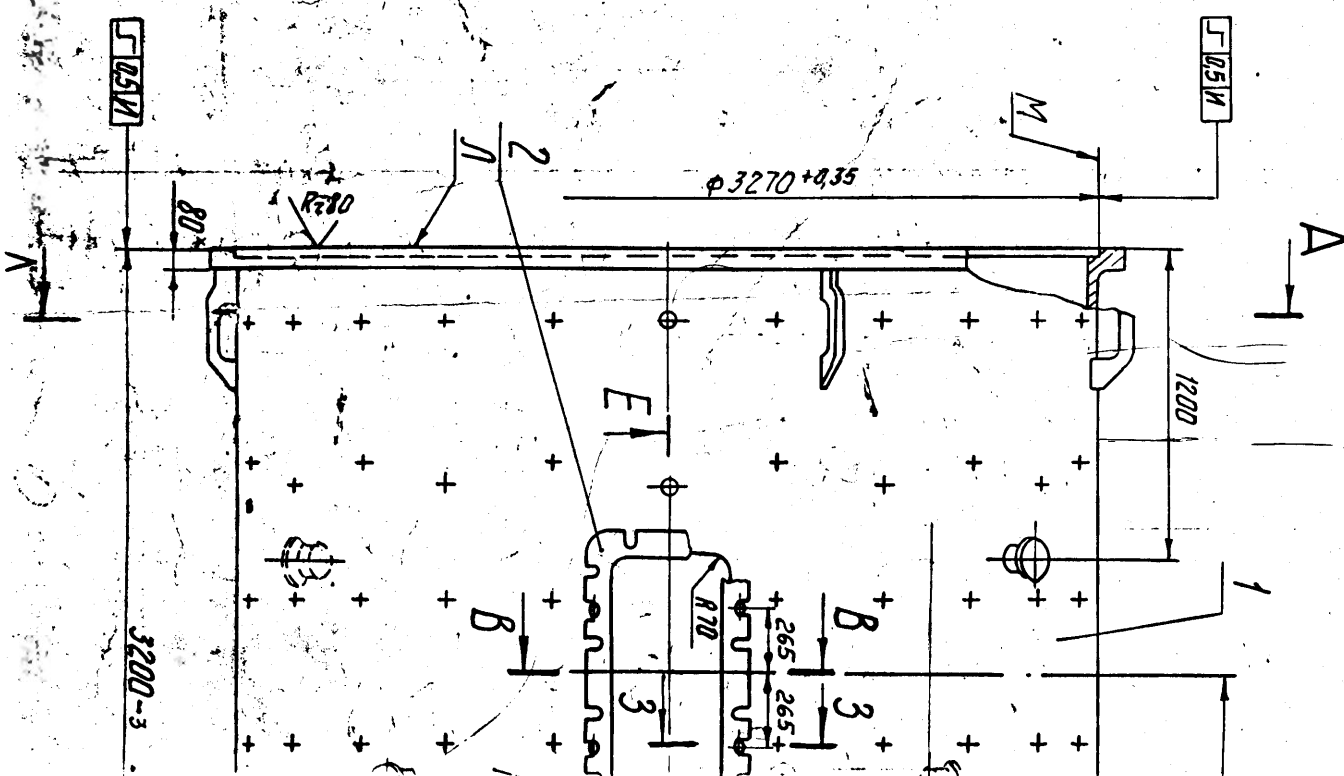
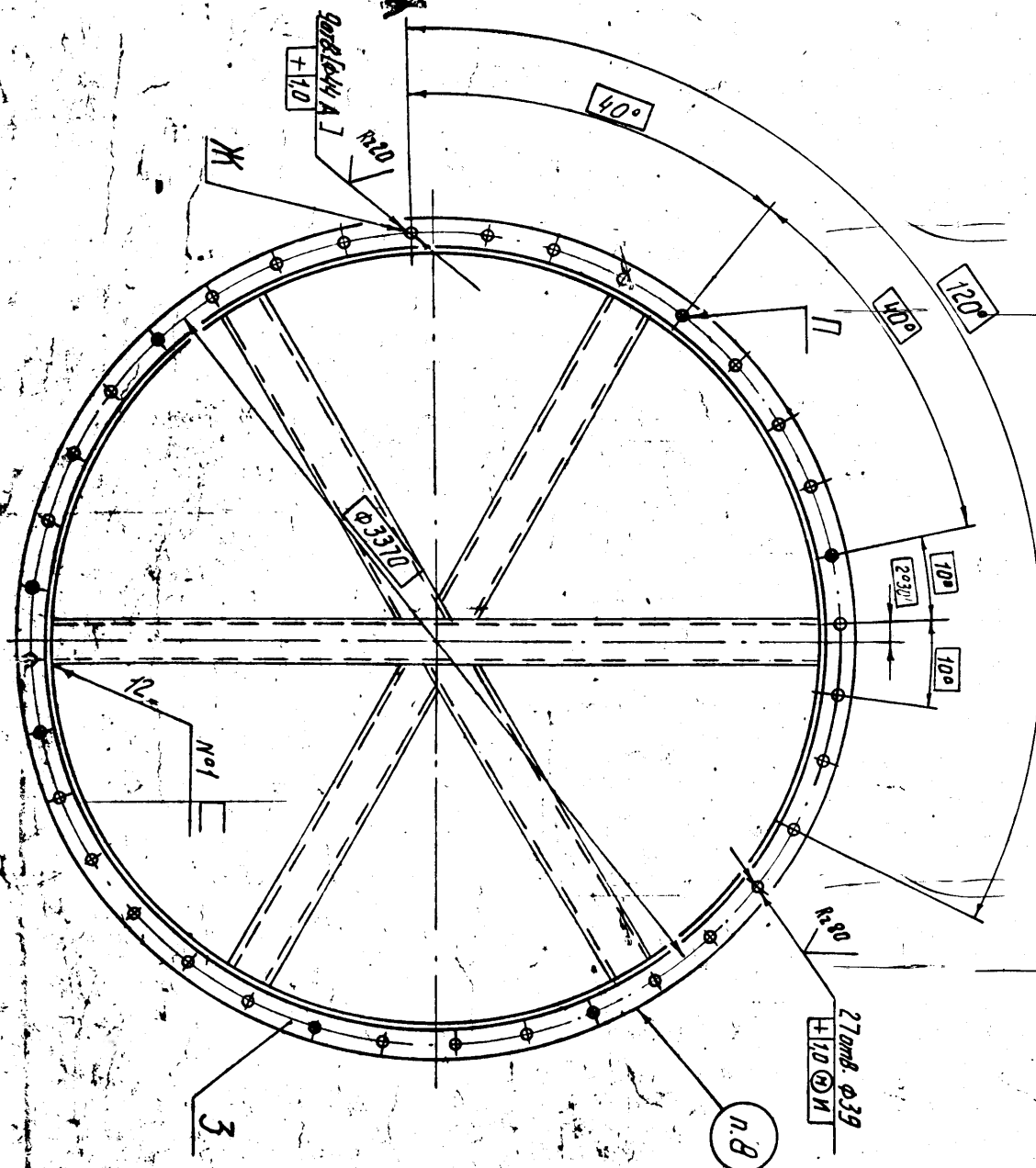
