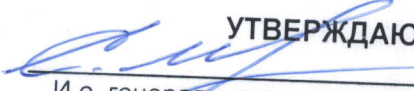




УТВЕРЖДАЮ


И.о. генерального директора
ООО «Батумский Морской Порт»
Е. Мейрембеков
« _____ » _____ 2021 г.

Техническое задание

на проведение Ежегодной закупки спецодежды, спецобуви и других СИЗ для работников порта
(указать наименование работ)

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: Закупка спецодежды, спецобуви и других СИЗ

Заказчик: ООО Батумский морской порт

Требования к Подрядчику:

Требования к специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты

1. Требования к специальной одежде

Вся форменная одежда работников должна иметь логотип Общества и специальный прозрачный карман для ношения удостоверения личности.

Логотипы Общества должны наноситься на куртку костюма, комбинезон и полукомбинезон.

Метод нанесения логотипа – вышивка на крае (перед наименованием Общества наносится логотип).

Размещение логотипов:

- логотип Общества располагается с левой стороны на передней полочке куртки, полукомбинезона, комбинезона.
- нить – специализированные вышивальные шелковые нити. Метод нанесения логотипа - вышивка на крае.

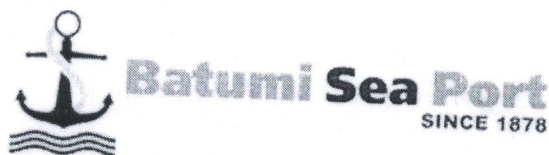


Рисунок 1 – Вид логотипа Общества

Специальный прозрачный карман для ношения удостоверения личности наносится с противоположной стороны логотипа общества. Размер кармана 11 x 7 см.

Лот 1.

Спецодежда (куртка, полукомбинезон)

Количество: Летный период - 512 комп.
Зимний период - 511 комп.

Спецодежда состоит из куртки и полукомбинезона. Костюмы изготавливаются из ткани - 100% хлопка.

Цвет ткани должен быть синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).
Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющие, устойчивые к промышленным стиркам при повышенных температурах.

Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.

Спецодежда должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.016-83.

Вид спецодежды (куртка, полукомбинезон).

а) Куртка удлиненная, на притачном поясе, комбинированная из ткани двух цветов (основного – синего и дополнительного - оранжевого). Пояс на участке боковых швов стягивается эластичной лентой. Из дополнительной ткани выполняют следующие детали: кокетки, локтевые вставки.

Куртку изготавливают с центральной бортовой застежкой на пуговицах. Воротник и рукава втачные. На полочке два нагрудных карманов, закрываемый клапаном с застежкой на липкой ленте (для рации) и двумя боковыми накладными карманами. По спинке, полочке и рукавам вкруговую вшивается светоотражающая полоса.

б) Полукомбинезон отрезной по линии талии. Длина лямок регулируется пряжками "карабины", натяжение обеспечивается благодаря эластичной тесьме в нижней части лямок (со стороны спинки). На груди один накладной карман. На передних половинках брюк два накладных кармана. На спинке по линии талии от боковых швов вставляют эластичную ленту.

По низу брюк вкруговую вшивается светоотражающая полоса шириной 50 мм.

Для придания прочности швам прокладывают отделочную строчку. Усилительные накладки и накладные карманы настрачивают двойной строчкой. Открытые срезы обметывают. Верхние срезы нагрудных карманов обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0 см. Боковые карманы брюк обрабатывают обтачками швами. Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом.

