

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Этап 1. Предпроектные работы

Наименование объекта: Техническое перевооружение
Обогатительной фабрики № 2 Маднеули (Madneuli Plant upgrade 2)

Республика Грузия, г. Тбилиси

2023 г.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для проектирования	Решение технического совета. Протокол от 14.11.2023 г.
2.	Вид строительства	Капитальное строительство – Техническое перевооружение.
3.	Стадийность проектирования	<p>Этап 1. Предпроектные работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - удалённый анализ имеющихся исх.данных, включая РКД, 3д-модели, исполнительная документация (частично). - разработка концепта ККС, ВШС, СЦА. - разработка предварительных компоновочных решений ТХ (планы, разрезы). - разработка эскизов строительных решений. - предварительный расчёт и подбор нового (дополнительного) оборудования. - выезд на предприятие, визуальная оценка возможности реализации предварительных компоновочных решений. - составление задания на изыскания. - составление уточнённого задания на проектирование на стадии РД. - укрупнённая оценка бюджета проекта. <p>Этап 2. Изыскания (обследование, лазерное сканирование или геодезические работы).</p> <p>Этап 3. Разработка проекта технического перевооружения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработка РД (рабочей документации), ПЗ.
4.	Источник финансирования	Собственные средства
5.	Требования по вариантной и конкурсной разработке	Не требуются.
6.	Район строительства	Республика Грузия, Болнисский район, Сейсмичность района 9 баллов.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
7.	Основные технико-экономические показатели объекта, в т.ч. мощность, производительность, производственная программа	<p>Модернизация ОФ с выходом на общую производительность не менее 2,75 млн. т в год, включая очереди технического перевооружения:</p> <p>№1. Модернизация фронта флотации, обновление флотационного парка. Увеличение производительности переработки полиметаллических руд с 50 до 60 т/ч (Главный корпус, Е-Ф/4-12)</p> <p>№2. Замена МШР 2,1х3,0 (№3) на больший типоразмер, кластер гидроциклонов. Увеличение производительности переработки полиметаллических руд с 60 до 70 т/ч, медных – с 80 до 90 т/ч. (Главный корпус, С-Д/11-12)</p> <p>№3. Модернизация узла дробления полиметаллической руды производительностью 110 т/час с получением крупности 80% минус 12 мм. (перенос существующего оборудования)</p> <p>№4. Модернизация сгущения-фильтрации для медного концентрата (Здание ФСО, 2 сгустителя д.18 вдоль оси А/17-26), сгуститель д.10 вдоль оси С/23-26; фильтрация А-В/17-21)</p>
8.	Основные требования к инженерному оборудованию, в том числе: основные параметры, техническая и эксплуатационная характеристики.	В соответствии с решениями по этапу №1 «Предпроектные работы» и по согласованию с заказчиком.
9.	Требования к технологии, режиму предприятия. Требования к доступности объектов для инвалидов	Требования к технологии в соответствии исходными данными заказчика. Режим работы круглогодичный, круглосуточный. Доступность для инвалидов не требуется.
10.	Требования к архитектурно-строительным, объемно-планировочным и конструктивным решениям с учетом создания доступной для инвалидов среды жизнедеятельности	<p>Оборудование узла дробления разместить на открытой площадке. Мельницу, флотомашину расположить в существующем главном корпусе. Оборудование фильтрации разместить в существующем фильтровально-сушильном отделении (ФСО). Сгустители расположить на открытом воздухе.</p> <p>Допускается вариант расширения существующего здания по отдельному согласованию с Заказчиком.</p>
11.	Выделение очередей и пусковых комплексов, требования по перспективному расширению предприятия	Выделение очередей строительства в соответствии с п. 7