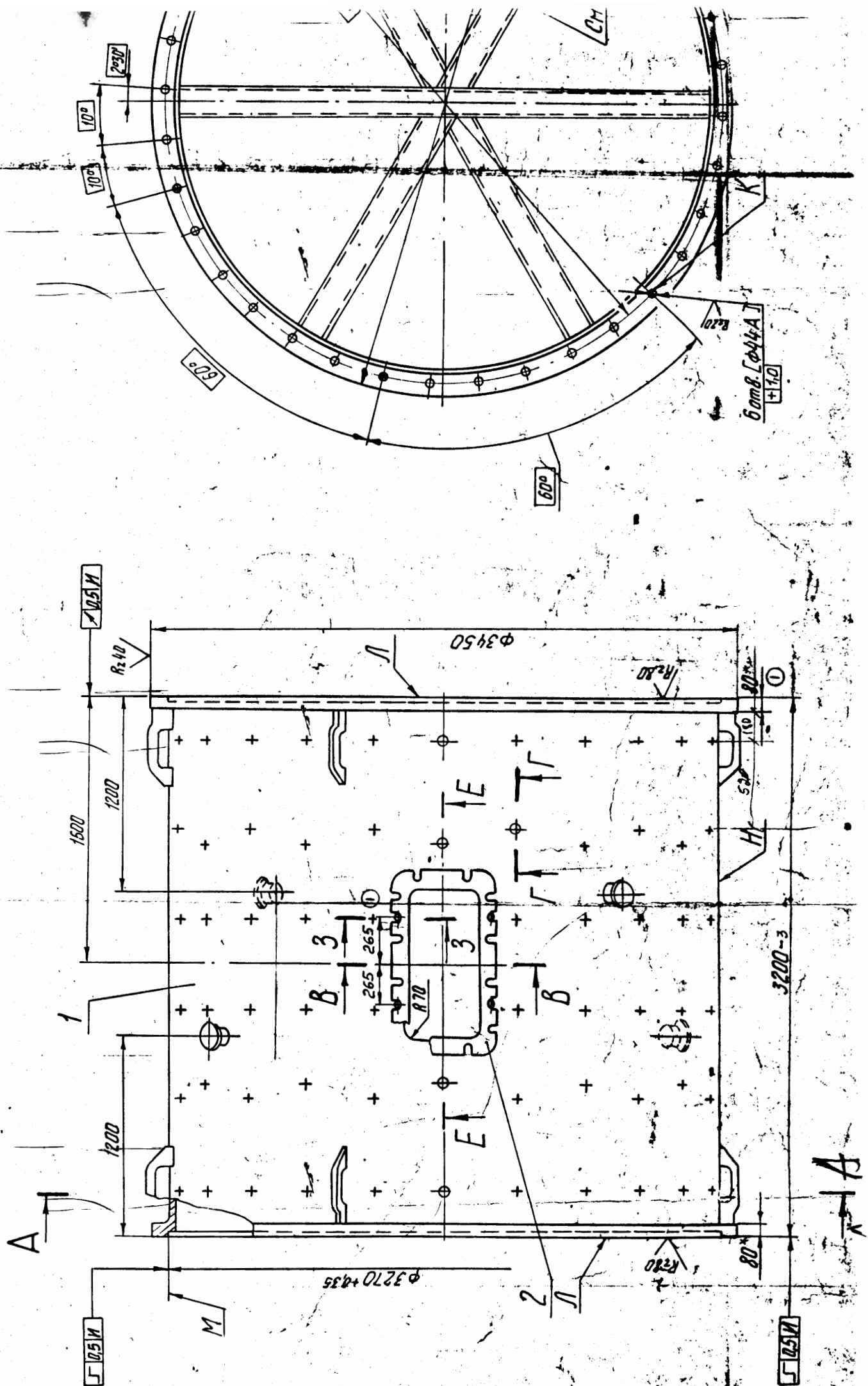
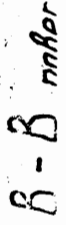