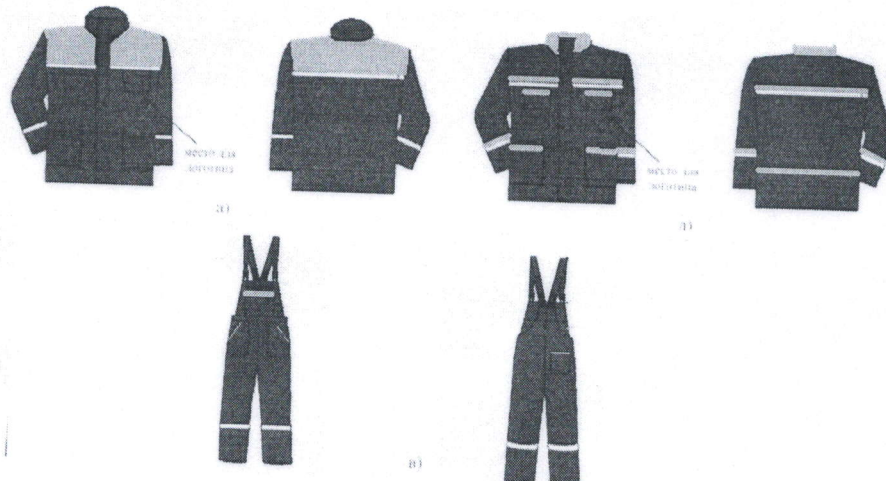


Рисунок 2 – а) Общий вид куртки; б) Общий вид полукомбинезона;

Лот 2 .

Костюм сварщика

Количество: 10 комп.

Костюм сварщика предназначен для защиты сварщика от воздействия повышенных температур: теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла, от контакта с нагретыми поверхностями до 100 °С, от конвективной теплоты. Костюм сварщика должен изготавливаться в соответствии со следующими стандартами: ГОСТ 27575, ГОСТ 27574, ГОСТ 12.4.045, ГОСТ 12.4.044, ГОСТ 12.4.105, ГОСТ 12.4.126.

Костюм сварщика состоит из куртки и брюк. Полочки куртки, передние половины рукавов и брюк выполняют из термостойкой ткани.

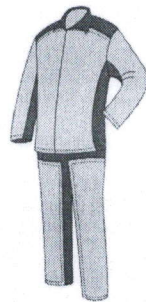


Рисунок 3 - Вид костюма сварщика

Лот 3

Дождевик (плащ непромокаемый)

Количество: 43 шт.



Рисунок 4: а) Дождевик (плащ непромокаемый)

Дождевик (плащ непромокаемый), служит для защиты работника от воды в виде атмосферных осадков, брызг и так далее.

Дождевик (плащ непромокаемый), изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. спецодежда на прорезиненной основе состоит из куртки с капюшоном и полукombineзона.

Лот 4.

Спецодежда на прорезиненной основе

Количество: 197 шт.

Спецодежда на прорезиненной основе служат для защиты работника от воды в виде атмосферных осадков, брызг и так далее.

Спецодежда на прорезиненной основе изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. спецодежда на прорезиненной основе состоит из куртки с капюшоном и полукombineзона.



и б) спецодежда на прорезиненной основе

Лот 5.

Халат хлопчатобумажный для медсестры.

Количество: 10 шт

Халаты хлопчатобумажные должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.132, ГОСТ Р 12.4.131. Допустимые цвета халатов медицинских – белый, рукава длинные.

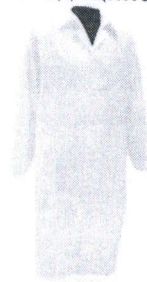


Рисунок 5 – вид халатов хлопчатобумажных

Лот 6.

Спецодежда для уборщиц

Количество: 15 комп.

Спецодежда для уборщиц (куртка, брюки). Куртка прямого. Карманы накладные 2 по бокам и 1 нагрудный слева. Центральная застежка на 4-х пуговицах. Рукава короткие. Состав: хлопок не менее 80%, синтетика не более 20%, 120 г/м². Цвет синий. Брюки без карманов, эластичным поясом.

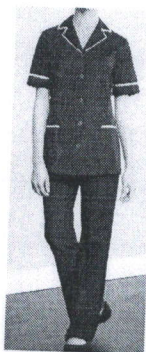


Рисунок 5 - Спецодежда для уборщиц

Лот 7.

Количество: 1 шт.

Халат для архиварнуса

Халаты хлопчатобумажные должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.132, ГОСТ Р 12.4.131.
Допустимые цвета халатов – темно синий, рукава длинные.



Рисунок 5 – вид халата хлопчатобумажных

Лот 8.

Количество: 122 шт.

Жилет сигнальный

С надписью «Сигнальщик» (оранжевый) - 128 шт.

Сигнальные жилеты должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.219.
Жилет сигнальный состоит из фоновой и светоотражающей материала.
Материалы изготовления сигнальных жилетов должны обладать следующими свойствами:
защита к истиранию; обладать эластичностью;
Фоновый материал должен быть оранжевого или зелёного цвета.