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
12.	Требования по выполнению опытно-конструкторских и научно-исследовательских работ	Не требуется.
13.	Исходные документы и материалы	<p>- Инженерно геологические изыскания (не актуализированы).</p> <p>- Топоъемка участка М 1:500.</p>
14.	Исходные данные по оборудованию, в том числе индивидуального изготовления	В соответствии с решениями по Этап1. «Предпроектные работы»
15.	Необходимые данные по выполненным научно-исследовательским, опытно-конструкторским работам, связанным с созданием технологических процессов	Не требуются, существующие технологические режимы
16.	Технологический регламент	Заказчик выдаёт действующую технологические схемы, режимы работы ОФ
17.	Технологическая схема	В соответствии с действующей технологической схемой ОФ, и в соответствии с решениями по Этап1. «Предпроектные работы».
18.	Исходные данные от Заказчика	<ol style="list-style-type: none"> 1. Существующая качественно-количественная схема ОФ 2. Схема цепи аппаратов ОФ 3. План и разрезы ОФ 4. Вещественный состав руд. 5. Плотности и содержания класса -0,074 мм в питании мельницы, питании, сливе и песках гидроциклона (существующие). 6. Удельная производительность мельниц по вновь образованному классу. 7. Реагентный режим флотации. 8. Паспорта имеющихся флотомашин и насосов. 9. Чертеж фундамента мельниц. 10. План и разрезы существующего узла дробления (схематичные). 11. Существующая качественно-количественная схема дробления. 12. Чертежи КМ и КЖ существующего узла дробления. 13. Качественно-количественная схема сгущения и фильтрации. 14. Схема цепи аппаратов узла сгущения и фильтрации.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
		15. Планы и разрезы узла сгущения и фильтрации. 16. Удельная стоимость 1м ³ железобетона, 1 т металлоконструкций
19.	Особые требования к технологическим процессам и условиям работы	1. В проект заложить современное высокоэффективное оборудование российского и западного производства (большая часть в наличии). 2. Предусмотреть пылеулавливание и очистку узла дробления, предложить мероприятия по снижению шума . 3. Максимальное применение трубопроводов из пластика 4. Максимальное обеспечение удобства при ремонтных и монтажных работах 5. Предусмотреть гибкую технологическую схему с достаточным количеством запасных и обходных магистралей 6. Максимально автоматизировать технологический процесс.
20.	Исходные документы и материалы или исходные требования на разработку нестандартизированного оборудования, средств механизации, оснастки и т.п.	Уточнить в соответствии с решениями по Этап1. «Предпроектные работы».
21.	Исходное сырье для выпуска продукции	Первичные золото-полиметаллические руды.
22.	Условия эксплуатации оборудования (температура, влажность, агрессивность среды, запыленность, нагрузки и т.п.)	Оборудование дробления и сгущения эксплуатируется на открытом воздухе круглогодично. Оборудование главного корпуса и ФСО эксплуатируется в неотапливаемых помещениях.
23.	Технические параметры (производительность, мощность, КПД, расход энергии и материалов, установочные и присоединительные размеры)	в соответствии с решениями по Этапу 1. «Предпроектные работы».
24.	Источники энергии и питания. Другие условия и требования	В соответствии с ТУ (тех.условиями) на подключение к существующим сетям.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
25.	В составе проекта предусмотреть	<p>Этап 1. «Предпроектный этап» - стадия эскизный проект (концепт):</p> <ul style="list-style-type: none"> • ТХ (технология производства) • ЭМ (силовое электрооборудование). • АС (архитектурно-строительные решения), в т.ч. АР, КМ и КЖ. • Укрупненный расчет бюджета проекта <p>Этап 3. Разработка проекта технического перевооружения - стадия РД (рабочая документация):</p> <ul style="list-style-type: none"> • ТХ (технология производства). • ТК (технологические коммуникации). • АТХ (автоматизация ТХ). • ЭМ (силовое электрооборудование). • АС (архитектурно-строительные решения), в т.ч. АР, КМ и КЖ. • СД (сметная документация). • ПЗ (пояснительная записка). <p><i>!!! - перечень разделов для Этап 3 уточнить по результатам разработки Этап 1.</i></p>
26.	В проекте не предусматривать	Управление производством, проект организации строительства, сервисное обслуживание.