1	2	3	4	5
6	7	8		9

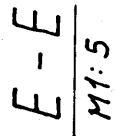


2

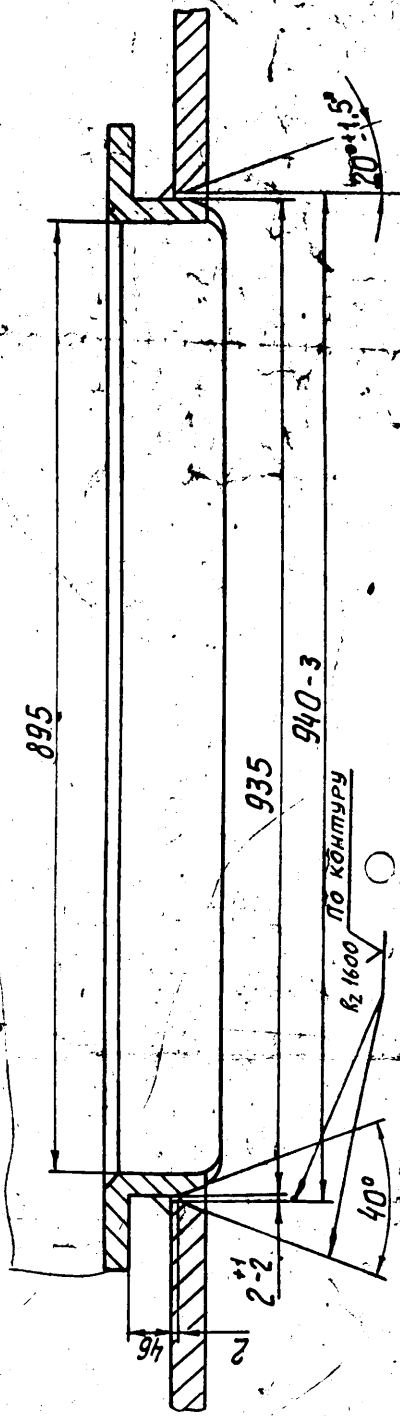
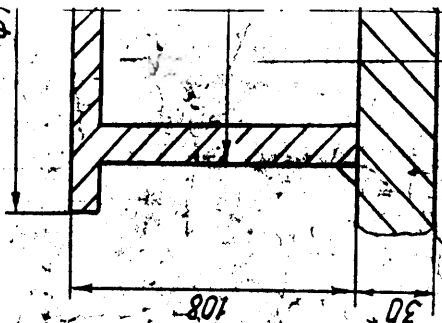




[Signature]