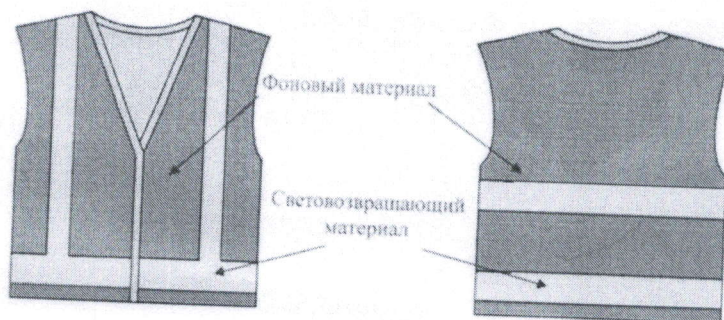


Рисунок 6 - Вид жилета сигнального спереди и сзади

Лот 9.

Спецобувь (полуботинки)
Количество: 510 пар.

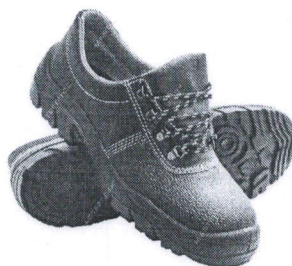


Рисунок 7 - спец обувь (полуботинки)

Лот 10.

Спец обувь (ботинки)
Количество: 243 пар

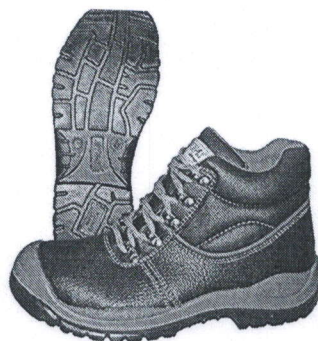


Рисунок 8 - спец обувь (ботинки)

Лот 11.

Спец обувь(сапоги)

Количество: 324 пар



Рисунок 9 -Спец обувь (сапоги)

Спец обувь должен быть оснащён специальными защитными приспособлениями:

- для защиты от проколов и порезов - с проколзащитной прокладкой (неметаллической);
- для защиты от истирания - с износостойчивыми подошвами и каблуками;
- для защиты от ударов в носочной части - с внутренними защитными носками.
- для защиты от вывиха – с пластиковым фиксатором пяточной части и системой стабилизаторов в подошве.

Обувь должна изготавливаться в соответствии со следующими стандартами (в зависимости от назначения): ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.137, ГОСТ 12.4.162, ГОСТ 12.4.033, ИСО 20345, ИСО 20347, со съёмными стельками и водонепроницаемыми швами.

Материалом для изготовления обуви может служить: термоустойчивая, водоотталкивающая натуральная кожа повышенной толщины (2,0 мм – 2,2 мм) такая как юфть из шкур крупного рогатого скота, из свиных шкур, термоустойчивая юфть хромового метода дубления, кожа из шкур крупного рогатого скота и кожа водостойкая.

Швы герметично запаянные. Клапан-язык, исключающий попадание внутрь мелких предметов, снега, брызг, пыли.

Материалом для подошвы может быть резина (термопластичный полиуретан) с противоскользящими, антистатичными, масло- и бензостойкими свойствами.

Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4 мм с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям и истиранию. Виды крепления подошвы: литевая, прессовая вулканизация.

Лот 12.

Резиновые сапоги

Количество: 181 пар

Резиновая обувь предназначена для защиты ног работника от воды, от скольжения по замасленной поверхности.

Варианты изготовления резиновой обуви: сапоги резиновые с жестким подноском;

Изготовление резиновой обуви должно соответствовать СТ РК 1973, ГОСТ 12265, ГОСТ 12.4.072, ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 13385, ИСО 2023.

Для изготовления сапог применяют следующие текстильные материалы:

- трубку трикотажную хлопчатобумажную ластичного переплетения для подкладки;
- войлок натуральный толщиной 5 мм для вкладной стельки.

При этом допускается применять другие материалы, качеством не хуже указанных.



Рисунок 10 - Вид резиновой обуви

Лот 13.

Спец обувь для уборщиц

Количество: 14 шт.



Рисунок 11 - Вид спец обуви для уборщиц

подошва на низкой платформе с высотой в пяточной части 2,5-3 см изготовлена из ПВХ

(поливинилхлорид) литьевым методом крепления.

Верхняя часть выполнена из натуральной кожи.

Лот 14.

