|  |
| --- |
|  |
|  | Letter for short-listed bidders |
|  |  |
|  | File No. | : |  |
|  | Date | : | 22/02/2024 |
|  | **Due Date** | **:** | **29/02/2024** |
|  |

# ფასთა გამოკითხვა- რუსთავის ცემენტის ქარხნის ქვესადგურებში არსებული 6 კვ ის ვაკუუმური უჯრედების მოდიფიკაცია

Dear Sir/Madam

# შპს „ჰაიდელბერგცემენტ ჯორჯია“ აცხადებს ფასთა გამოკითხვას 2024 წლისთვის რუსთავის ცემენტის ქარხანის ქვესადგურებში არსებული 6 კვ ის ტავრიდას ვაკუუმური უჯრედების განახლების სამუშაოებზე - რუსთავის ცემენტის ქარხანა

ჰაიდელბერგცემენტის ჯგუფი არის ერთერთი ლიდერი კომპანია მსოფლიოში ცემენტისა და ბეტონის ბაზარზე და საქართველოში წარმოადგენს ცემენტისა და ბეტონის ყველაზე მსხვილ მწარმოებელს. მსოფლიოს მასშტაბით კომპანიას ყავს 60,000 დასაქმებული 60-ზე მეტ ქვეყანაში.

მეტი ინფორმაცია ჰაიდელბერგ ცემენტის ჯგუფის შესახებ შეგიძლიათ მიიღოთ შემდეგ მისამართზე/ლინკზე: [www.heidelbergcement.com](http://www.heidelbergcement.com).

ამასთან დაკავშირებით ჩვენ მოხარული ვართ გაცნობოთ რომ თქვენი კომპანია შერჩეულია როგორც პოტენციური შემსრულებელი ამ სამუშაოების და გიწვევთ მონაწილეობა მიიღოთ ფასთა გამოკითხვაში

**ტექნიკური დავალება**

#1 ქვესადგური (რუსთავის მთავარი გამანაწილებელი)

1. **16 ცალი ტავრიდა ელექტრიკის უჯრედის მოდიფიკაცია სარელეო დაცვის მიმართულებით:**
	1. სარელეო დაცვის სქემის რეკონსტრუქცია, და ახალი ნახაზების მომზადება/მოწოდება.
	2. გამავალი ფიდერების სარელეო დაცვის მოწყობილობის PC- 80/REST-02 ის შეცვლა ციფრული ტერმინალით დაკომპლექტებული შესაბამის კარადაში (Schneider electric P111, Siemens 7SR103 ან ABB REF 615 ის წარმოების ციფრული რელეებით) - 14 კომპლექტი.
	3. ძაბვის ტრანსფორმატორის უჯრედის სარელეო დაცვის სისტემის მოწყობა (Schneider electric P922, Siemens 7RW80 ან ABB REU 615 ის წარმოების ციფრული რელეებით)- 2 კომპლექტი
	4. არსებულ ვაკუუმურ ამომრთველზე კონტაქტების გარდამავალი წინაღობის გაზომვა - 14 ცალი
	5. არსებულ ვაკუუმურ უჯრედზე დენის ტრანსფორმატორების კოეფიციენტების და ჩართვის სქემების შემოწმება/გაზომვა - 14 კომპლექტი
	6. დემონტაჟი და მონტაჟის სამუშაოები - 16 კომპლექტი
	7. სარელეო დაცვის დანაყენის გადაანგარიშება - 16 კომპლექტი
	8. სარელეო დაცვების ტესტირება და ექსპლუატაციაში შეყვანა -16 კომპლექტი
	9. წარმოდგენილი უნდა იყოს სარელეო დაცვის ავტომატიზირებული ტესტირების ოქმები (სიმულატორიდან გენერირებული)
	10. რელეს კონფიგურაციების ფაილების (პროგრამის ბექაფაფის) მოწოდება
2. **არსებული უჯრედების გადაყვანა ცვლადი ოპერატიული ძაბვიდან მუდმივ ოპერატიულ ძაბვაზე:**
	1. დემონტაჟი და მონტჟის სამუშაოები
3. **დისტანციური მართვის ფარის მოწყობა 14 ცალი უჯრედისათვის:**
	1. მეტალის კარადა 2100x800x600 მინ IP 31 დაცვით -1 კომპლექტი
	2. მეტალის გალვანიზირებული საკაბელო არხის მოწოდება მონტაჟი -100 მეტრი

საკონტროლო კაბელის მოწოდება მონტაჟი

#2 ქვესადგური (ქართულის მთავარი გამანაწილებელი)