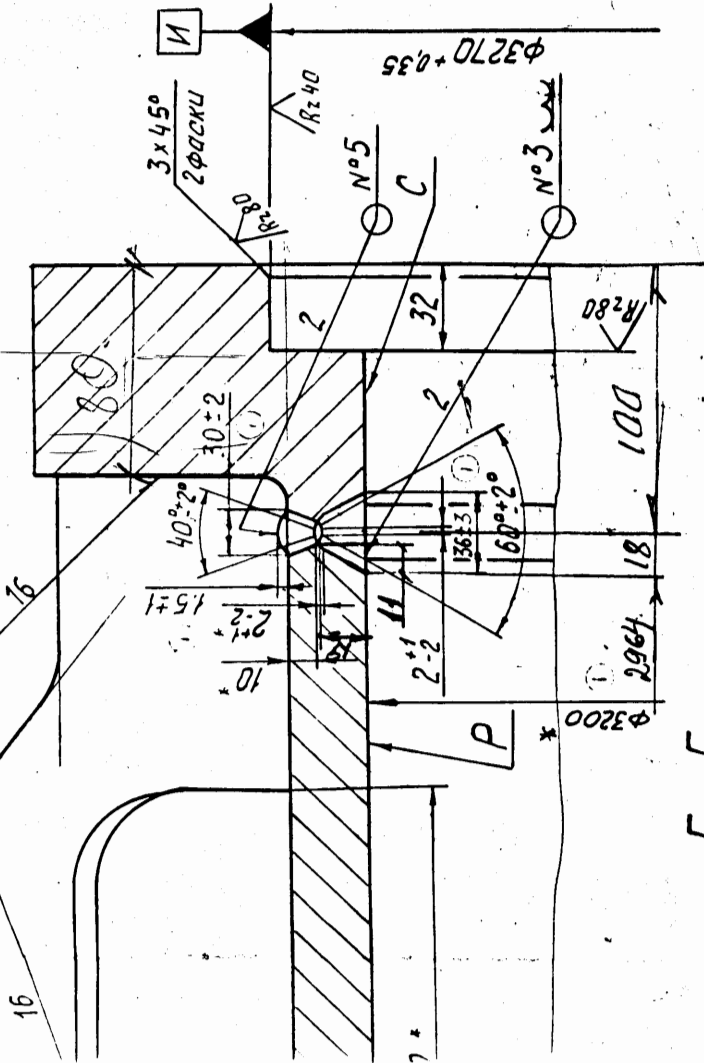
5 / M Phi



повернуто

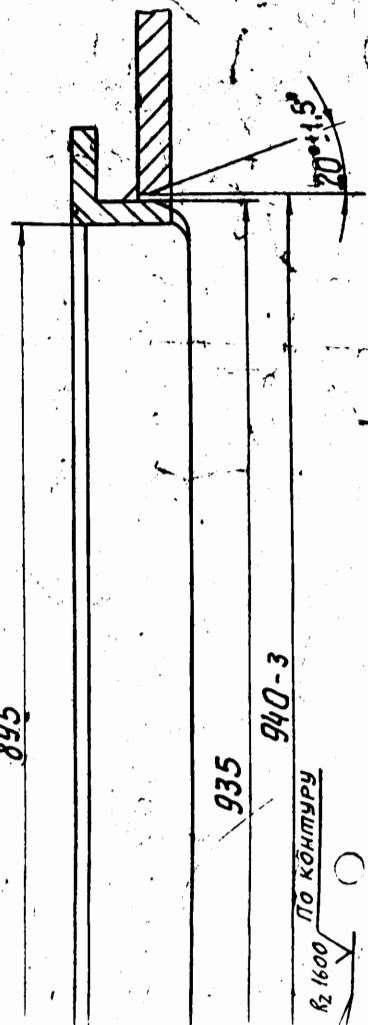
№2

16



E-E
M1:5

895



935

940-3