Футболка рабочая

Количество: 951 шт.

Футболка рабочая прямого силуэта, короткие рукава, эластичный воротник круглого выреза.
Цвет - оранжевый. Состав: хлопок 100%.



Рисунок 11 - Вид футболки

Лот 15.

Подшлемник

Количество: 48 шт

Изготовление подшлемника должно соответствовать ГОСТ 5274.



Рисунок 12 - Подшлемник

Лот 16.

Очки защитные

Количество: 44 шт.

Оправа очков изготавливается из прочного полиамида либо иных материалов обладающих аналогичными качествами. Очки должны быть легкими по весу и в зависимости от назначения отвечать следующим условиям:

устойчивыми к высоким температура;

обладать диэлектрическими и противобударными свойствами;

с регулируемой душкой по носу и уровнем стекол;
иметь боковые щитки и защиту для бровей и видимость под широким углом;
иметь противозапотевающее стекло;
твердое покрытие предохраняющее от царапин.
Изготовление защитных очков должно соответствовать ГОСТ 12.4.013 и ГОСТ Р 12.4.230.1.

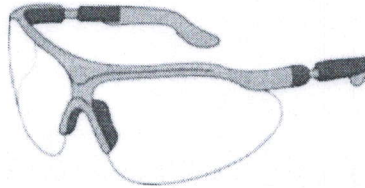


Рисунок 11 - Вид защитных очков

Лот 17.

Респиратор пылезащитный

Количество: 2000 шт

Респираторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 12.4.192, ГОСТ 12.4.004.

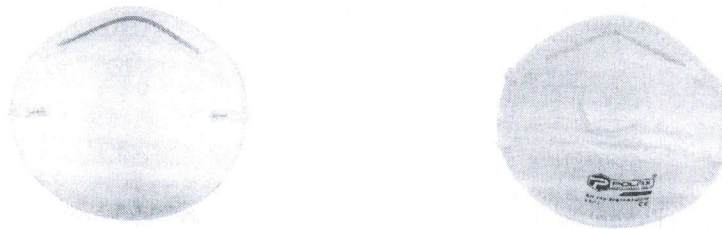


Рисунок 12 - Виды респираторов пылезащитный

Сроки:

Поставка товара:

1. Спецодежда, спецобувь и СИЗ на летный период – до 15 мая 2021 г.
2. Спецодежда, спецобувь и СИЗ на зимний период—до 1 октября 2021г.



Требования к составу документации:

1. Сертификаты качества соответствующие техническому регулированию республики Грузии.
2. Представить образцы предлагаемых товаров.

Составил:

Инструктор учебного центра ООТПБЭЗ

Должность

Подпись

М. Храмкина

Имя, фамилия

Согласовано:

Администратор бюджетных программ

Начальник ООТПБЭЗ

Должность

Подпись

Чакветадзе Д.

Имя, фамилия

Начальник отдела закупок и контрактов

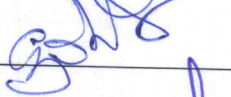
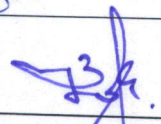



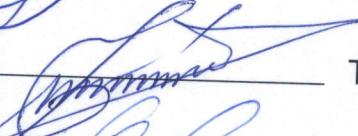

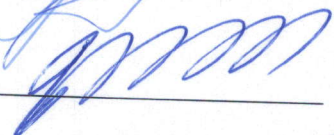


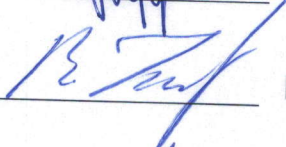

Должность

Подпись

Туребаев Р.

Имя, фамилия

Техническое задание согласовано:

Операционный директор		Т. Варшанидзе
Главный инженер		Г. Шакаришвили
Начальник административного отдела		Л. Центерадзе
Начальник отдела технологии		Д. Концелидзе
Начальник отдела портофлота		Э. Джакобия
Начальник диспетчерского отдела		Т. Диасамидзе
Начальник грузового отдела		Д. Рейзба
Начальник отдела механизации		З. Цивадзе
Начальник отдела обеспечения ремонта		М. Гогоберидзе
Начальник отдела склад. учёта и хранения		Р. Кукуладзе
Начальник автогаража		В. Читанавა
Начальник отдела энергообеспечения		М. Вердзадзе