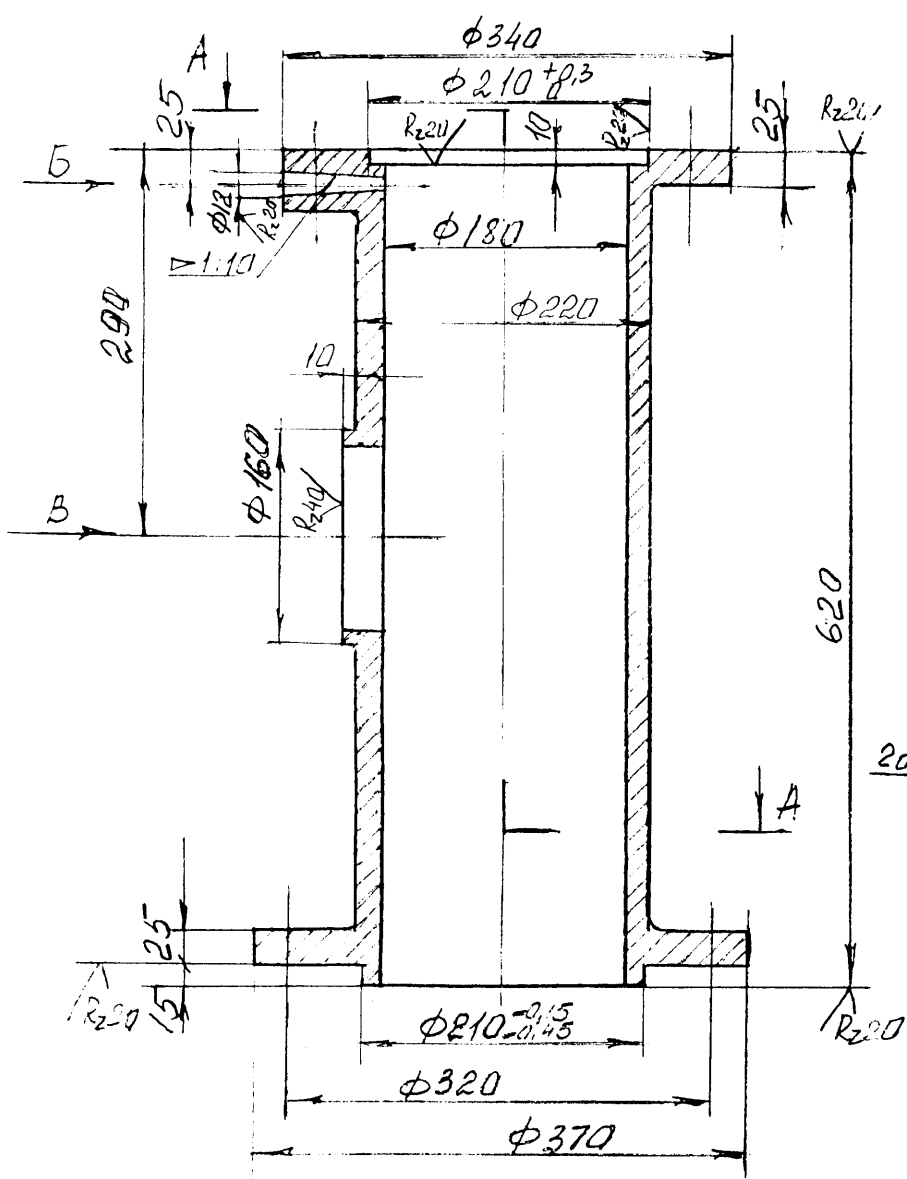
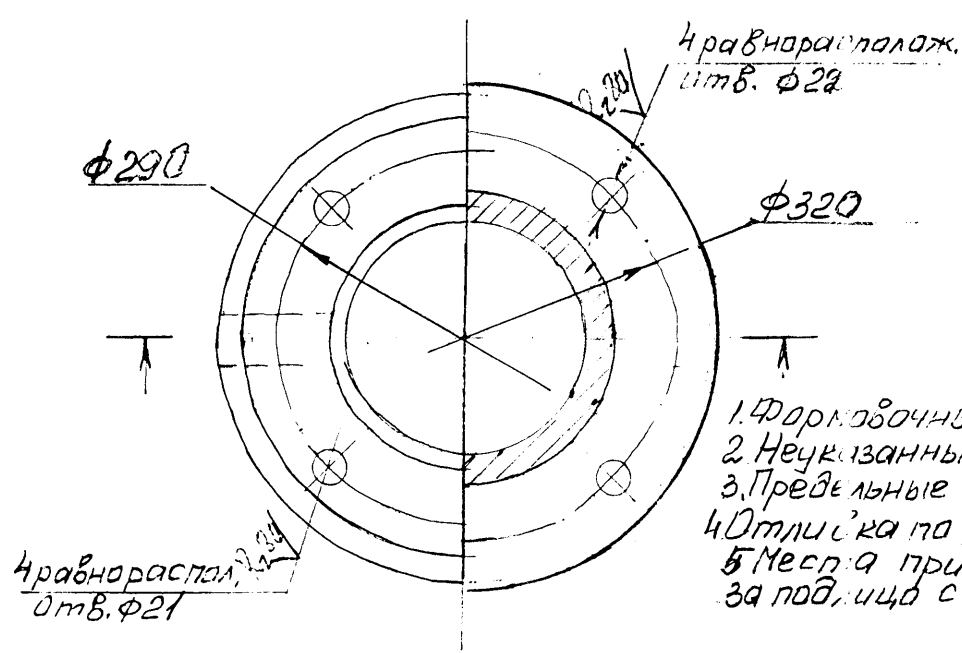


9(1)



A-A



1. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-57.
2. Неуказанные литочные радиусы R3-5мм
3. Предельные отклонения по ГОСТ 1855-72.
4. Отливка по III-му классу точности
5. Места приливов и литников зачистить за подливку с основн. металлом отливки.

ФЛЮТКИН Ш. ФН 3.2 М				Ф-00.02 459			
Изм./лист	и докум.	Подп. дата	Разр. 66	Исполн.	Литер	Масштаб	М-Б
Проект						88	1:4
И.контр.							
Нач. ц.	Смешиваю						
Т.контр.							
Ум							
С418-36				ПКБ ОГМех			
ГОСТ 1412-70				АО «Маднеули»			