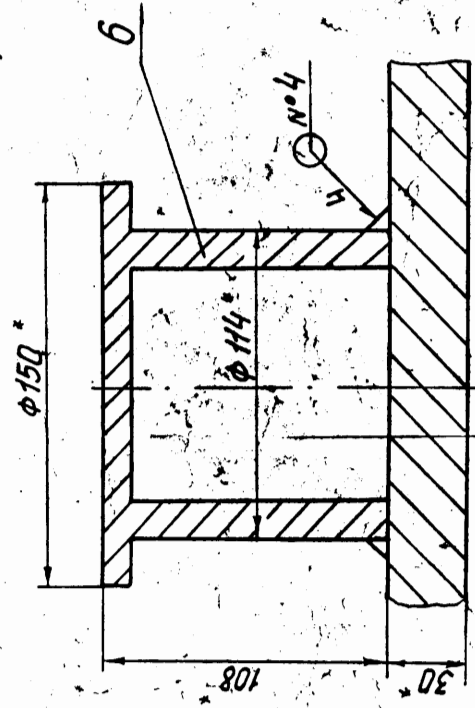
по контуру

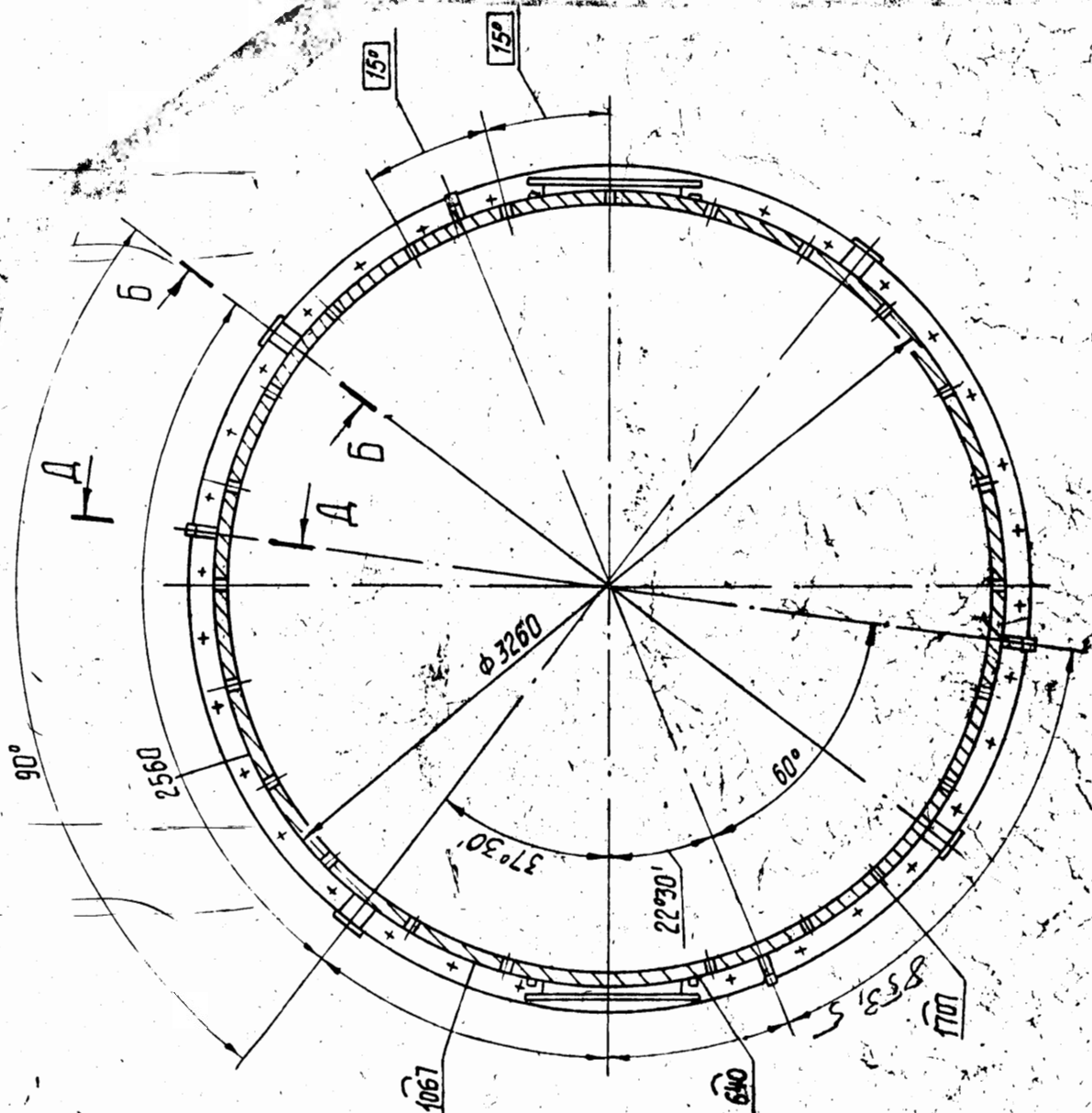
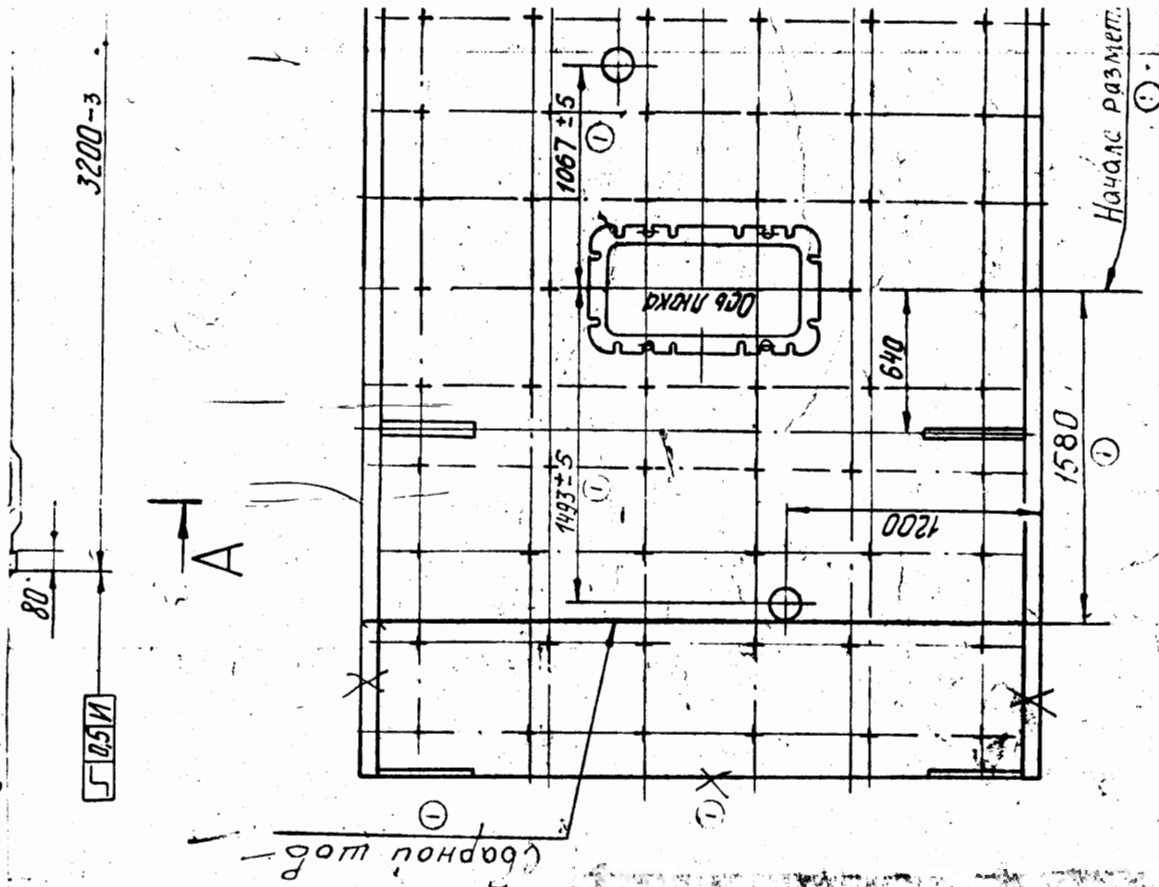
1600