1. **21 ცალი ტავრიდა ელექტიკის უჯრედის მოდიფიკაცია სარელეო დაცვის მიმართულებით:**
	1. სარელეო დაცვის სქემის რეკონსტრუქცია, და ახალი ნახაზების მომზადება/მოწოდება.
	2. გამავალი ფიდერების სარელეო დაცვის მოწყობილობის PC- 80/REST-02 ის შეცვლა ციფრული ტერმინალით დაკომპლექტებული შესაბამის კარადაში (Schneider electric P111, Siemens 7SR103 ან ABB REF 615 ის წარმოების ციფრული რელეებით) - 19 კომპლექტი.
	3. ძაბვის ტრანსფორმატორის უჯრედის სარელეო დაცვის სისტემის მოწყობა (Schneider electric P922, Siemens 7RW80 ან ABB REU 615 ის წარმოების ციფრული რელეებით)- 2 კომპლექტი
	4. არსებულ ვაკუუმურ ამომრთველზე კონტაქტების გარდამავალი წინაღობის გაზომვა - 19 ცალი
	5. არსებულ ვაკუუმურ უჯრედზე დენის ტრანსფორმატორების კოეფიციენტების და ჩართვის სქემების შემოწმება/გაზომვა - 19 კომპლექტი
	6. დემონტაჟი და მონტაჟის სამუშაოები - 21 კომპლექტი
	7. სარელეო დაცვის დანაყენის გადაანგარიშება - 21 კომპლექტი
	8. სარელეო დაცვების ტესტირება და ექსპლუატაციაში შეყვანა -21 კომპლექტი
	9. წარმოდგენილი უნდა იყოს სარელეო დაცვლის ავტომატიზირებული ტესტირების ოქმები (სიმულატორიდან გენერირებული)
	10. რელეს კონფიგურაციების ფაილების (პროგრამის ბექაფაფის) მოწოდება
2. **მუდმივი ოპერატიული დენის წყაროს (სააკუმალტორო სისტემის) მწოდება მონტაჟი და არსებული უჯრედების ცვლადი 220 ვოლტიდან მუდმივ 220 ვოლტზე გადაყვანა:**
	1. სააკუმლატორო ბატარეების სისტემის და შემმუხტველი აპარატურის მოწოდება მონტაჟი 55 დან 65ა/ს -1 კომპლექტი
	2. დემონტაჟი და მონტჟის სამუშაოები
3. **ტექნიკური აღრიცხვის წრედების რეკონსტრუქცია**
	1. დენური და ძაბვის წრედების ეკრანირებული კაბელების მოწოდება - 300 მეტრი
	2. დენური და ძაბვის წრედების დემონტაჟი მონტაჟი - 14 ცალი მრიცხველი
	3. მეტალის გალვანიზირებული საკაბელო არხის მოწოდება მონტაჟი -100 მეტრი
4. **არსებული 3 ცალი ვაკუუმური უჯრედის დემონტაჟი და ახალ ლითონის უჯრედში მოწყობა**
	1. 3 ცალი ვაკუუმური უჯრედის (ვაკუუმური ამომრთველის, დენის ტრანსფორმატორების კომპლექტის, სახაზო და სასალტე გამთიშველების) დემონტაჟი
	2. 3 ცალი მეტალის უჯრედის KCO-10 მოწყობა, დემონტირებული მოწყობილობების მასში დამონტაჟება
	3. ციფრული ტერმინალიების მოწოდება მონტაჟი დაკომპლექტებული შესაბამის კარადაში (Schneider electric P111, Siemens 7SR103 ან ABB REF 615 ის წარმოების ციფრული რელეებით) - 3 კომპლექტი
	4. ახალი ნახაზების მოზადება/მოწოდება
	5. ვაკუუმურ ამომეთველზე კონტაქტების გარდამავალი წინაღობის გაზომვა - 3 ცალი
	6. ვაკუუმურ უჯრედზე დენის ტრანსფორმატორების კოეფიციენტების და ჩართვის სქემების შემოწმება/გაზომვა - 3 კომპლექტი
	7. სარელეო დაცვის დანაყენის გადაანგარიშება - 3 კომპლექტი
	8. სარელეო დაცვების ტესტირება -3 კომპლექტი
	9. წარმოდგენილი უნდა იყოს სარელეო დაცვლის ავტომატიზირებული ტესტირების ოქმები (სიმულატორიდან გენერირებული)
	10. რელეს კონფიგურაციების ფაილების (პროგრამის ბექაფაფის) მოწოდება

კომპანია ვალდებულია საკუთარი ხარჯებით შეასრულოს მასალებისა და შესრულებული სამუშაოების ხარისხის შემოწმება და შესაბამისი დოკუმენტები წარუდგინოს დამკვეთს.

**სატენდერო წინადადება უნდა მოიცავდეს:**

1. დეტალურ კომერციულ წინადადებას,
2. გადახდის პირობას
3. შესრულების ვადას

**გთხოვთ გაითვალისწინოთ შემდეგი გარემოებები:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| სერვისის მიწოდების ადგილი | : | რუსთავის ცემენტის ქარხანა |
| სამუშაოების შესრულების ვადა | : | გთხოვთ მოგვაწოდოთ თქვენთვის მისაღები უმოკლესი ვადა. |
| გადახდის პირობები | : | სამუშაოების დასრულების შემდეგ, მიღება ჩაბარების აქტის საფუძველზე |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**წინადადებების მიღების საბოლოო ვადაა 29.02.2024 – 18 00 საათი**

**სამუშაოების დაწყება 01.04.2024**

**სამუშაოების დამთავრება 20.04.2024**

ყველა კორესპონდენცია წინადადების მოწოდების ჩათვლით უნდა მოხდეს **მხოლოდ** შემდეგ ელექტრონულ მისამართზე:

ვლადიმერ სურგულაძე

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Phone | : | +995 595 810 505 |
| E-mail | : | vladimer.surguladze@heidelbergcement.com  |

**ტექნიკური ხასიათის** შეკითხვების შემთხვევაში გთხოვთ დაუკავშირდეთ გიორგი გურასპაშვილს

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Phone | : | +995 577 577 019 |
| E-mail | : | giorgi.guraspashvili@heidelbergcement.com |
|  |  |  |