51

№ шва	ГОСТ	Способ сварки	Обозначение шва	Размер шва	Примечание
1		УП	T1	Δ 5	
2		УП	T3	Δ 10	
3	14771-76	УП	см. Д-Д		
4		УП	T1	Δ 10	
5	8713-79	А	см. Д-Д		
6	11534-75	Р	T1	Δ 6	на доступной дуге
7	14771-76	УП	T1	Δ 8 10	

Б-Б повернуто
M1:2





7

Батв. [Ф44А]
+130

Пл

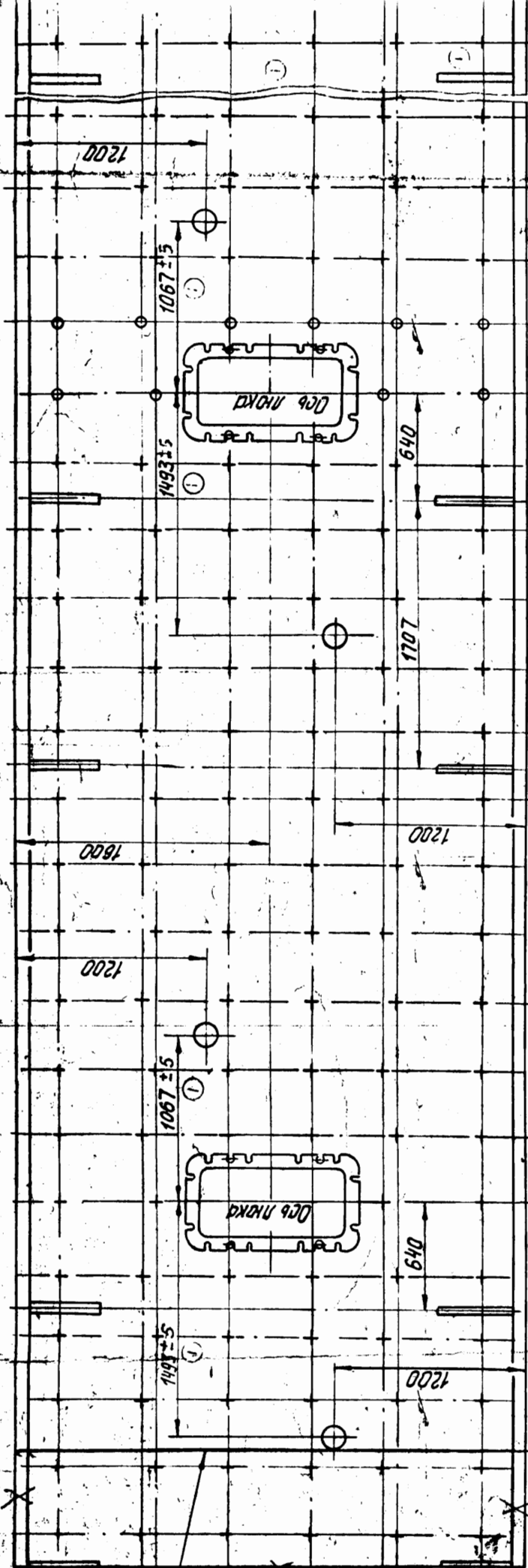
3200-3

А

ИЗ

Развертка по поверхности Н

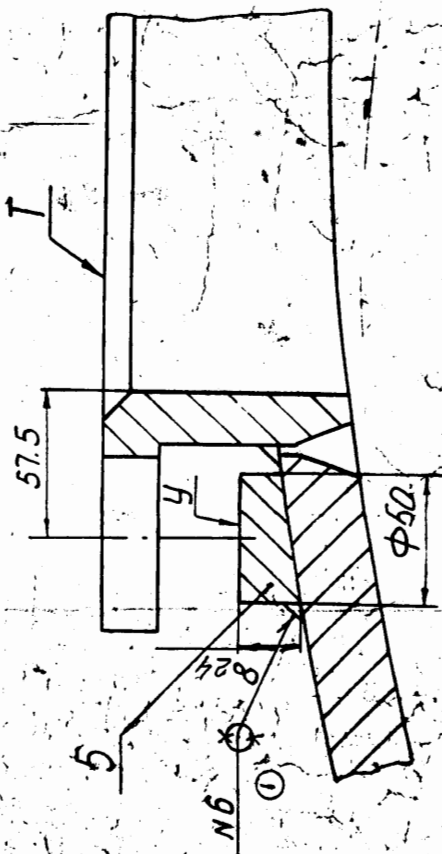
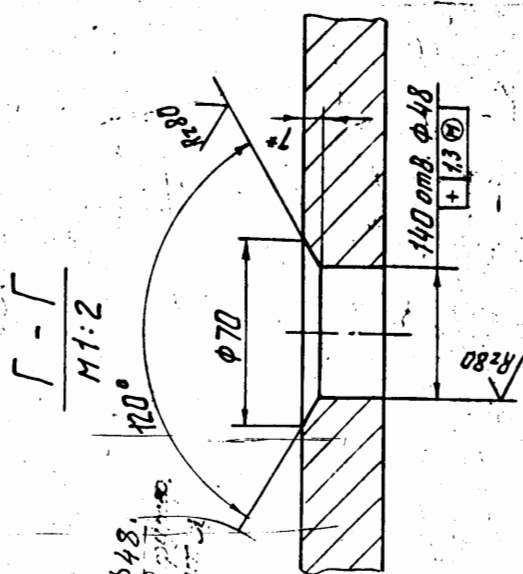
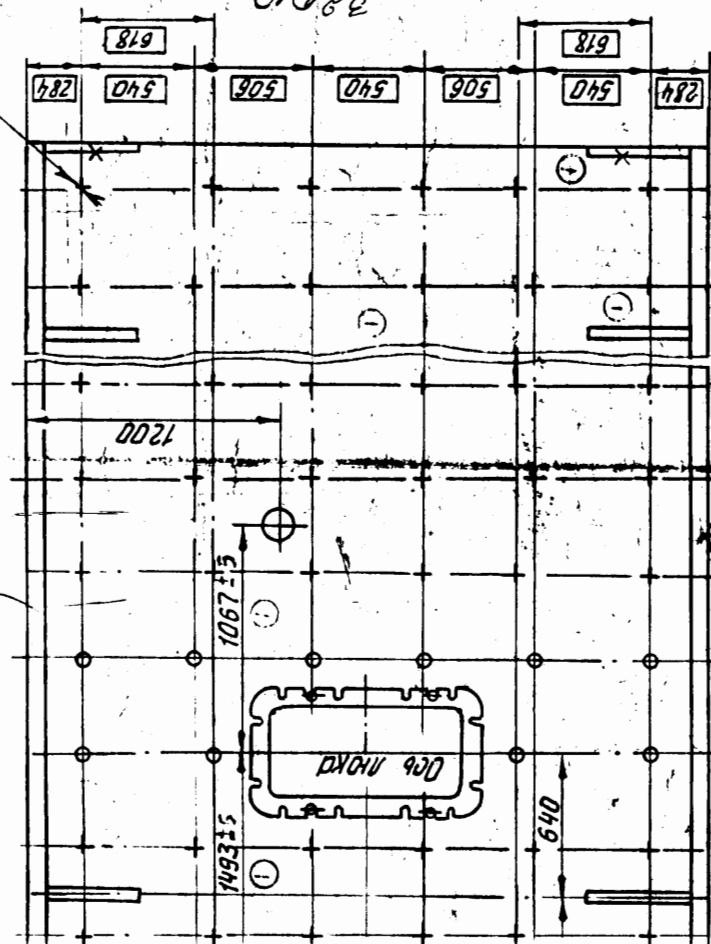
Сборной шоб



124 часть окружности

Начало разметки

3 - 3 повернуто
M1:2



8

а) три отверстия Ж-совместно с разгрузочной крышкой, и шесть отверстий П-совместно с разгрузочной крышкой и зубчатым венцом мельницы;

б) шесть отверстий К-совместно с загрузочной крышкой. При поставке корпуса барабана в за- части разветки отверстий Ж, П и К производятся силами заказчика.

3. Несовершенство поверхностей Р и С не должно превышать 3 мм.

4. Поверхности И, М и Л оберегать от повреждений.

5. Непараллельность поверхности U относительно Φ поверхности T не более 0,25 мм на длине Φ .

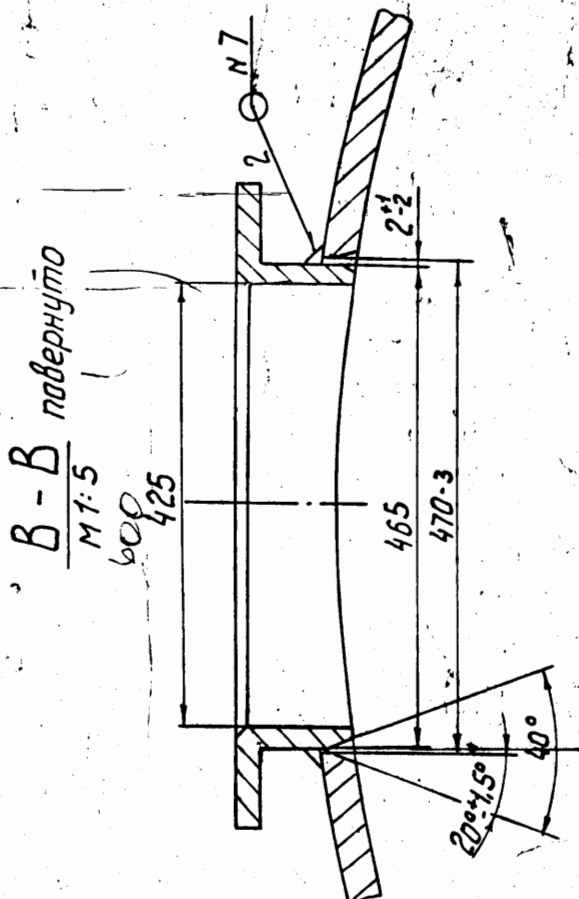
6. Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - по А7, В7; остальных - по СМ7.

7. *Размеры для справок.

8. Маркировать номер заказа, обозначение.

9. Масса для транспортировки до механической обработки - 10000 кг.

10. Технологические распорки сохранять до начала монтажа футеровки.

[illegible]

1342.03.201-2CB

Корпус бардбанг

1. Power of Attorney

Форм.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечания
1342.03.260-2						
* Документация						
1342.03.201-2сб Сборочный чертеж *A2x3						
Сборочные единицы						
14	1		1342.03.202-2	Обечайка	1	
11	2		1342.03.205-2	Рамка люка	2	
Детали						
A3	3		1342.03.210-3	Фланец	2	
A3	4		1342.03.211	Захват (Лист 40x125x445)	8	
A4	5		1382.03.211	Бобышка (Круг $\phi 50$, $L=24$)	8	
Стандартные изделия						
	6		03625.00	Захват 5	4	СТП Д666-73
Материалы						
Металл наплавленный 30 кг						

1342.03.201-2

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Тимофеев				4.02.86
Арыкин				28
Тимофеев				4.02.86
				5.2.86

Корпус барабана

НИИтяжмаш
ИТО "Уралмаш"
ОГК ГМ